



Dainichiseika

Dainichiseika

# PRODUCTS

製品案内

2025・2026

# Color & Functional Products



顔料・加工顔料



繊維用着色剤・捺染剤



プラスチック用着色剤・機能材(マスターバッチ・コンパウンド)

## 顔料

塗料、印刷インキをはじめ情報表示・記録用など、幅広い用途で用いられる他、放熱や赤外線反射などの機能性付与にも使用される無機・有機顔料※1

## 主な製品

- 汎用顔料
- カラーフィルタ用顔料
- インクジェット用顔料
- トナー用顔料
- セルロースパウダー
- 熱伝導性無機パウダー

## 主な利用用途



塗料・印刷インキ



トナー・インクジェットプリンター用インキ

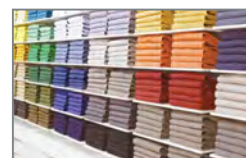
## 着色剤・樹脂コンパウンド

情報表示・記録材用着色剤、合成繊維用原液着色剤※2、顔料捺染剤※3、製紙用着色剤を含め、塩化ビニル樹脂、汎用樹脂、エンジニアリングプラスチックなど多様な樹脂に用いられる着色剤

- 熱可塑性樹脂用着色剤・機能材マスターバッチ
- 合成繊維用原液着色剤
- 顔料捺染剤
- 製紙用着色剤
- 塩化ビニル樹脂用着色剤
- フッ素樹脂用着色剤
- オレフィン樹脂用着色剤
- 熱硬化樹脂用着色剤
- 機能材コンパウンド



インテリアファブリック



アパレル



自動車・産業資材



ワイヤーハーネス

※1 無機・有機顔料：色の素である顔料には、金属などの無機物からなる無機顔料と、有機物からなる有機顔料があります。

※2 原液着色剤：紡糸する前の樹脂に色を付ける着色剤です。

※3 捺染剤：布にプリントする際に使用する材料です。

※4 キトサン：カニやエビに代表される節足動物や甲殻類の殻皮などに含まれている天然物由来材料で、化学構造がセルロースに似た多糖類をアルカリ処理して得られる物質です。きのこから分離したアレルゲンフリーのキトサン誘導体製造も行っています。

## Core competence — 3つのコア技術 —

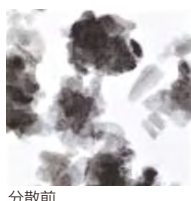
### 有機無機合成・顔料処理技術

化学物質、化学結合の発色理論、物理化学や界面化学の知識を駆使する技術分野が顔料合成です。合成に加え、顔料表面を化学処理して、液晶パネルのカラーフィルタ用顔料のように、新たな機能を付与する技術を保有しています。また熱や波長の制御といった機能性素材の技術もこの分野から生まれています。

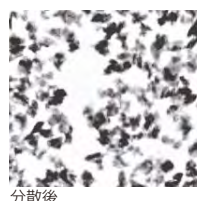


### 分散加工技術

水や油に溶けない顔料を対象素材に均一かつ安定的に分散させるには、多くのノウハウが必要です。また、さまざまな素材に対応した幅広い分散加工技術で、着色だけでなく導電、難燃、強度などの機能性付与が可能です。均一分散が難しい繊維状フィラーの安定分散技術も確立しています。



分散前



分散後

### 樹脂合成技術

ウレタン樹脂やイミド系樹脂、アクリル樹脂、天然物由来高分子など、原料を知り尽くし、目標性能に合わせる樹脂設計・樹脂合成技術を持っています。この技術を活かし、最終製品まで一貫生産できることが、お客様のニーズにマッチした高付加価値製品を提供できる強みです。



# Polymer & Coating Materials



天然物由来高分子



コーティング剤



ウレタン樹脂

## ウレタン樹脂

合成皮革や成型品に使用されるウレタン樹脂および着色剤、機能性を付与する特殊コーティング剤や接着剤、耐熱樹脂の代表であるイミド系樹脂

### 主な製品

- 合成皮革・人工皮革  
(表皮層・接着層／表面処理層／着色剤)
- 軟包装材・産業資材用接着剤
- 感熱記録用コーティング剤、機能性コーティング剤
- 塗料用添加剤
- 各種成形(射出・押出・カレンダー他)用材料

### 主な利用用途



自動車内装材



感熱記録用材料

## 機能性天然物由来高分子

カニ殻等を原料とするキトサン※4をはじめ、多様な海洋生物や天然物より有効成分を抽出した天然物由来高分子製品

- カニ殻を原料とするキトサン



化粧品



排水浄化・水処理

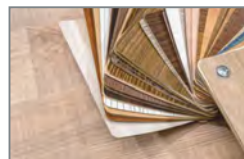
## コーティング剤

情報・電子関連分野、自動車分野、内装建材分野などで用いられる紫外線、電子線硬化型コーティング剤および意匠・機能性コーティング剤

- 紫外線・電子線硬化型コーティング剤



パソコン・事務機器



床材

# Graphic & Printing Materials



グラビアインキ・フレキソインキ



オフセットインキ

## 印刷インキ

さまざまな部材への印刷が可能なグラビア印刷用インキ、コーティング剤、水性フレキソ印刷用インキや新聞の折り込みチラシ、書籍、包装材などの紙媒体に使用するオフセット印刷用インキや特殊インキ

### 主な製品

- グラビアインキ
- フレキソインキ
- コーティング剤
- オフセットインキ
- 接着剤

### 主な利用用途



食品・日用品包装材



飲料ボトルラベル



広告・書籍



紙包材

顔 料

有機顔料		無機顔料		コンポジット顔料	
アゾ系顔料	P1	ダイピロキサイド (汎用)	P6	NL	P10
フタロシアニン系顔料	P2	ダイピロキサイド TM	P7	OTR	P10
キナクリドン系顔料	P3	ダイピロキサイド (遮熱用)	P8		
クロモファインブラックA1103	P4	ダイピロキサイド (熱伝導材)	P9		
表示、記録材用顔料	P5				

顔料・  
カラーベース

カラーベース

水性塗料用		油性塗料用	
NAFカラー	P11	NXカラー	P15
AFカラー	P12		
MFカラー	P13		
EPカラー	P14		
AMカラー	P14		
		文具用	
		WAカラー	P16
		紙用	
		TBカラー	P17
		DPカラー	P17

合成繊維用着色剤

原液着色剤	
PESM	P18
Nカラー	P18
PAM(F)	P18
PPM(F)	P18
PEM(F)	P18

繊維用着色剤・  
捺染剤

捺染剤

固着剤	
ニューラクチミン (バインダー・助剤)	P19
着色剤	
ニューラクチミン (カラー)	P20

## 着色剤

### 各種熱可塑性樹脂用

- カラーコンパウンド P21
- 機能性コンパウンド P21
- カラーマスターバッチ P21
- 機能性マスターバッチ P21

### 生分解性樹脂用

- アスリーマスター P22

### ガラス繊維強化樹脂用

- ダイペレコート P22

## プラスチック用 着色剤・機能材

## 機能性付与材料

### レーザーマーキング

- レーザーマーキング用マスターバッチ P23
- レーザーマーキング用コンパウンド P23
- レザミンCPL P82

### 導電性

- ネオコン P24

### 帯電防止性

- エレコン P24

### PP用透明化核剤

- クリアマスター P25

### 難燃性

- ダイフネン P26

### ハイサイクル化

- ハイサイクルマスター P27

### アンチブロッキング性

- スームスマスター P28

### メヤニ防止

- ノンメッシーマスター P29

### 成型機用洗浄剤

- ダイカラーパージ P30

### 各種機能性

- 特殊分散加工技術-ペリコン P38

### アクリルビーズ

- ラブコロール P39

## 溶剤型アクリル及びウレタン樹脂

### ウレタン樹脂・アクリル系樹脂用着色剤

- ▲N-DYM (ニューダイミック) P37

## 着色剤

### オレフィン系樹脂用

- HCM P31
- HCM E P31

### 塩化ビニル樹脂用

- EM H P32
- ▲PMP P33
- ▲MP P33
- ▲DISCOALL (DA) P34
- VT P35

### アクリル樹脂用

- AT P35

### 不飽和ポリエステル樹脂用

- ST P35

### エポキシ樹脂用

- ET P35

### ウレタン樹脂用

- FTR P35

### フッ素樹脂用

- FCM H P36
- セイカセブン P77
- レザミンCP P82

## オフセット印刷用

オフセット輪転インキ	メタリックインキ
ウェブレックス インパクト <b>P40</b>	LR 輝(かがやき) <b>P41</b>
	UV REX 輝(かがやき) <b>P41</b>
湿し水(エッチ液)	コーター用ニス
DOT(ドット)液 VT <b>P40</b>	グロスレックス <b>P42</b>
DOT(ドット)液 N-UV <b>P40</b>	マットレックス <b>P42</b>
DOT(ドット)液 N-UV+ <b>P40</b>	
DOT(ドット)液 N-UV(E) <b>P40</b>	オフセット特殊ニス
DOT(ドット)液 R-CH(E) <b>P40</b>	UV REX BB マット OPニス <b>P42</b>
DOT(ドット)液 L-GR(E) <b>P40</b>	UV REX WB グロス OPニス <b>P42</b>
オフセット枚葉インキ	UV REX SEALS (シールズ) <b>P42</b>
リソレックス エクシー <b>P41</b>	

## 接着剤

包装フィルム用	
セイカデザイン 1001 NT-S <b>P49</b>	
セイカデザイン 1001 B シリーズ <b>P49</b>	
セイカデザイン 1900W <b>P49</b>	
ハイドリック FC-1900K <b>P49</b>	
セイカデザイン T シリーズ <b>P49</b>	
セイカデザイン OPS <b>P49</b>	
セイカデザイン Sシール剤(NT) <b>P49</b>	
セイカデザイン 2710A(K) <b>P49</b>	
セイカデザイン 2710C <b>P49</b>	
セイカデザイン 2730A(K) <b>P49</b>	
セイカデザイン 2730B <b>P49</b>	
セイカデザイン 2810C(T)(K) <b>P49</b>	
セイカデザイン 4100 <b>P49</b>	
セイカデザイン 4300(A) <b>P49</b>	

## フレキシインキ

包装フィルム用(裏刷り用)	機能性付与
ハイドリック FCF マット <b>P43</b>	ハイドリック FCG 抗菌ニス <b>P43</b>
ハイドリック FCF <b>P43</b>	ハイドリック 撥水コート剤 <b>P43</b>
包装フィルム用(表刷り用)	紙 用
ハイドリック FCG <b>P43</b>	ハイドリック FCG <b>P43</b>
ハイドリック FCG K-206 <b>P43</b>	ハイドリック FCG OPニス <b>P43</b>
ハイドリック FCG OPニス <b>P43</b>	ハイドリック FCF マット <b>P43</b>
	ハイドリック FCS (NS) <b>P43</b>
	ハイドリック FCS (Bio) <b>P43</b>

## 印刷インキ・ニス

## グラビアインキ

包装フィルム用(裏刷り用)	包装フィルム用	紙 用	熱転写用
ラミック SR-BP/NB300 BP <b>P44</b>	CycleFine シリーズ <b>P50</b>	GFPカラー/LSカラー <b>P55</b>	TM/TM-REX <b>P60</b>
ハイドリック PRP-500 <b>P45</b>	VM-AL <b>P51</b>	GFPカラー(T) <b>P56</b>	
ラミック F220 <b>P46</b>	VM-PEARL(NT-1) <b>P51</b>	ハイドリック SG(BI) <b>P56</b>	
ラミック NA <b>P46</b>	VM-D <b>P51</b>	ハイドリック GPP <b>P56</b>	
ハイパックNT <b>P46</b>	VM-FIT <b>P51</b>		
NB300 <b>P47</b>	AVCカラー <b>P52</b>		
NB500 <b>P47</b>	NCDカラー <b>P52</b>		
	GEH-EX(K-1) <b>P52</b>		
	アルミラー/アルミック NB <b>P52</b>		
	アルミック V <b>P52</b>		
	TFG(BP)/OS-M(BP) <b>P53</b>		
	SS-LB <b>P54</b>		
	シュリンクFINE/BPシュリンク D <b>P54</b>		
	RHJ/SS-RL <b>P54</b>		
	OS-M(NL) <b>P54</b>		
	ハイパックKK <b>P54</b>		
包装フィルム用(表刷り用)	建材用		機能性付与
TRISURF <b>P47</b>	VS/VSA/VSWF <b>P56</b>		RB-FIT <b>P61</b>
ハイプリントJ <b>P48</b>	ハイドリック VS/ハイドリック WP <b>P56</b>		KR-V マット(NT) <b>P62</b>
UNIC160 <b>P48</b>	V12-NT <b>P57</b>		NB300(BP) EGマット NT <b>P63</b>
GPマスター <b>P48</b>	KKB/KKB-W <b>P57</b>		
	TH-NT/SPT(NT)/D-2 <b>P57</b>		
	PIO-W/ハイドリック T <b>P57</b>		
	HL/HLK <b>P57</b>		
	PTC-NT <b>P58</b>		
	SBM-NT <b>P59</b>		



## コーティング剤

機能性付与

クールライフSP

P64

## 道路・床・壁面用

アクリル系

ローンコート

P65

サンディーフェース

P65

無機質系

ダイスコート

P66

ポリエステル系

ニューダイスコート FS

P67

エポキシ系

ローンコートEX

P67

アクリル系・フッ素系

ダイステンダー

P68

## UV/EB硬化型

光学フィルム用

セイカビーム

P69

加飾フィルム用

セイカビーム

P69

塩ビ他部材用

セイカビーム

P69

加飾フィルム/成型部材用

セイカビーム

P69

## コーティング剤

## 熱硬化型

加飾フィルム用

セイカビーム

P69

成形部材用

ダイプラコート

P69

塩ビシート/タイル用

ダイプラコート

P69

## 溶液重合型ポリウレタン

### 溶剤系

●レザミンME、NE、CU、UD	P70
●ハイムレン	P72
●レザロイドLU	P73
●セイカボンド	P75
●セイカセブン	P77
●セイカセブンCD	P77
●ダイアロマーSP	P78
●ダイフェラミンMAU	P79

### 水系

●レザミンD	P71
●レザロイドD	P74
●ノンソルボンド	P76

## ウレタン樹脂

### ポリウレタン微粒子

▲ダイミックビーズ	P83
-----------	-----

### ヒドロキシポリウレタン

#### 溶剤系

●HPU-B	P84
●HPU-C	P84

#### 水系

●HPU-W	P84
--------	-----

## 熱可塑性ポリウレタンエラストマー

### 標準グレード

■レザミンP	P80
--------	-----

### 高機能グレード

■レザミンPH、PS	P80
------------	-----

### バイオマスグレード

■レザミンPB	P81
---------	-----

### 着色剤・機能性コンパウンド

■レザミンCP/CPE	P82
■レザミンCPL	P82
■レザミンEC	P82
■レザミンFG	P82
■クロスネットEM	P82



## キトサン

### 汎用キトサン

ダイキトサンH	P85
ダイキトサンM	P85
ダイキトサンPVL	P85
ダイキトサンVLA	P85

### 高脱アセチル化キトサン

ダイキトサン100D	P85
ダイキトサン100D (VL)	P85

### キトサン粉砕品

ダイキトサン80M	P85
ダイキトサン325M	P85
ダイキトサンFP	P85

### キトサン水溶液

ダイキトサンW-10	P85
ダイキトサンW-3	P85

### 農業用種子着色剤

キトシードカラー	P85
----------	-----

## キチン

### キチン標準品

キチンDS	P85
-------	-----

### キチン精製品

キチンP-DL	P85
---------	-----

## パーソナルケア用素材

化粧品用成形体	P87
---------	-----

## キチン・キトサン誘導体

ピロリドンカルボン酸塩	P85
カチオン化キトサン	P85
カルボキシメチルキチン	P85
キトサン乳酸塩	P85

## 天然物由来高分子

## 受託製造

### 化粧品原料受託製造

化粧品原料用成分抽出加工	P88
--------------	-----

## 調色・色彩管理システム

カラコム  
COLORCOM.Vision

P89  
P90

## アゾ系顔料

## 用途

インキ・塗料・プラスチックをはじめ、トナー・インクジェットプリンター用インキ・捺染・文具などの幅広い用途に使用されています。

## 特徴

- ・アゾ系顔料は、分子構造中にアゾ基(-N=N-)を含んでおり、グリーン以外のほぼ全色をカバーする最も一般的な顔料です。
- ・鮮やかな発色の溶性アゾから、耐溶剤性、耐候性などを改善した不溶性アゾなど様々なバリエーションがあります。
- ・同構造でも粒子径や表面処理などの違いにより各用途に適した製品をそろえています。

## 代表銘柄

## ■ 溶性アゾ顔料

黄—橙—黄み赤—赤—青み赤の色調を取り揃えていますが、大部分は赤顔料です。一般的に耐溶剤性は良好で、耐酸性、耐アルカリ性は不良です。

	C.I.Name	濃色	淡色	特徴
溶性アゾレッド	PR-48 : 1-4			黄みの赤色から青みの赤色。グラビアインキ、プラスチック用に実績があります。
	PR-53 : 1			黄みの赤色。印刷インキ、プラスチック用に実績があります。
	PR-57 : 1			青みの赤色。印刷インキ、トナー用に実績があります。

## ■ 不溶性アゾ顔料

色の範囲が黄—橙—赤と広く、耐水性、耐酸性、耐アルカリ性などは良好ですが、一般的に耐溶剤性は不良です。

	C.I.Name	濃色	淡色	特徴
モノアゾイエロー	PY-1			赤みの黄色。塗料、文具用に実績があります。
	PY-3			鮮明な緑みの黄色。塗料、文具用に実績があります。
	PY-74			黄色。粒子径や表面処理の違いで塗料用、トナー用、水性インクジェットプリンター用に適した銘柄があります。
	PY-167			緑みの黄色で耐熱性良好。塗料、グラビアインキ用に実績があります。
モノアゾレッド	PR-3			やや青みの赤色。塗料、文具用に実績があります。
	PR-146			青みの赤色で耐溶剤性良好。グラビアインキ、塗料用、捺染用に実績があります。
	PR-150			青みの赤色。水性インクジェットプリンター用に実績があります。
	PR-170			黄みの赤色。塗料、プラスチック用に実績があります。
	PR-269			青みの赤色。トナー用に実績があります。
ジスアゾイエロー	PY-13			黄色。印刷インキ、捺染用に実績があります。
	PY-14			緑みの黄色。水性フレキシソインキ、グラビアインキ用に実績があります。
	PY-55			赤みの黄色。塗料、文具、捺染用に実績があります。
	PY-83			赤みの黄色で耐溶剤性を改良したタイプ。塗料、プラスチック、グラビアインキ用に実績があります。
	PY-155			緑みの黄色。粒子径の異なるグレードがあり、易分散化型製品もあります。
ジスアゾオレンジ	PO-13			橙色。グラビアインキ、捺染、文具用に実績があります。
ベンツイミダゾロン系イエロー	PY-151			緑みの黄色で耐候性良好。隠蔽性良好のため、塗料用に実績があります。
	PY-154			やや緑みの黄色で高耐候性顔料。塗料を中心にプラスチック用にも実績があります。
	PY-180			緑みの黄色で諸耐性良好。透明タイプで、トナー、グラビアインキ用に推奨します。

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

## フタロシアニン系顔料

## 用途

インキ・塗料・プラスチックをはじめ、トナー・インクジェットプリンター用インキ・カラーフィルター・捺染・文具など幅広い用途に使用されています。

## 特徴

- ・フタロシアニン系顔料は、耐候性、耐熱性、耐薬品性などの物性に優れたブルー・グリーン顔料です。
- ・同構造でも粒子径や表面処理などの違いにより各種用途に適した製品をそろえています。
- ・低塩素化ブルーは、より優れた耐候性、耐熱性を発揮します。

## 代表銘柄

## ■銅フタロシアニンブルー顔料

## 安定型(β型)ブルー

緑味の青色で、プロセスインキの藍色に相当します。

	C.I.Name	濃色	淡色	特徴
安定型ブルー	PB-15:3			有機溶剤、熱に比較的安定、流動性が良好。印刷インキ用、プラスチック用実績があります。
	PB-15:4			更に耐熱性、耐溶剤性、経時安定性を付与。塗料用、グラビアインキ用実績があります。
安定型ブルー 微細化タイプ	PB-15:3			プラスチック用、トナー用、水性インクジェットプリンター用などで、より易分散性を求められる用途に実績があります。
	PB-15:4			塗料用、グラビアインキ用、インクジェットプリンター用で、より易分散性を求められる用途に実績があります。

## 不安定型(α型)ブルー

赤味の青色で、着色力が大きいことが特徴です。

	C.I.Name	濃色	淡色	特徴
不安定型ブルー	PB-15			プラスチック、ゴム、捺染、文具用実績があります。
	PB-15:2			流動性、経時安定性を付与。塗料用実績があります。

## 低塩素化ブルー

赤味の青色で、耐溶剤性と耐熱性が良好です。

	C.I.Name	濃色	淡色	特徴
低塩素化ブルー	PB-15:1			プラスチック用、水性塗料用実績があります。
	PB-15:2			流動性、経時安定性を付与。車輪塗料用実績があります。

## ■銅フタロシアニングリーン顔料

耐溶剤性、耐熱性が良好です。

	C.I.Name	濃色	淡色	特徴
塩素化グリーン	PG-7			青みの緑色。塗料、プラスチック用実績があります。
塩素化グリーン 水性用	PG-7			青みの緑色。水性塗料用実績があります。
臭素化グリーン	PG-36			黄みの緑色。塗料用実績があります。

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

# キナクリドン系顔料

## 用途

インキ、塗料、プラスチックをはじめ、トナー・インクジェットプリンター用インキ・捺染、文具など幅広い用途で実績があります。

## 特徴

- ・キナクリドン系顔料は、耐候性、耐熱性、耐薬品性、耐溶剤性などの物性に優れた赤色顔料です。
- ・顔料構造、結晶構造、粒子径、表面处理により発色、分散性が異なります。
- ・同構造でも粒子径や表面处理などの違いにより各種用途に適した製品をそろえています。

## 代表銘柄

### ■ジメチルキナクリドン

鮮明なピンクもしくはマゼンタとよばれる青みの色相をもつ赤顔料です。

	C.I.Name	濃色	淡色	特徴
未処理タイプ	PR-122			各種塗料、プラスチック、トナー用途に実績があります。
未処理タイプ (微細化)	PR-122			微細、整粒化されたタイプです。 水性インクジェットプリンター、文具用実績があります。
処理タイプ	PR-122			表面处理により流動性、経時安定性を付与しています。 特に易分散を求められる塗料用途に実績があります。
処理タイプ (微細化)	PR-122			表面处理により流動性、経時安定性を付与した微細、整粒化されたタイプです。 特に易分散を求められるインクジェットプリンター用途等実績があります。

### ■無置換キナクリドン(γ型)

ジメチルキナクリドンよりも黄みの色相をもつ赤顔料です。

	C.I.Name	濃色	淡色	特徴
未処理タイプ	PV-19 (γ型)			粒子径の異なる製品のラインナップがあります。 各種塗料、プラスチック用途に実績があります。
処理タイプ	PV-19 (γ型)			表面处理により流動性、経時安定性を付与しています。 特に易分散を求められる塗料用途に実績があります。

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

## クロモファインブラックA1103 CHROMOFINE

## 用途

## ・一般用途

塗料・印刷インキ・捺染などに幅広く使用可能です。

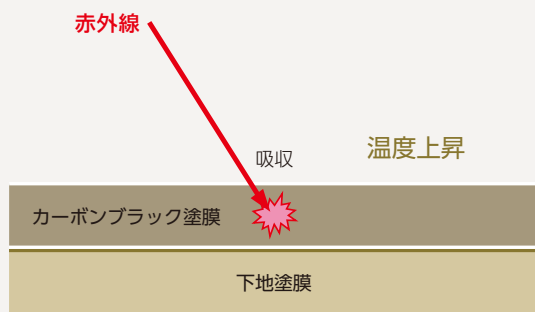
## ・特殊用途

近赤外線に対する特異な性質を生かし、昇温防止材料・赤外線透過材料などカーボンブラックでは実現不可能な機能性用途にも使用できます。

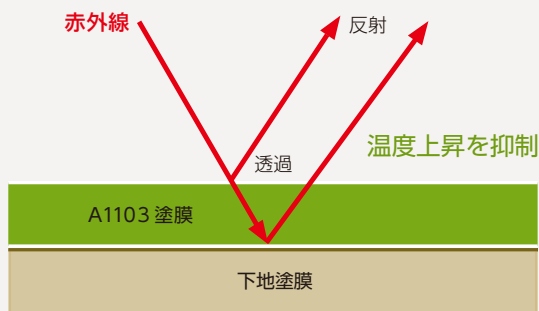
## 特徴

- ・近赤外領域の光をほとんど吸収せず、反射または透過する新規化学構造の有機黒色顔料です。
- ・近赤外領域の透過特性により、物体の温度上昇を抑え、蓄熱防止を目的とした遮熱効果があります。

## カーボンブラック塗膜の場合

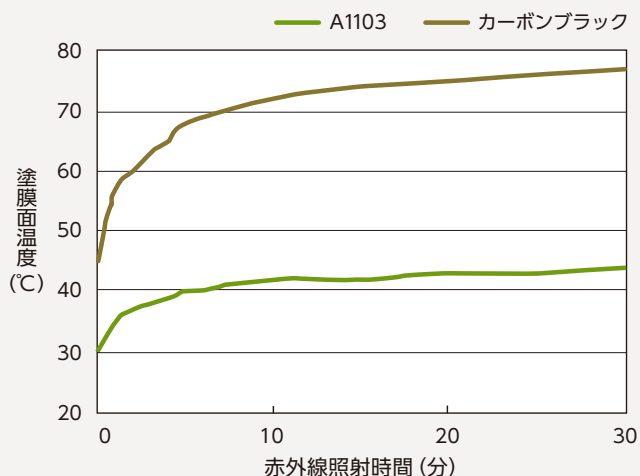


## クロモファインブラックA1103塗膜の場合



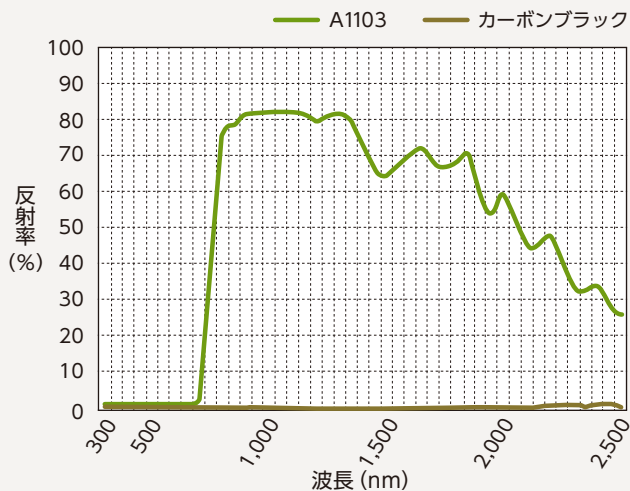
## 評価結果

## ■ 遮熱性試験結果



※ 上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

## ■ 分光反射率曲線



※ 原色塗料を白色下地へ塗装

※ 上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

## ■ 化学物質登録・顔料特性

化学物質登録		顔料特性	
CAS RN	登録済	耐光性	良好
TSCA	登録済	耐熱性	良好
ELINCS	登録済	耐酸性	水、希酸に不溶
日本	登録済	耐アルカリ性	希アルカリに不溶
中国	登録済	耐溶剤性	有機溶剤に不溶
韓国	登録済	密度	1.7g/cm <sup>3</sup>
台湾	登録済	見掛け比容	6.4ml/g

## 表示、記録材用顔料

## 用途

主な用途	要求性能	使用される主な顔料
情報記録材料		
電子写真用トナー	帯電特性・耐光性・鮮明性・着色力・分散性	シアン　：銅フタロシアニンブルー
		マゼンタ：カーミン6B、ナフトールレッド、ジメチルキナクリドン
		イエロー：モノアゾイエロー、多環式顔料
インクジェットプリンター用インキ	分散粒度・分散安定性・耐水性・耐光性・鮮明性・着色力	シアン　：銅フタロシアニンブルー
		マゼンタ：キナクリドン系レッド
		イエロー：モノアゾイエロー、多環式顔料
情報表示材料		
LCD用カラーフィルター	分光波形・透過性・耐熱性・分散安定性	レッド　：アントラキノン、ジケトピロロピロール
		ブルー　：銅フタロシアニンブルー
		イエロー：キノフタロン、アゾニッケル錯体
		*その他各種顔料

## 特徴

IT関連分野用の機能性顔料製品は、微細化、易分散化などの顔料化技術により、用途に応じた適性が付与されています。



# ダイピロキサイド (汎用) DAIPYROXIDE

## 用途

- ・耐久性塗料(屋外用塗料、PCM塗料、フッ素樹脂塗料など)
- ・建材用塗料(屋根材、外壁材)
- ・セラミック用インキ

## 特徴

- ・数種類の金属の組合せによる複合酸化物系顔料で、様々な色相があります。
- ・高温で焼成して作られるため耐熱性に優れ、安定な結晶構造であることから、耐候性、耐薬品性にも優れています。

## 代表銘柄

銘 柄	原 色	淡 色	使用顔料		特 徴
			C.I.Name	組 成	
ダイピロキサイド					
Yellow #9121			P.Yellow 53	Ti-Sb-Ni	緑味の黄色。ニッケルチタンイエロー。
Yellow #9151			P.Brown 24	Ti-Sb-Cr	赤味の黄色。汎用タイプ。
Yellow #9156			P.Brown 48	Ti-Fe-Al	赤味の黄色。Cr、Sbを含まない環境対応型。
Brown #9220			P.Brown 33	Fe-Zn-Cr	赤味の茶色。赤色酸化鉄のマルーン色に近い色相。
Green #9310			P.Green 50	Ti-Co-Ni-Zn	黄味の緑色。シアニンググリーンと異なりハロゲンフリータイプ。
Green #9430			P.Blue 36	Co-Al-Cr	青味の緑色。ターコイズ色。
Blue #9410			P.Blue 28	Co-Al	青色。最も一般的なグレード。
Blue #9453			P.Blue 28	Co-Al	赤味の青色。
Blue #9421			P.Blue 36	Co-Al-Cr	緑味の青色。ブルグリーン色。
Black #9510			P.Black 28	Cu-Cr-Mn	非常に堅牢で、淡色ではカーボンブラックよりも青味の色相を示す。
Black #9550			P.Black 26	Cu-Fe-Mn	青味の黒色。複合酸化物系の中では粒子径が小さく非常に高い着色力を持つ。
Black #9568A			P.Black 28	Cu-Cr-Mn	黒色。粒子径が小さく高い着色力を持つ。

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。



# ダイピロキサイド TM DAIPYROXIDE







## 用途

- ・インクジェットプリンター用インキ
- ・ステンレス、アルミなどの下地を生かしたカラークリアー塗料
- ・透明ガラスコート塗料
- ・メタリック塗料
- ・プラスチック用塗料

## 特徴

- ・当社独自の湿式合成法により、平均粒子径が数十nm(従来顔料の10分の1以下)と非常に小さい顔料です。
- ・耐薬品性、耐熱性、耐候性などの物性のほかに、従来のダイピロキサイドと比較し、色調が鮮明、透明性も高く、耐久性にも優れています。
- ・メタリック系での光学特性に特徴があります。
- ・#3552は、カーボンとは違うユニークな青みの色相を持ち、近赤外線領域の吸収特性もあります。

## 代表銘柄

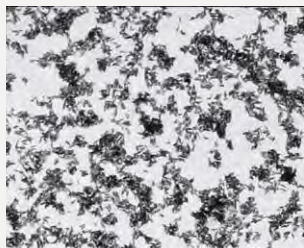
銘柄	濃色	組成	特徴
TM Yellow #8170		FeOOH	微粒子酸化鉄イエロー。少し鈍い黄色。紫外線吸収剤としても使用可能。
TM Red #8270		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	微粒子酸化鉄レッド。少しくすみの赤色。紫外線吸収剤としても使用可能。
TM Green #3331		Co[Al,Ti] <sub>2</sub> O <sub>4</sub>	微粒子の緑色。
TM Blue #3490E		CoAl <sub>2</sub> O <sub>4</sub>	微粒子で赤味の青色。
TM Black #3550		Cu[Fe,Mn] <sub>2</sub> O <sub>4</sub>	微粒子で青味の黒色。カーボンブラックに無い青味の黒色。
TM Black #3552		Cu[Fe,Mn] <sub>2</sub> O <sub>4</sub>	微粒子で#3550よりもさらに青味の黒色。透過色に特徴がある。

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

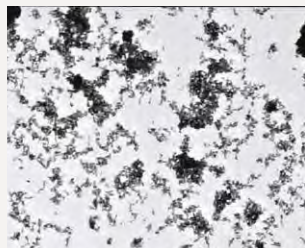
## 評価結果

### ■ 電子顕微鏡写真(倍率:6万倍)とフィルムへの展色

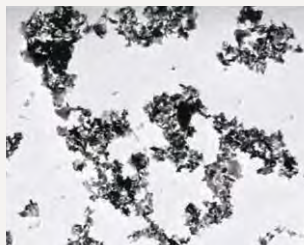
TMイエロー8170



TMレッド8270



TMブルー3490E



TMブラック3550



展色写真の色票 左:ダイピロキサイド 右:ダイピロキサイドTM

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

# ダイピロキサイド (遮熱用) DAIPYROXIDE

## 用途

- ・耐久性塗料(屋外用塗料、PCM塗料、フッ素樹脂塗料など)
- ・建材用塗料(屋根材、外壁材)
- ・セラミック用インキ

## 特徴

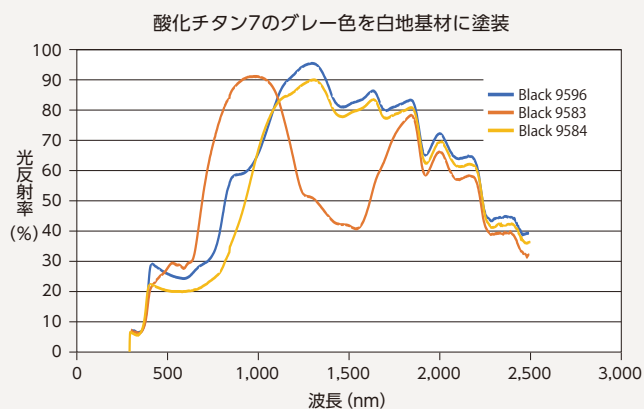
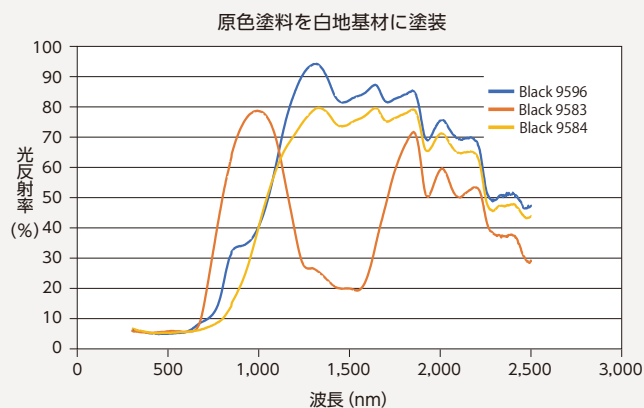
- ・暗褐色から黒色を有しながら近赤外線を反射するため、耐久性を求められる遮熱顔料として使用できます。
- ・耐候性、耐薬品性、耐熱性、耐溶剤性などの耐久性に優れています。

## 代表銘柄

銘柄	組成	特徴
Black #9596	Fe-Cr	赤味の黒色。 赤外線領域で高い反射率を示す。 色相と反射率のバランスが良い。
Black #9583	Fe-Co-Al	粒子が小さく黒度の高い遮熱顔料。 Crを含まない。
Black #9584	Bi-Mn	赤外線領域で高い反射率を示す。 Crを含まない。

## 評価結果

### ■反射率曲線



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

# ダイピロキサイド (熱伝導材) DAIPYROXIDE

## 用途

- ・放熱シート
- ・放熱塗料、放熱インキ
- ・放熱筐体、放熱基板
- ・接着剤、グリス、封止剤

## 特徴

- ・絶縁性や耐水性、耐薬品性に優れ、トータルバランスが良好です。
- ・いくつかの金属酸化物の複合物とすることで、熱伝導性が向上します。また、形状が丸み状で低硬度のため、加工時の機械摩耗を減少させることができます。(関連特許取得済み)
- ・窒化ホウ素などの鱗片状粒子との組み合わせでも、熱伝導性の向上が期待できます。

### ■ 他種絶縁系熱伝導材との性能比較

熱伝導材	硬 度	絶縁性	熱伝導性	耐水性	耐薬品性	コスト
アルミナ	×	◎	△	◎	○	△～○
酸化亜鉛	△～○	△	○	×	△～×	△
酸化マグネシウム	△	◎	○	×	△	△～○
窒化ホウ素	◎	◎	◎	○	○	×
窒化アルミ	×	◎	◎	×	△～×	×
#7300シリーズ	△	◎	○	◎	○	△～○

## 代表 銘柄

銘柄	粒子サイズ (μm)
#7321	1
#7323	3
#7330	10

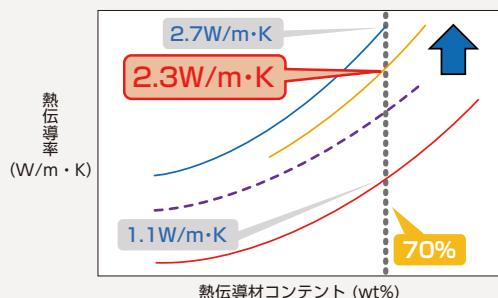
■ 電子顕微鏡写真(ダイピロキサイド #7323)



- ・盤状品・サブミクロン品についてご相談ください。
- ・湿式での表面処理も可能

## 評価結果

### ■ 他種熱伝導材とのハイブリッド例 (PP樹脂)



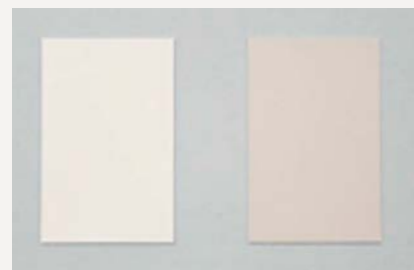
丸み不定形がもたらす「面接触」及び「BNも垂直配向」によって、ハイブリットでの使用時にはコスト低減しつつ、機械物性の改善・BN単独に近い高熱伝導性が実現できます。

### ■ 電子顕微鏡写真 (BN, #7330 混合成形物断面)



- ・丸み状のため接点が多く熱伝導のパスを作りやすい
- ・白い粒子: #7330
- ・黒い板状: BN

### ■ 機械摩擦性の比較



#7330  
PP樹脂  
70wt%

アルミナ  
PP樹脂  
70wt%

アルミナと比較し機械的摩擦が少ない

## NL








## 用途

黄鉛、クロムバーミリオンの代替品として幅広く使用できます。  
耐溶剤性、耐候性の用途別に取り揃えています。

## 特徴

- ・有機顔料と無機顔料の長所を取り入れた無鉛コンポジット顔料です。
- ・黄鉛、クロムバーミリオンと色相、隠ぺい力、着色力が同等です。
- ・黄鉛、クロムバーミリオンと同等の配合で塗料設計が可能です。

## 代表 銘柄

グレード	銘柄	原色	耐候性*	耐溶剤性*	耐酸性*	耐アルカリ性*	常乾塗料	一般焼付	PCM
高耐久性	NL-B5GA		4-5	5	5	5	○	○	○
焼付	NL-RG		4-5	5	5	5	○	○	
	NL-R5G		4-5	5	5	5	○	○	
	NL-R7G		4-5	5	5	5	○	○	
汎用	NL-T5GA		3-4	4	5	5	○		
オレンジ	NL-V1		4-5	5	5	5	○	○	
	NL-V3		4-5	5	5	5	○	○	

\*5段階評価

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

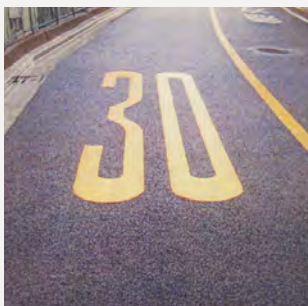
## OTR

## 用途

黄鉛、クロムバーミリオンの代替品として幅広く使用できます。  
耐溶剤性、耐候性の用途別に取り揃えています。



黄鉛との比較



使用例

## 特徴

- ・有機顔料と無機顔料の長所を取り入れた無鉛コンポジット顔料です。
- ・黄鉛、クロムバーミリオンと色相、隠ぺい力、着色力が同等です。
- ・黄鉛、クロムバーミリオンと同等の配合で塗料設計が可能です。
- ・OTRシリーズは、路面標示材用として開発された製品で、ご要望に応じた色相の調整も承ります。

## NAFカラー

## 用途

- ・住宅・学校・病院・レストラン・店舗・事務所・浴室・屋内プール
- ・食品工場などの特に室内環境を要求される内装用塗料の着色
- ・エマルジョン塗料、水溶性樹脂塗料の着色
- ・建材(コンクリート、スレート板、石膏など)の着色



## 特徴

- ・有機・無機顔料を分散させたVOC含有量が0.1%(1,000ppm)未満のカラーベースです。
- ・当社独自開発の幅広い樹脂系に相溶性をもつ、特殊水溶性アクリル樹脂を使用しています。
- ・高着色力・高光沢性・高顔料分・調色安定性に優れています。
- ・当社CCM(コンピュータ・カラーマッチング)と連動することにより、スピーディーな調色が可能です。

## 代表銘柄

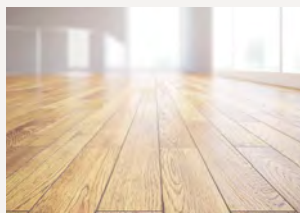
銘柄	原色	淡色	使用顔料		顔料分	樹脂分
			組成	C.I.Name		
NAF 5002 ホワイト			酸化チタン	PW-6	60~70%	5~10%
NAF 5012 イエロー			酸化鉄イエロー	PY-42	45~55%	5~10%
NAF 5041 ブラウン			酸化鉄レッド	PR-101	55~65%	5~10%
NAF 1012 イエロー			ベンズイミダゾロン	PY-154	35~45%	1~5%
NAF 1032 レッド			キナクリドンレッド	PV-19	35~45%	5~10%
NAF 1053 ブルー			シアニンブルー	PB-15	20~30%	1~5%
NAF 1063 グリーン			シアニングリーン	PG-7	15~25%	1~5%
NAF 5091 ブラック			カーボンブラック	PBk-7	40~50%	5~10%

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

## AFカラー

## 用途

- ・エマルジョン塗料、水溶性樹脂塗料・接着剤の着色
- ・建材（コンクリート、スレート、石膏など）の着色



## 特徴

- ・当社独自開発の幅広い樹脂系に相溶性をもつ、特殊水溶性アクリル樹脂を使用しています。
- ・分散樹脂は塗膜物性に影響が少なく、高光沢な仕上がりが望めます。
- ・約20色の品揃えがあり、幅広い実用色の色出しが可能です。
- ・当社CCM（コンピュータ・カラーマッチング）と連動することにより、スピーディーな調色が可能です。

## 代表銘柄

銘柄		使用顔料		顔料分	樹脂分
		組成	C.I.Name		
AF ホワイト ES-3D		酸化チタン	PW-6	55～65%	5～10%
AF エロー ES-3D		酸化鉄イエロー	PY-42	45～55%	5～10%
AF エロー ES-12		ジズアゾイエロー	PY-83	35～45%	1～5%
AF エロー ES-26		ベンズイミダゾロン	PY-154	25～35%	1～5%
AF エロー ES-34		バナジン酸ビスマス	PY-184	44～55%	1～5%
AF レッド ES-6		ナフトールレッド	PR-5	25～35%	1～5%
AF レッド ES-17		キナクリドンレッド	PV-19	30～40%	5～10%
AF ブルー ES-2B		シアニンブルー	PB-15:2	35～45%	5～10%
AF グリーン ES-1		シアニングリーン	PG-7	35～45%	5～10%
AF ブラウン ES-3		酸化鉄レッド	PR-101	55～65%	5～10%
AF ブラウン ES-7		酸化鉄レッド	PR-101	60～70%	5～10%
AF ブラック ES-2B		カーボンブラック	PBk-7	25～35%	5～10%
AF ブラック ES-12		カーボンブラック	PBk-7	25～35%	5～10%

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。



## MFカラー

## 用途

- ・エマルジョン塗料、水溶性樹脂塗料・インキ・接着剤の着色
- ・超耐久性塗料の着色
- ・建材の着色
- ・ガラスの着色
- ・セメントの着色



## 特徴

- ・無機顔料の水性分散体で、水性製品の着色に使用できます。
- ・主成分が無機物で、分散剤の含有量が極めて少ないため、着色剤の塗膜物性や耐候性への影響が少なく、各種バインダーとの相溶性に優れています。
- ・比重、粒子径の大きな無機顔料でもハードケーキを形成せず、高顔料分でありながら、比較的低粘度で取り扱いが容易です。

## 代表銘柄

銘柄	濃色	淡色	使用顔料		固形分
			組成	C.I.Name	
MF-5765 White			酸化チタン	PW-6	60~70%
MF-5050 Yellow			酸化鉄イエロー	PY-42	45~55%
MF-5160 Brown			酸化鉄レッド	PR-101	55~65%
MF-5363 Green			複合酸化物グリーン	PG-50	55~65%
MF-5460 Blue			複合酸化物ブルー	PB-28	55~65%
MF-5630 Black			カーボンブラック	PBk-7	25~35%
MF-5533 Black			複合酸化物ブラック	PBk-26	55~65%

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。



























# EPカラー

## 用途

- ・エマルジョン塗料、水溶性樹脂塗料の着色
- ・建材(コンクリート、スレート、石膏など)の着色
- ・水性接着剤の着色
- ・ゴムラテックスの着色
- ・ガラス繊維(フィラメント、織物)の着色
- ・壁材用骨材(木粉、ケイ砂、パーライトなど)の着色
- ・その他水性着色分野

## 代表銘柄

銘 柄	原 色	淡 色	使用顔料	耐溶剤性		耐薬品性		耐熱性	耐候性
						5%	5%	150℃	白ベース
				IPA	トルエン	硫酸	NaOH	×10分	1%着色
EPカラー									
EP-130 Yellow			モノアゾ系	4-5	4	5	5	5	6-7
EP-910 Yellow FR			ジスアゾ系	5	4	5	5	5	5
EP-720 Red 2B			ナフトールAS系	4	3-4	5	5	5	5-6
EP-1500 Violet 3RN			ジオキサジン系	5	4-5	5	5	5	7
EP-520 Blue 2B			銅フタロシアニンブルー( α )	5	5	5	5	5	7-8
EP-700 Blue GA			銅フタロシアニンブルー( β )	5	5	5	5	5	8
EP-510 Green B			Cl-銅フタロシアニングリーン	5	5	5	5	5	8
EP-510 Black TR			カーボンブラック	5	5	5	5	5	8
EP-65 White			酸化チタン( R )	5	5	5	5	5	8
AMカラー									
AM-エロー 8150			酸化鉄イエロー	5	5	5	5	5	8
AM-ブラウン 8800			酸化鉄レッド	5	5	5	5	5	8
AM-ブラック 9700			カーボンブラック	5	5	5	5	5	8

### 〈試験試料〉

アクリルエマルジョン塗料(白ベース)との混合塗工液(EP、AMカラー 1%着色)をスレート板に塗装したもの。

- ・耐溶剤性試験…塗膜1cm<sup>2</sup>につき2ml溶剤中に1時間浸漬。5段階評価。
- ・耐薬品性試験…塗膜1cm<sup>2</sup>につき2ml薬品中に15時間浸漬。5段階評価。
- ・耐熱性試験…熱風乾燥機150℃・10min加熱。5段階評価。
- ・耐候性試験…フェード・オ・メーター 250時間照射。8段階評価。

### 〈耐溶剤性、耐薬品性、耐熱性 判定〉

5級:変退色(汚染)が認められないもの  
1級:変退色(汚染)が著しく認められるもの

### 〈耐候性 判定〉

8級:変退色が認められないもの  
1級:完全に脱色しているもの

# AMカラー

## 特徴

- ・顔料を界面活性剤および水溶性樹脂を用いて微細化させた着色剤で、水性着色加工分野に幅広く適用できます。
- ・水性用として基本的に必要な耐酸、耐アルカリ、耐水性のある顔料を用いた水分散性顔料スラリーで、堅牢度に優れた着色加工物が得られます。
- ・適性のある分散剤を用いた高度の均一化、微粒子処理により、鮮明な発色性を与え、安定性に優れています。
- ・水性ベヒクルに容易に混合分散することができ、かつEP、AMカラー相互の配合調色が任意に行えます。

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。  
※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

## NXカラー

## 用途

- ・アルキッドメラミン、アクリルメラミン、ポリエステルメラミンなどの焼付塗料の着色
- ・アクリルウレタン、エポキシなどの常温硬化塗料の着色
- ・アクリルラッカー、NCラッカー、アクリル酢ビなどの常温乾燥塗料の着色
- ・スクリーンインキ、グラビアインキ、溶剤型着色剤の着色



## 特徴

- ・塗料用の共通調色用原色として開発されたカラーベースで、トルエン・キシレンを含有していません。
- ・相溶性の高いアクリル樹脂で分散しているため、様々な樹脂系の共通調色用カラーベースとして使用できます。
- ・高顔料濃度・高分散品で、塗膜物性に影響が少ない組成です。
- ・当社CCM(コンピュータ・カラーマッチング)と連動することにより、従来の調色工程の合理化と精度向上で、スピーディーな調色が可能です。

## 代表銘柄

銘柄	原色	淡色	使用顔料		顔料分	樹脂分	溶剤分 (主/酢酸ブチル)
			組成	C.I.Name			
NX-011イエロー			ベンズイミダゾロンイエロー	PY-154	20～30%	20～30%	40～50%
NX-012イエロー			ジスアゾイエロー	PY-83	15～25%	20～30%	45～55%
NX-021オレンジ			ジスアゾピラゾロンオレンジ	PO-34	15～25%	20～30%	50～60%
NX-031レッド			ナフトールレッド	PR-170	15～25%	20～30%	45～55%
NX-032レッド			キナクリドンレッド	PV-19	20～30%	20～30%	40～50%
NX-041マゼンタ			キナクリドンマゼンタ	PR-122	10～20%	30～40%	45～55%
NX-042バイオレット			ジオキサジンバイオレット	PV-23	5～10%	40～50%	45～55%
NX-054ブルー			モノクロシアニンブルー	PB-15:2	15～25%	30～40%	35～45%
NX-055ブルー			シアニンブルーβ型	PB-15:4	10～20%	30～40%	40～50%
NX-061グリーン			塩素化/シアニングリーン/ 臭素化/シアニングリーン	PG-7/ PG-36 (1/1)	10～20%	30～40%	40～50%
NX-501ホワイト			酸化チタン	PW-6	50～60%	15～25%	15～25%
NX-512イエロー			酸化鉄イエロー	PY-42	50～60%	15～25%	15～25%
NX-541ブラウン			酸化鉄レッド	PR-101	50～60%	15～25%	15～25%
NX-593ブラック			カーボンブラック	PBk-7	10～20%	35～45%	35～45%
NX-594ブラック			カーボンブラック	PBk-7	20～30%	25～35%	35～45%
NX-595ブラック			カーボンブラック	PBk-7	10～20%	35～45%	35～45%

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

## WAカラー

## 用途

- ・水性筆記用分散体(直液式ボールペン、ゲルボールペン、インキ用カラーベース、中綿式マーカーペン、ペイントマーカー、筆ペン用途向けなど)の着色。
- ・インクジェットプリンター用インキ、各種水性着色剤にも適用できます。
- ・ご要望に応じた設計も承ります。



## 特徴

- ・カーボンブラックや有機顔料を水溶性樹脂に分散した水性顔料カラーベースです。
- ・顔料の分散安定性が当社従来製品に比べ極めて良好です。
- ・顔料に粗大粒子がないため、経時での顔料沈降がほとんどありません。

## 代表 銘柄

銘柄	使用顔料		顔料分
	組成	C.I.Name	
WA-Hカラー ブラック	カーボンブラック	PBk-7	10～20%
WAカラー ブラック B-03	カーボンブラック	PBk-7	5～10%
WAカラー レッド A-01	モノアゾレッド	PR-258	5～10%
WAカラー ブルー A-01	フタロシアニンブルー	PB-15	5～10%
WA-Sカラー オレンジ	ジスアゾオレンジ	PO-16	5～10%
WA-Sカラー ピンク	キナクリドンマゼンタ	PR-122	5～10%
WAカラー バイオレット	ジオキサジンバイオレット	PV-23	5～10%
WA-Sカラー グリーン (L)	フタロシアニングリーン	PG-7	5～15%

## TBカラー

## 用途

印刷用紙、白板紙、キャストコート紙、壁紙、折紙、ファイル、導電紙、遮光紙などへの着色

## 特徴

- ・顔料を微細かつ安定に水分散した紙コーティング用の着色剤です。
- ・汎用銘柄に加え、ブルーイング専用銘柄を取り揃えています。
- ・原紙や塗工液の内容に応じて、アニオン型、ノニオン型の二つの分散剤シリーズから選択できます。
- ・分散安定性、バインダー相溶性に優れています。
- ・TBカラー相互の配合調色が任意に行えます。
- ・塗膜にオイルスポットを発生させません。
- ・着色塗膜の耐水性、耐熱性、耐光性に優れています。

## 代表銘柄

タイプ	銘柄	使用顔料	耐熱性 *1	耐光性 *2
アニオン	TB-416 Yellow	ジスアゾ系	5	3
	TB-906 Yellow	ジスアゾ系	5	3
	TB-307 Red	ナフトールAS系	5	3
	TB-516 Green	塩素化銅フタロシアニン	5	8
	TB-536 Blue	銅フタロシアニン(α)	5	7-8
	TB-556 Blue	銅フタロシアニン(α)	5	7-8
	TB-708 Blue	銅フタロシアニン(β)	5	8
	TB-1516 Violet	ジオキサジン系	5	7
アニオン ノニオン	TB-1731 Black(J)	カーボンブラック	5	8
	TB-506 Orange	ピラゾロン系	5	3
ノニオン	TB-1525 Blue G	銅フタロシアニン(α)	5	7-8
	TB-2505 Violet 3R	ジオキサジン系	5	7
	TB-500 Yellow R	ジスアゾ系	5	3
	TB-910 Yellow FR	ジスアゾ系	5	5
	TB-720 Red 2B	ナフトールAS系	5	5
	TB-1100 Red FG-N	縮合アゾ系	5	5-6
	TB-510 Green B	塩素化銅フタロシアニン	5	8
	TB-520 Blue 2B	銅フタロシアニン(α)	5	7-8
	TB-700 Blue GA	銅フタロシアニン(β)	5	8
	TB-1500 Violet 3RN	ジオキサジン系	5	7
	TB-510 Black TR	カーボンブラック	5	8

\*1: 耐熱性試験…着色紙を熱風乾燥機150℃・10min加熱。変退色程度を5段階評価。

\*2: 耐光性試験…フェード・オ・メーター 120時間照射。変退色程度を8段階評価。

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

## DPカラー

## 用途

化粧板用原紙、壁紙用着色原紙、耐洗紙、育果紙、鮮果紙、タイヤ包装紙、社封筒、絶縁紙、導電紙などへの着色

## 特徴

- ・顔料を低起泡性の界面活性剤により微細かつ安定に水分散した抄紙用着色剤です。
- ・顔料を均一微粒子化して水中に分散させたもので、ビーター中に容易に混合できます。
- ・抄造工程中の発泡が少なく、顔料の歩留まりが良好です。
- ・分散安定性に優れています。
- ・DPカラー相互の配合調色が任意に行えます。
- ・耐熱性、耐光性、耐薬品性に優れています。

## 代表銘柄

銘柄	使用顔料	耐溶剤性*1		耐熱性 *2	耐光性 *3
		メタノール	MEK		
DP-1837 Yellow	モノアゾ系	4-5	3	5	3
DP-1387 Red(J)	ナフトールAS系	4	2	4	5
DP-1534 Blue(J)	銅フタロシアニン(α)	5	5	5	7-8
DP-1737 Blue	銅フタロシアニン(β)	5	5	5	8
DP-3636 Violet(J)	ジオキサジン系	5	5	5	7
DP-1731 Black(J)	カーボンブラック	5	5	5	8
DP-1056 Yellow	酸化鉄イエロー	5	5	5	8

## 〈耐溶剤性、耐熱性 判定〉

5級: 変退色(汚染)が認められないもの  
 4級: 変退色(汚染)が僅かに認められるもの  
 3級: 変退色(汚染)がやや認められるもの  
 2級: 変退色(汚染)が相当認められるもの  
 1級: 変退色(汚染)が著しく認められるもの

## 〈耐光性 判定〉

8級: 変退色が認められないもの  
 1級: 完全に脱色しているもの

\*1: 耐溶剤性試験…着色紙1cm<sup>2</sup>につき2mlの溶剤中に1時間浸漬した後、着色紙の変退色、および残液の汚染程度を5段階評価。

\*2: 耐熱性試験…着色紙を熱風乾燥機150℃・10min加熱。変退色程度を5段階評価。

\*3: 耐光性試験…フェード・オ・メーター 120時間照射。変退色程度を8段階評価。

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

## PESM、Nカラー PAM(F) PPM(F) PEM(F)

## 用途

【産業用】……………工業用ネット、自動車内装材、合成皮革用基布、漁網、防水シート、濾過布への着色

【インテリア・寝装用】………衛生材料、カーペット、椅子張り、カーテン、人工芝への着色

【衣料用】……………靴下、水着、紳士服への着色

## 特徴

- ・当社独自の微粒化技術により顔料粒子が高度に分散しているため、安定した紡糸が可能です。
- ・作業性や非汚染性、定量供給機の自動計量性に優れるペレット状のマスターバッチです。
- ・耐熱・耐光性に優れた顔料を使用しています。物性の影響が少ない設計です。
- ・繊維の他、モノフィラメント、延伸テープ、一般フィルムなどにも使用できます。

シリーズ名	対象樹脂	ペレットサイズ	カラー対応
PESM	ポリエステル	通常 (2.5～3.5mm)	ベースカラー・カスタムカラー
Nカラー	ポリエステル	ミニ (1.5mm以下)	ベースカラー
PAM(F)	ナイロン	通常 (2.0～3.0mm)	ベースカラー・カスタムカラー
PPM(F)	ポリプロピレン	通常 (2.5～4.0mm)	カスタムカラー
PEM(F)	ポリエチレン	通常 (2.5～4.0mm)	カスタムカラー

## 代表 銘柄

銘柄	色目	使用染・顔料系
N-101	イエロー	アンスラキノン系
N-102	イエロー	複合酸化物系
N-301	レッド	ペリノン系
N-302	レッド	ポリアゾ系
N-305	レッド	ペリレン系
N-404	ピンク	キナクリドン系
N-405	バイオレット	アゾメチン系
N-501	ブルー	フタロシアニン系
N-508	マリンブルー	群青
N-601	グリーン	フタロシアニン系
N-701	ブラウン	酸化鉄
N-702	ブラウン	酸化鉄
N-802	ホワイト	酸化チタン
N-901	ブラック	カーボンブラック

ベース樹脂：ポリエステル

銘柄	色目	使用染・顔料系
PAM 102 YL	イエロー	複合酸化物系
PAM 105 YL	イエロー	含金アゾ系
PAM 304 RD	レッド	ペリレン系
PAM 404 MZ	ピンク	キナクリドン系
PAM 406 MZ	ピンク	キナクリドン系
PAM 407 VL	バイオレット	ジオキサジン系
PAM 501 BL	ブルー	フタロシアニン系
PAM 502 BL	ブルー	フタロシアニン系
PAM 508 BL	マリンブルー	群青
PAM 601 GN	グリーン	フタロシアニン系
PAM 703 BR	ブラウン	酸化鉄
PAM 704 BR	ブラウン	酸化鉄
PAM 705 BR	ブラウン	酸化鉄
PAM 801 WT	ホワイト	酸化チタン
PAM 901 BK	ブラック	カーボンブラック

ベース樹脂：ナイロン

# ニューラクチミン (バインダー・助剤) New Lacquimine

## 用途

Tシャツや幟旗などへのプリント

## 代表銘柄

### 一般捺染用バインダー

銘柄	用途・特徴
Seikapaste ER-90(K)	汎用(手捺染/自動機兼用)
Seikapaste G-60	汎用(手捺染)、高発色

### コンクバインダー

銘柄	用途・特徴
Binder 705(M)	一般捺染用・汎用
Binder 518	一般捺染用・高堅牢度
Binder EDC-250	パディング用
Binder NT-180	ノンターペン用・高堅牢度

### ラバー調バインダー

銘柄	用途・特徴
Seikaprene LXシリーズ	汎用グロス調
Seikaprene LX-Mシリーズ	汎用マット調
Seikaprene TNシリーズ	高伸縮 (アクリル樹脂系)
Seikaprene SRシリーズ	高伸縮 (ウレタン・アクリル樹脂系)
Seikaprene UDシリーズ	高伸縮 (ウレタン樹脂系)
Seikaprene ERシリーズ	自動機用

## 特徴

- ・鮮明・堅牢なプリント剤です。
- ・バインダー及び各種添加剤を取り揃えています。

### その他バインダー

銘柄	用途・特徴
Seikapaste DHシリーズ	旗用
Seikapaste VAシリーズ	抜染調
Seikapaste EXAシリーズ	難接着素材用
Daislue / ダイスルーWシリーズ	自動機用・高遅乾性
Resitol EDC-4N(N)	高発色・高隠蔽なマット調
Resiace EDC-450	反応染料の防染用

### 助剤

銘柄	用途
Daimonex / ダイモネックス シリーズ	乳化増粘剤
Emafixシリーズ	架橋剤
Effector SF	風合い改質剤
Effector N	遅乾剤
Effector T-60	安定性改良剤
Anti-Migration Additive	昇華汚染抑止剤

## 製品見本





# ニューラクチミン (カラー) New Lacquimine






























## 用途

顔料を水中に微細かつ均一に分散した顔料捺染用の水性着色剤です。

・Standard Color……………一般的な顔料捺染用カラーです。

・TC Color、EF Color……………耐光性などの堅牢度の優れた有機顔料を使用したカラーです。

## 代表銘柄

Standard Color (20色)	Golden Yellow FL6G Conc		Blue FLGB Conc	
	Golden Yellow FL4G Conc		Sky Blue FLG	
	Golden Yellow FL2R Conc		Green FLB Conc	
	Scarlet FL5G Conc		Light Green FLK Conc	
	Red FL2B Conc		Brown FLB	
	Pink FLK Conc		Dark Brown FLB Conc	
	Brilliant Rubin FLR		Gray FLB	
	Violet FL3R		Black FLTR Conc	
	Navy Blue FL2R Conc		Black FLI Conc	
	Blue FL2B Conc		Black FLTB Conc	
TC Color (7色)	TC Yellow FR		TC Red F2B	
	TC Orange F2R		TC Rubin FR-H	
	TC Red FG		TC Brown FG	
	TC Red FD (A)			
EF Color (2色)	EF Yellow 5G		EF Yellow 3R	

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

## 取り扱い・空き容器の処分が容易

### 1kg詰め紙パック

- ① 軽量で、持ち運びに便利です。
- ② ネジキャップ式で開閉が簡単、タレや乾きがありません。
- ③ 使い切りが早く、品質の安定につながります。
- ④ 紙製容器のため、空容器の処分が容易です。

- ◇ 荷姿(1色につき)  
1kgパック×6個入りケース
- ◇ 適用品目: 一般カラー
- ◇ この他、標準荷姿18ℓ石油缶  
(17kg入れ目)もあります。





# カラーコンパウンド、機能的コンパウンド

## 用途

家庭用品、車輦関連製品、家電製品、OA機器製品、建築資材、農業資材、パーソナルケア製品、食品接触材、ICトレー、導電部材

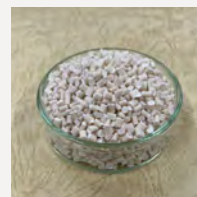
## 特徴

- 1) 熱可塑性樹脂・生分解性樹脂に着色剤や添加剤(各種フィラー、機能材等)を練り込み、ペレット状にした製品です。
- 2) 最適な試験・生産設備と、高い調色・分散加工技術、及び品質管理体制のもとで、ご要望に応じた設計を承ります。
- 3) 各種フィラー、バイオマス素材、リサイクル素材、低融点材料、軟質材料、高硬度材料などのコンパウンド設計が可能です。
- 4) 化学研究評価機構(JCII)のポジティブリスト登録品での設計も可能です。
- 5) オレフィンからスーパーエンブラまでの種々樹脂に対してCNT(カーボンナノチューブ)の混練が可能で、体積抵抗率 $10^1 \sim 10^{10} [\Omega \cdot m]$ の範囲においてコントロール可能です。

## 製品見本



木質系セルロース添加  
コンパウンド



貝殻粉添加  
コンパウンド



貝殻粉由来生石灰添加  
コンパウンド



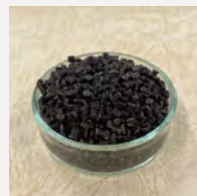
カーボンファイバー添加  
コンパウンド



CNT(カーボンナノチューブ) 添加  
コンパウンド



非可食原料炭化物添加  
コンパウンド



竹粉添加  
コンパウンド

# カラーマスターバッチ、機能的マスターバッチ

## 用途

家庭用品、車輦関連製品、家電製品、OA機器製品、建築資材、農業資材、パーソナルケア製品、食品接触材、ICトレー、導電部材

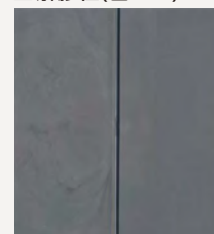


カラーコンパウンド

## 特徴

- 1) 熱可塑性樹脂・生分解性樹脂に着色剤や添加剤(各種フィラー、機能材等)を練り込み、ペレット状にしたマスターバッチ製品です。
- 2) 各種樹脂、成形方法に応じた配合設計技術により、高い解膠性\*を有しており、色むらの無い外観良好な成形品が得られます。
- 3) 着色剤と添加剤の複合設計にも対応可能で、機械物性や成形品寸法の調整などニーズに応じたカスタム設計を承ります。
- 4) 各種フィラー、バイオマス素材、リサイクル素材、低融点材料、高嵩比重材料の高濃度マスターバッチ設計にも対応いたします。
- 5) 化学研究評価機構(JCII)のポジティブリスト登録品での設計も可能です。

### 解膠性(色むら)



不良

良好

\*解膠性：  
マスターバッチの  
希釈樹脂への混ざり  
易さ、その程度を示す。

# アースリーマスター

## 用途

- ・マルチフィルム・シート、育苗ポットなどの農業資材の着色
- ・漁網、浮きなどの漁業資材の着色
- ・ゴルフティー、釣り用具などのスポーツ、アウトドア用品の着色
- ・容器包装材料の着色
- ・文具、玩具、日用雑貨などの着色

## 特徴


- ・生分解性樹脂に顔料を高濃度分散させた作業性、非汚染性に優れたペレット状のマスターバッチです。
- ・対象とする樹脂はPLA(ポリ乳酸)、PBS(ポリブチレンサクシネート)、PBAT(ポリブチレンアジペートテレフタレート)などです。
- ・日本バイオプラスチック協会(JBPA)の生分解性プラボジティブリストに登録された製品も取り揃えています。
- ・ご要望に応じた調色設定も承ります。

## 代表銘柄

### ■スタンダードカラー

BR-RM 19N1591 BK(ブラック)  
BR-RM 16N2050 WH(ホワイト)

### ■カスタムカラー

	レッド	イエロー	グリーン	ブルー	ブラウン	ホワイト	ブラック
色調							

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

## 樹脂表面着色コンパウンド

# ダイペレコート

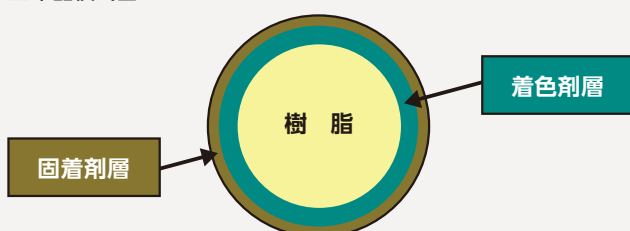
## 用途

ガラス繊維強化プラスチック(主としてPOM、PBT、PPS、LCPなどのエンジニアリングプラスチック)の表面着色

## 特徴

- ・環境配慮型機能性コンパウンドです。
- ・特殊独自製法により材料ロスが殆ど発生しません。
- ・押出加工と比較して消費電力量を35%削減します。※当社比較
- ・小ロット対応可能で廃棄ロス軽減に貢献します。
- ・機械物性を維持したままガラス繊維強化樹脂へ着色可能です。

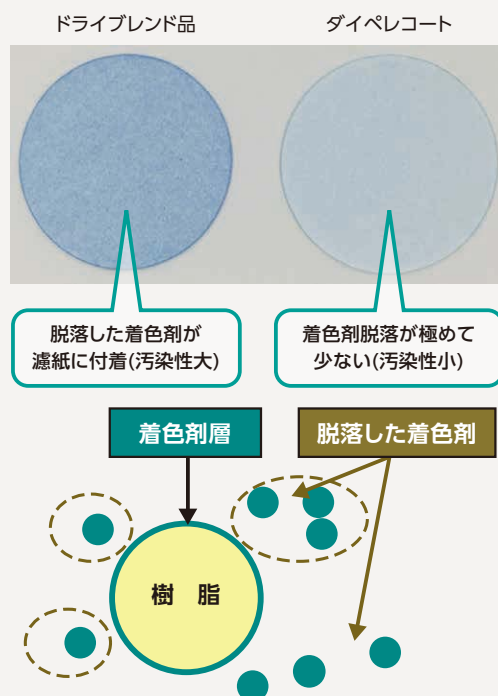
### ■本品模式図



## 評価結果

### ■固着性評価

製品と濾紙をタンブラーに入れて混合  
脱落した着色剤の濾紙への付着量で評価



# レーザーマーキング用マスターバッチ、コンパウンド

## 用途

食品容器包装、トイレタリー、化粧品、電線、その他プラスチック成形品へのレーザー印字発色性の付与

## 特徴

- ・基本波長1,064nmを使用したYAG、YVO4、ファイバーレーザーで印字可能な材料です。
- ・幅広い熱可塑性樹脂に対し、樹脂種により異なるレーザーマーキング特性を考慮した設計をしています。
- ・白印字・黒印字を基本とし、明度の高いカラー下地への黒印字、明度の低いカラー下地への白印字も対応しています。
- ・インクジェット印字と比較して耐久性に優れ、改ざん防止用途に適しています。さらに有機溶剤を使用しないため、作業環境の負荷を低減できます。
- ・化学研究評価機構(JCII)のポジティブリスト収載材料での設計が可能であり、食品容器包装に安全に使用できます。
- ・マスターバッチとコンパウンドタイプ双方の設計が可能です。

## 製品見本

### 射出成形プレートにレーザー印字した見本

左から、黒下地／白印字、白下地／黒印字、ナチュラル下地／黒印字

■ PP樹脂への印字性



■ PS樹脂への印字性



■ PET樹脂への印字性



■ PC樹脂への印字性



# ネオコン NEOCON

## 用途

各種プラスチック成形品への導電性の付与

用途	製品例	体積抵抗率[Ω・cm] <参考値>
防塵	ウエハーラック、ケース	10 <sup>5</sup> ~10 <sup>8</sup>
静電破壊防止	コンテナ、ダンブラ、ICTレー	10 <sup>3</sup> ~10 <sup>6</sup>
除電	除電ロール、ブラシ	10 <sup>0</sup> ~10 <sup>2</sup>

カーボンブラックの導電性を応用した様々なプラスチック製品に適用できます。

## 特徴

- ・導電度は10<sup>2</sup>~10<sup>6</sup>Ω・cmと広範囲に設計対応ができ、配合量による体積抵抗率の調整もできます。
- ・他の導電性付与材料に比べ、加工設備への負担が少なく、加工が容易です。
- ・多用途にわたる成形物用に設計しています。
- ・表面を拭き取ったり洗浄しても性能は変化しません。
- ・耐腐食性を有しています。
- ・ご希望に応じた設計も承ります。

## 代表銘柄

ベースレジジン	銘柄
PP	ネオコン PP-M 300シリーズ
PS	ネオコン PS-M 400シリーズ
ABS	ネオコン AB-M 500シリーズ
PE	ネオコン PE-M 700シリーズ

※詳細な物性データは別途、ご用意しています。

## 帯電防止剤マスターバッチ

# エレコン ELECON

## 用途

各種プラスチック成形品(シート、フィルム、射出成形品など)への静電気障害の防止

## 特徴

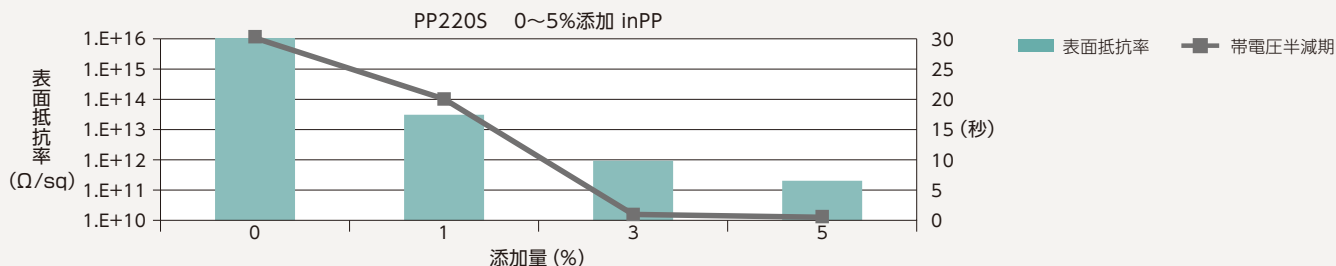
- ・帯電防止剤を分散したマスターバッチで、作業性や非汚染性、及び定量供給機による自動計量性に優れています。
- ・オレフィン系樹脂、スチレン系樹脂、PET樹脂など幅広いプラスチック製品に適用できます。
- ・一部製品は、化学研究評価機構(JCII)の確認登録番号を取得しており、食品包装容器への対応が可能です。

## 代表銘柄

銘柄	推奨対象樹脂	推奨成形方法と添加量
エレコン SS PE 220	LD-PE	射出、押出、0.5%以上
エレコン SS PE 205S	LLD-PE	射出、押出、3%以上
エレコン SS PE 720D	HD-PE	射出、押出、5%以上
エレコン SS HD 3120	HD-PE	射出、押出、5%以上
エレコン SS PP 220S	PP	射出、押出、2%以上
エレコン SS PP 4320	PP	押出、2.5%以上
エレコン PS 115	PS	射出、押出、5%以上
エレコン AS 115-1	AS	射出、5%以上
エレコン ABS 120	ABS	射出、押出、5%以上
エレコン PT 720 (D)-1	PET	射出、押出、5%以上

## 評価結果

### ■帯電防止効果



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

## クリアマスター

## 用途

PP樹脂製食品容器包装材、文具、雑貨、工業部品への透明性付与

## 特徴

- ・PP用透明化核剤を高濃度に分散させた作業性、非汚染性に優れるマスターバッチです。
- ・ホモ、ランダムPP樹脂(核剤未添加品推奨)において極めて透明な成形品が得られます。
- ・射出、押出、ブローなどあらゆる成形方法に適用できます。
- ・従来品に比べて低添加量で優れた透明性効果を有し、かつ温度依存性が小さいため、低温成形でも十分な透明性効果を発揮します。
- ・内容物への臭いや味の影響が少なく、食品容器包装材に適しています。
- ・熱変形温度が上昇するため、耐熱性を要求される用途にも適用できます。
- ・結晶化度、結晶化温度の上昇により、機械物性向上、成形サイクル短縮が期待できます。
- ・透明化核剤は化学研究評価機構(JCII)登録品であり、クリアマスターとして確認証明書登録済みです。その他、米国FDA(21CFR)、欧州PIM(EU)No.10/2011、中国GB9685-2016についても使用原材料の収載があります。
- ・ブロックPP樹脂(一部を除く)は透明化効果がありません。

## 代表銘柄

銘柄	ベース樹脂	推奨添加量(%)	JCII確認登録番号(制限添加量)
クリアマスター PP-RM-SKZ H8020	ホモPP	1.5~2.5	[B]PM-56878 (PPIに対して2.5%未満)
クリアマスター PP-RM-SKZ R8020	ランダムPP	1.5~2.5	

## ■透明化の例

ホモPP樹脂容器側面から内部を見たもの



クリアマスター無添加品



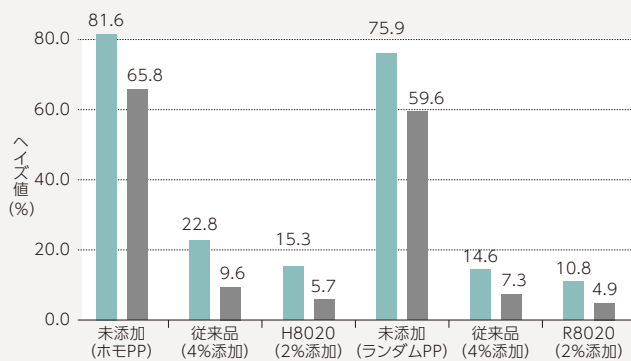
クリアマスター添加品

## 評価結果

成形品の透明性 ★従来品(クリアマスターH300)との比較

## ■透明化効果(ヘイズ値\*)

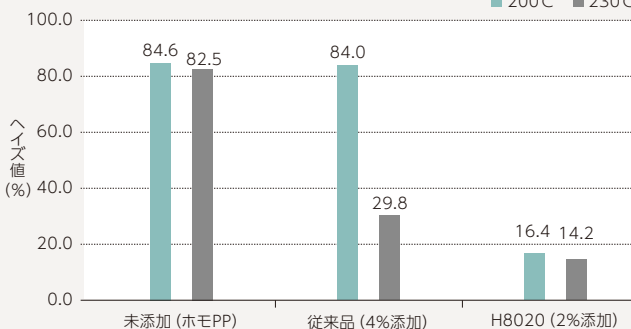
■ 2mm部 ■ 1mm部



## ■成形温度依存性

射出成形プレートを測定(2mm部)

■ 200℃ ■ 230℃



\*ヘイズ値：JIS K 7136 小さいほど透明。

## 機械物性

物性項目	試験規格	単位	ホモPP コントロール	ホモPP H8020=2%
引張強度	ISO 527	MPa	35	42
引張伸び		%	83	9
引張弾性率		MPa	1,618	2,184
曲げ強度	ISO 178	MPa	46	57
曲げ弾性率		MPa	1,627	2,164
シャルピー衝撃値	ISO 179	KJ/m <sup>2</sup>	1.4	1.5
熱変形温度(低荷重)	ISO 75	℃	94	109
収縮率	当社法	%	1.1	1.3
結晶化温度	当社法	℃	112	132

透明化核剤マスターバッチ：クリアマスターPP-RM-SKZ H8020

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。



# ダイフネン

## 用途

プラスチック成形品(シート、フィルム、射出成形品など)への難燃性付与

## 特徴

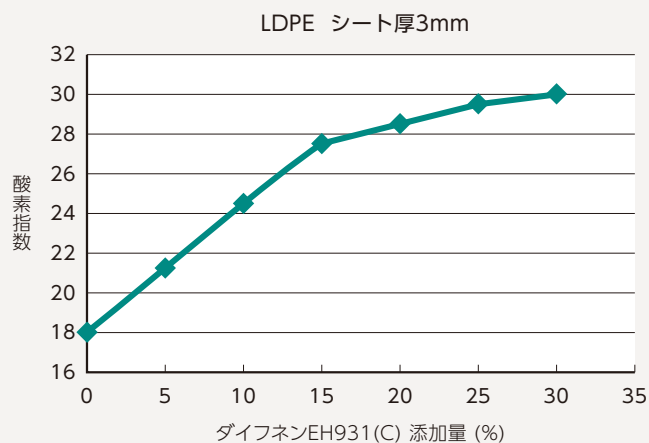
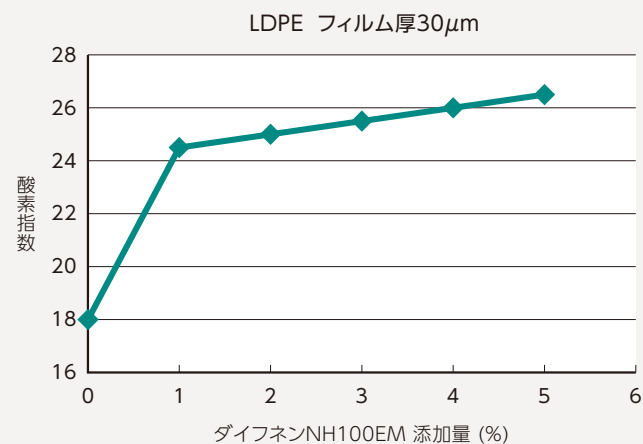
- ・難燃剤を分散したマスターバッチ・コンパウンドで、作業性や非汚染性、及び定量供給機による自動計量性に優れています。
- ・高濃度に難燃剤を配合していることから、低添加量で効果が期待できます。
- ・UL-94規格、V-2程度の難燃性を得ることができます(ハロゲンタイプ)。
- ・環境負荷の少ないハロゲンフリータイプも取り揃えています。
- ・ハロゲンフリータイプは、特にフィルムなどの薄物成形品に対し効果を発揮します。
- ・ハロゲンフリータイプは、屋外用途にも使用できます。

## 代表銘柄

銘柄	難燃剤	対象樹脂
ハロゲンタイプ		
ダイフネン EH906	臭素系+三酸化アンチモン	PE、PP
ダイフネン EH931 (C)	臭素系+三酸化アンチモン	PE、PP
ハロゲンフリータイプ		
ダイフネンNH 100EM	ハロゲン・重金属フリー	PE、PP

## 評価結果

### ■難燃性効果



**酸素指数**：所定の条件下において、材料が燃焼を持続するのに必要な酸素と窒素の混合ガス中の最低酸素濃度(容量%)の数値。この数値が大きいほど難燃性が高い。

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

# ハイサイクルマスター

## 用途

PP樹脂製成形品(工業部品、キャップ、文具、家電製品など)の生産合理化

## 特徴

- ・PP樹脂用結晶核剤をPP樹脂に分散させた作業性、非汚染性に優れる結晶化促進マスターバッチです。
- ・ホモ、ブロックタイプのPP樹脂に特に有効です。
- ・射出、押出、ブローなどあらゆる成形方法に対応しています。
- ・PP樹脂の結晶化速度を早めることにより成形時の冷却時間が短くなり、結晶化温度の向上、結晶化速度の短縮から成形サイクルの短縮が可能です。
- ・均一な結晶化を促進するため、成形品の反り、歪みを防止できます。
- ・機械物性(剛性)及び耐熱性(熱変形温度)の向上が期待できます。
- ・化学研究評価機構(JCII)の確認登録番号を取得しています。

## 代表銘柄

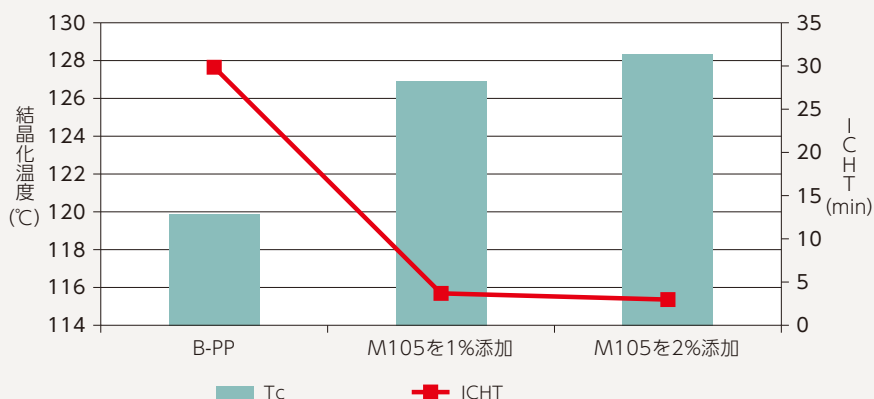
銘柄	ハイサイクルマスター推奨添加量	推奨成形法
ハイサイクルマスター PP-RM M105	2%添加で核剤純分=1,000ppm	射出・押出用
ハイサイクルマスター PP-RM M102	3%添加で核剤純分=500ppm	射出、押出用
ハイサイクルマスター PP-RM M301	3%添加で核剤純分=500ppm	射出用

※核剤添加量は500ppm以上で効果が期待できます。  
※着色マスターバッチとの一体化設計も可能です。

## 評価結果

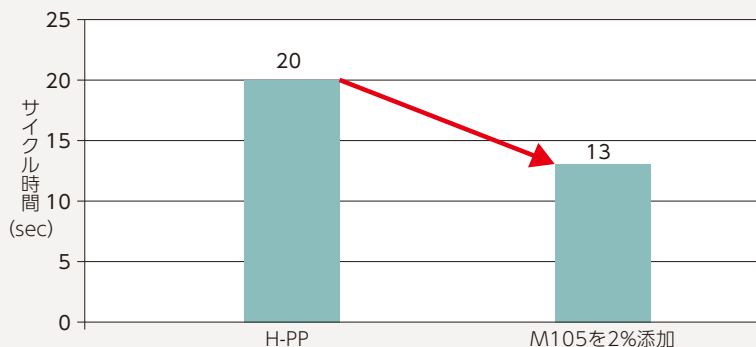
### ■物性評価

- ・結晶化温度(Tc)、結晶化速度(ICH T)
- ・樹脂 ブロックPP
- ・M105を1%(核剤純分=500ppm)、2%添加(核剤純分=1,000ppm)



### ■サイクル短縮化

- ・樹脂 ホモPP
- ・核剤 M105を2%(核剤純分=1,000ppm)



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。



## アンチブロッキング剤マスターバッチ

## スームスマスター

## 用途

フィルムやシートへのアンチブロッキング(貼り付き防止)効果の付与

## 特徴

・本製品の添加によりフィルム・シート表面に微視的な凹凸を作り、アンチブロッキング効果を発揮します。  
(フィルム表面観察写真参照)

・メタロセンLLD-PE、PP、PETなどフィルム・シート用にグレードを取り揃えています。  
・ナチュラル樹脂グレードの汎用性が向上します。

## ■電子顕微鏡写真(100倍)



## 代表 銘柄

銘柄	対象樹脂	アンチブロッキング剤純分
スームスマスターS PE1200	メタロセンLLD-PE、その他PE	10%
スームスマスターG PT4001-3	PET	10%
スームスマスターD PT4003-3	PET	10%

## 評価結果

## ■性能比較 メタロセンLLD-PEフィルムにて評価した例

添加物	添加量	ブロッキング力*1(N)	ヘイズ値*2(%)
メタロセンLLD-PE ナチュラル	0%	1.57	3.2
天然シリカ	0.3%	0.87	7.2
アクリルビーズ	0.3%	1.15	5.2
スームスマスターS PE1200	3%	0.25	8.0

\*1 ブロッキング力(当社法):  
フィルム2枚を引き剥がす力です。  
数値が小さい方がはがれやすい。

\*2 ヘイズ値:  
JIS K 7136 小さいほど透明。  
50μm×2枚

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

## ノンメッシーマスター

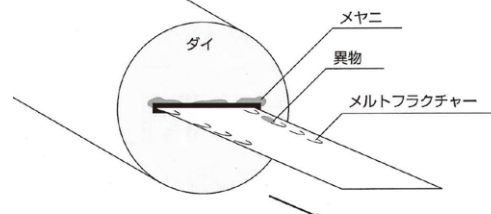
## 用途

プラスチック成形加工時におけるメヤニ発生の抑制

## 特徴

- ・着色剤やフィラーの添加により加工時に発生するメヤニを低減させることができ、成形品に発生する異物削減や肌荒れ(メルトフラクチャー)といった問題の改善、またメヤニ除去作業時間を短縮できます。
- ・本品の有効成分は樹脂表面を分子レベルの薄膜で取り込み、ダイと樹脂との間に緩衝層を形成します。
- ・緩衝層は加工時に生じるダイと樹脂の摩擦を下げる働きがあり、樹脂表面は摩擦による損傷がなく平滑性に優れ、また、その結果メヤニを低減させることができます。
- ・フッ素、非フッ素系を取り揃えています。

メヤニの発生と品質トラブル

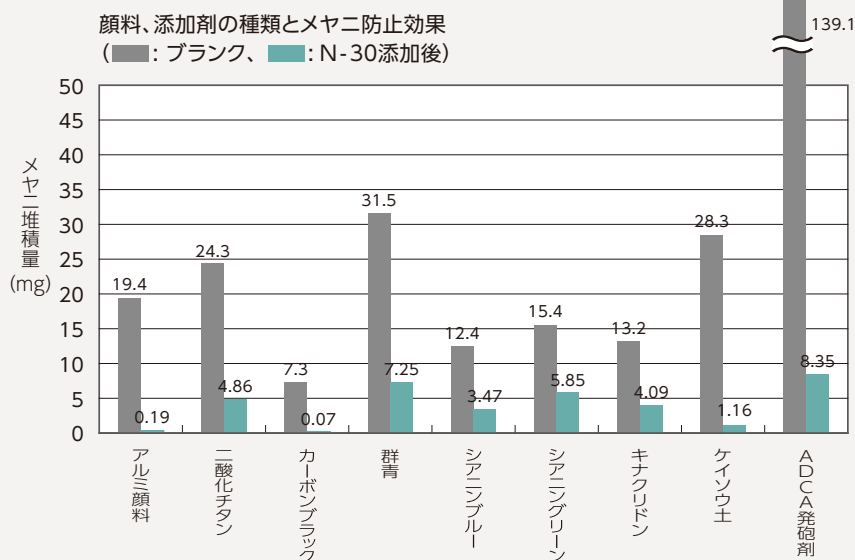


## 代表銘柄

銘柄	用途	有効成分	推奨添加量
ノンメッシーマスター PE-M SSC LO-20	LDPE、HDPEフィルム	フッ素系	1~3%
ノンメッシーマスター PE-M SSC L-20	LLDPE、HDPEフィルム	フッ素系	
ノンメッシーマスター PE-M-SSME L-60	LLDPE、HDPEフィルム	フッ素系	
ノンメッシーマスター PE-M-SSC N-30	着色成形品およびフィルム	非フッ素系	
ノンメッシーマスター PE-M-SSME N-70	LDPE、HDPEフィルム	非フッ素系	

## 評価結果

## ■メヤニ防止効果



## 【メヤニ評価方法】

単軸押出機  
加工温度 170℃  
吐出量 37kg/h  
剪断速度 166/s  
押出時間 30min

## コンパウンド組成(ブランク)

顔料またはフィラー…5部  
LDPE樹脂…95部

## コンパウンド組成(ノンメッシー添加品)

顔料またはフィラー…5部  
LDPE樹脂…95部  
ノンメッシーマスター N-30…3部

上記コンパウンドを30分間押出した後のダイスに付着したメヤニを採取、秤量。

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

## ■発泡インフレーション成形におけるメヤニ防止効果例



ブランク

ノンメッシーマスター添加品

# ダイカラーパージ DAICOLOR PURGE

## 用途

・プラスチック成形加工における成形機色替え洗浄剤および成形機内ヤケ抑制剤

## 特徴

### 【洗浄剤】



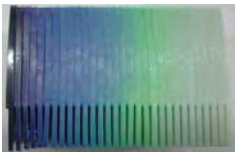

- ・ナチュラル樹脂による洗浄に比べて、色替え作業時間を短縮できます。
- ・射出成形・押出成形・ブロー成形・フィルム成形などの成形方法に適用できます。
- ・オレフィン樹脂からエンジニアリングプラスチックまで多様な加工温度で使用できます。
- ・洗浄成分が成形機に残りにくく、次材へのスムーズな置換が可能です。
- ・化学研究評価機構(JCII)の確認証明書登録済みです。

### 【ヤケ抑制剤】

- ・機械停止から再起動時昇温までの材料への熱履歴を緩和し、成形機シリンダー内の熱劣化物／フィッシュアイ発生の抑制効果があるため、生産効率の向上が期待できます。
- ・JCII及びFDA収載物質で構成されています。\* TC-30:希釈材=1:5にてJCII収載範囲の組成

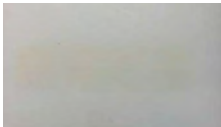

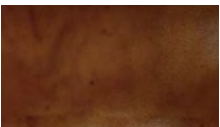



### ■ 射出成形機洗浄効果

使用樹脂: PET  
着色剤: シアニンブルー 0.5%  
成形温度: 280℃  
成形機: 70t 射出成形機

	洗浄評価	ショット数	置換評価	ショット数
従来品		40		40
P-500		30		30

### ■ ヤケ防止効果

(ギヤオープン変色試験)  
※TC-30: プランク=1:5

	230℃	0h	2h	4h
プラंक				
TC-30*				

## 代表銘柄

銘柄	タイプ	主な推奨用途	推奨使用温度	フィラー含有
P-100	洗浄剤	オレフィン各種成形 (汎用)	150~230℃	あり
P-130	洗浄剤	オレフィン各種成形 (低発煙)	150~250℃	あり
P-500	洗浄剤	オレフィン~スーパーエンブラまでの各種成形	180~340℃	あり
NF-600	洗浄剤	オレフィン各種成形	150~230℃	なし
TC-10	ヤケ抑制剤	オレフィン各種成形 (コンパウンドタイプ)	150~250℃	なし
TC-30	ヤケ抑制剤	オレフィン各種成形 (マスターバッチタイプ)	150~250℃	なし

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

# HCM

## 用途

オレフィン系樹脂の着色

- ・合板・鋼板用フィルム
- ・車輦内装材
- ・文具・ケース・雑貨シート

## 特徴

- ・特殊な分散処理により、従来のオレフィン系樹脂用着色剤と比較し色再現性に優れています。そのため、テスト機(ラボスケールでの色確認)と実機生産ラインの違いによる色ブレや、加工条件・加工機の変更などによる色ブレが起こりにくく、安定した発色が得られます。
- ・色再現性が優れているため、当社CCM(コンピュータ・カラー・マッチング)と連動したベースカラーとして最適です。
- ・各ベースカラーはシリーズごとにマスターバッチの熔融特性が調整統一されているため、解膠性が良く、ベースカラーとして混色使用した場合にも均一な着色が可能です。
- ・従来のポリエチレンワックスをバインダーとする着色剤と比較し、製品生産時の熔融トルクの変化・吐出ムラなど、粘度低下に起因する問題が少なく、安定した加工条件が得られます。
- ・定量供給機で精度の高い計量が可能です(ミニペレット状の41000、42000シリーズを推奨)。

## 代表銘柄

銘 柄	バインダー樹脂	ペレットサイズ	適用樹脂
		φ×L (mm)	
HCM 1000	PE	3.0×3.0	PE・PP TPO・TPS EVA その他PO系全般
HCM 2000			
HCM 41000		1.5×1.5	
HCM 42000			
HCM 7000	PP	3.0×3.0	PP その他PP系全般

※カスタムカラーの調色マスターバッチも取り揃えています。

### ■その他樹脂用

HCM-G……PET-G、ポリエステル系樹脂用

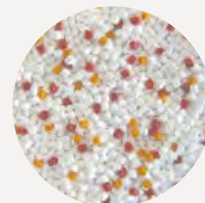
HCM-AC……アクリル系樹脂用

ご要望に応じた設計も承ります。

### ペレットサイズ



3φ×3L(mm)



1.5φ×1.5L(mm)

※粒径比較をしやすいするため、ブレンドタイプの写真を使用しています。

# HCM E

## 用途

オレフィン系樹脂電線被覆材の着色

銘柄	用途	使用可塑剤
HCM E-100	一般用 自動車用	オレフィン系樹脂 オレフィン系エラストマー

## 代表銘柄

銘柄	使用顔料	濃色
HCM E 103 ホワイト	酸化チタン(R)	
HCM E 114 レッド	キナクリドン ジケートピロロピロール	
HCM E 115 ピンク	酸化チタン(R) ジケートピロロピロール	
HCM E 136 オレンジ	ジケートピロロピロール モノアゾ	
HCM E 147 イエロー	モノアゾ	
HCM E 158 グリーン	シアニンブルー モノアゾ	
HCM E 159 ライトグリーン	酸化チタン(R) モノアゾ	

## 特徴

- ・電気特性に優れた顔料を厳選して設計しています。
- ・色ごとの熔融特性が調整統一されているため、安定した加工を行うことができます。
- ・定量供給機による自動計量に対応しています。
- ・RoHS指令・ELV指令に準拠しています。

銘柄	使用顔料	濃色
HCM E 160 ブルー	シアニンブルー	
HCM E 161 スカイブルー	酸化チタン(R) シアニンブルー	
HCM E 172 ブラック	カーボンブラック	
HCM E 173 グレー	酸化チタン(R) カーボンブラック	
HCM E 182 ブラウン	酸化鉄 ジケートピロロピロール カーボンブラック 焼成酸化鉄(Fe-Zn)	
HCM E 193 バイオレット	酸化チタン(R) キナクリドン	

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

## EM H

## 用途

塩化ビニル樹脂電線被覆材の着色

銘柄	用途	使用可塑剤
EM H 3000	一般用 自動車用	DINP
EM H 7000	耐熱機器用	TOTM

## 代表銘柄

銘柄	使用顔料	濃色
EM H 3001 ホワイト EM H 7001 ホワイト	酸化チタン(R)	
EM H 3102 レッド EM H 7102 レッド	酸化チタン(R) モノアゾ	
EM H 3108 ピンク EM H 7108 ピンク	酸化チタン(R) 縮合アゾ キナクリドン	
EM H 3303 オレンジ EM H 7303 オレンジ	酸化チタン(R) 縮合アゾ	
EM H 3404 イエロー EM H 7404 イエロー	酸化チタン(R) 縮合アゾ	
EM H 3505 グリーン EM H 7505 グリーン	酸化チタン(R) 縮合アゾ シアニングリーン カーボンブラック	
EM H 3507 ライトグリーン	酸化チタン(R) 縮合アゾ シアニングリーン カーボンブラック	

## 特徴

- ・電気特性に優れた顔料を厳選して設計しています。
- ・色ごとの熔融特性が調整統一されているため、安定した加工を行うことができます。
- ・定量供給機による自動計量に対応しています。
- ・RoHS指令・ELV指令に準拠しています。

銘柄	使用顔料	濃色
EM H 3603 ブルー	酸化チタン(R) シアニンブルー	
EM H 3606 スカイブルー	酸化チタン(R) カーボンブラック シアニンブルー	
EM H 3701 ブラック EM H 7701 ブラック	カーボンブラック	
EM H 3709 グレー	酸化チタン(R) カーボンブラック	
EM H 3802 ブラウン EM H 7802 ブラウン	酸化チタン(R) 縮合アゾ	
EM H 3903 バイオレット EM H 7903 バイオレット	酸化チタン(R) シアニンブルー キナクリドン	

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。



# PMP

## 用途

- ・一般パイプ、サマーパイプ(蓄熱湾曲防止)
- ・特殊管(HIパイプ、電力管など)
- ・継ぎ手・マス、雨樋、デッキ材、樹脂サッシ
- ・波板

## 特徴

- 硬質塩化ビニル樹脂に適した微粉末のドライカラータイプで、単一顔料で設計されたベースカラーです。
- ・顔料が高濃度に分散されているため、低添加量での着色が可能です。
- ・ドライカラータイプであるため、簡単なブレンドで着色可能で解膠性に優れています。
- ・蓄熱防止、耐プレートアウト、滑性など、ご要望に応じた設計も承ります。

## 代表銘柄

銘柄	顔料の種類	濃色*1	淡色*2
PMP 1030 ホワイト	酸化チタン		
PMP 1070 ホワイト	酸化チタン		
PMP 1720 ブラック	カーボン		
PMP 1740 ブラック	カーボン		
PMP 1010 レッド(カイ)	モノアゾCa塩		
PMP 1060 レッド	キナクリドン		
PMP 1190 レッド	ペリレン		
PMP 1400 イエロー	ジスアゾ		
PMP 1427 イエロー	縮合アゾ(赤味)		

\*1 添加量:PMP 2.0 PHC \*2 添加量:PMP 0.2 PHC TiO2 1.5 PHC  
※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

銘柄	顔料の種類	濃色*1	淡色*2
PMP 1440 イエロー	縮合アゾ(緑味)		
PMP 1443 イエロー	イソインドリノン		
PMP 1491 イエロー	Ni チタンイエロー		
PMP 1520 グリーン	シアニングリーン		
PMP 1610 ブルー	シアニンブルー(緑味)		
PMP 1625 ブルー	シアニンブルー(赤味)		
PMP 1660 ブルー	群青(赤味)		
PMP 1670 ブルー	群青(青味)		
PMP 1820 ブラウン	弁柄		

## 塩化ビニル樹脂用着色剤

# MP

## 用途

透明フィルム、シート、板のブルーイング

## 特徴

- 染・顔料と塩化ビニル樹脂を主成分とする粉末タイプの着色剤です。
- ・塩化ビニル樹脂と同じ粒径のため均一なブレンドができます。
- ・飛散性がなく、定量供給機による自動計量性に優れています。

## 代表銘柄

銘柄	染顔料の種類	透明板色見本			
		着色量 (PHC*)		着色量 (PHC*)	
MP X-101 ブルー(A)	アンスラキノン 系染料	0.08		0.4	
MP X-103 ブルー	アンスラキノン 系染料	0.08		0.4	
MP X-105 ブルー	アンスラキノン 系染料	0.08		0.4	
MP X-108 バイオレット(B)	アンスラキノン 系染料	0.08		0.4	
MP X-131 ブルー	フタロシアニン ブルー	0.08		0.4	

銘柄	染顔料の種類	透明板色見本			
		着色量 (PHC*)		着色量 (PHC*)	
MP X-134 バイオレット(A)	ジオキサジン バイオレット	0.08		0.4	
MP X-136 バイオレット	キナクリドン バイオレット	0.08		0.4	
MP X-138 ピンク(A)	キナクリドン バイオレット	0.08		0.4	
MP X-181 ブルー	コバルトブルー	0.4		2	
MP X-183 ブルー(A)	ウルトラマリン ブルー	0.4		2	

※上記の色見本は透明硬質塩化ビニル樹脂に表記の着色量で0.5mmの厚さに成形した透明板の見かけの色を4色印刷で近似的に示したものです。  
※PHC(Per Hundred Compound):コンパウンド100(g)に対する着色剤の添加量(g)を表す。

## DISCOALL (DA)

## 用途

塩化ビニル樹脂などへの着色

銘柄	PVC							スチレン系樹脂		
	軟質				硬質			PS	ABS	AS
	コンパウンド	カレンダー	押出	電線	コンパウンド	カレンダー	押出			
DA P, DA EP	○	○	○	○*	△	○	△	×	×	×
DA K	△	△	△	×	○	△	○	○	○	○

用途適性 ○:推奨 △:可 ×:不適

※電線用途には、DA EPタイプをご使用ください。

- ・DA Pタイプは、軟質から硬質用途まで最も広範囲に適性があります。
- ・DA EPタイプは、電線用特殊グレード顔料を選択し、電気絶縁性の品質管理を行っています。
- ・DA Kタイプは、解膠性が高く、カレンダー成形以外の混練シェアが弱い硬質浅練りに最適です。PVC、可塑剤を含まない設計となっており、PS樹脂やABS樹脂などのスチレン系樹脂にも使用できます。

## 特徴

軟質から硬質用途まで、ペースト以外の塩化ビニル樹脂に適用できるように設計・開発した潤性粉末タイプのベースカラーです。単一顔料で設計されているため、性能、着色コストが明確に把握できます。

- ・顔料の粒子分散が極めて良好なため、テスト機と生産機による色の再現性に誤差がほとんど無く、当社CCM(コンピュータ・カラーマッチング)による処方出しに最適な着色剤です。
- ・マーキングフィルムなどの高添加使用もできるマトリックスで設計されていますので、着色剤の添加量に起因する加工条件の変動が極めて少ない着色剤です。
- ・軟質から硬質用途まで、ご使用の様々な着色剤を20前後のベースカラーに統合できます。飛散・汚染性が極めて少ないため、色替え、クリーニング作業時間の大幅な短縮が図れます。さらにベースカラー同士のブレンド、定量供給機による自動計量など合理化が可能です。

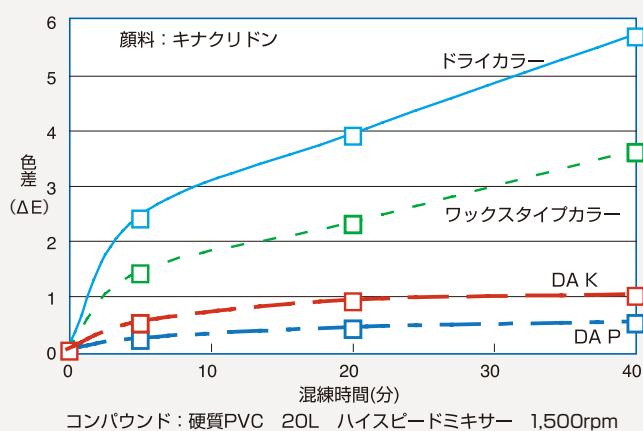
## ■性能比較

性能\銘柄		DA P, DA EPタイプ	DA Kタイプ	ワックスタイプ
色再現性	顔料粒子分散	◎	○	△
	解膠性	硬質	◎	◎
		軟質	◎	◎
取扱性	計量性	◎	○	△
	非汚染性	◎	○	△
加工適正	滑性	◎	○	×-△
2次加工性	表面平滑性	◎	○	×
	印刷適性	◎	○	×
	接着適性	◎	○	△

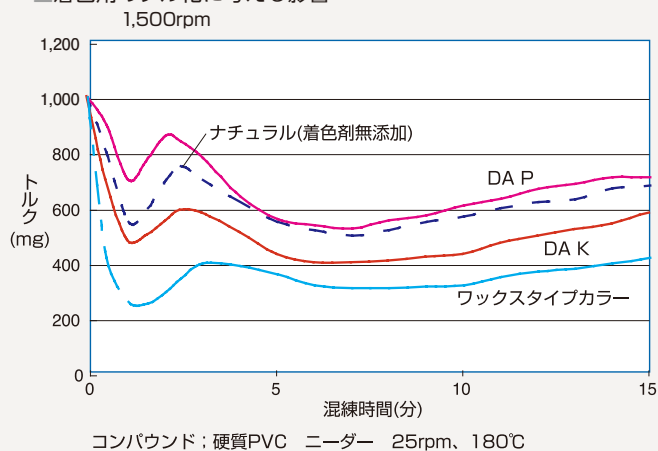
◎推奨 ○適 △可 ×不適(当社品比較)

## 評価結果

## ■ハイスピードミキサー混練時間による色づれ



## ■着色剤のゲル化に与える影響





## VT、AT、ST、ET、FTR

## 用途

銘柄	対象樹脂	用途
VT (ビニールトナー)	塩化ビニル樹脂	壁紙、ペーストゾル成形品、マーキングフィルム
AT (アクリルトナー)	アクリル樹脂	ディスプレイ、人工大理石、サニタリー製品
ST (ポリエステルトナー)	不飽和ポリエステル樹脂	FRP成形品、化粧板、人工大理石、注型品
ET (エポキシトナー)	エポキシ樹脂	塗り床材、塗料、接着剤、電気部品
FTR (ウレタントナー)	2液型ウレタン樹脂	ウレタンフォーム、車両部品、家具、塗り床材

## 特徴

## 塩化ビニル樹脂用着色剤 VT

塩化ビニル樹脂に適性のある顔料を可塑剤中に高分散させており、軟質塩化ビニル、塩ビペーストゾルなどに極めて容易に分散する色再現性に優れた着色剤です。用途、工程によって最適なグレードを選択できる様、ペーストゾル用、マーキングフィルム用及び脱DOP仕様の製品を取り揃えています。

## アクリル樹脂キャスト成形用着色剤 AT

耐候性・耐熱性に優れた顔料を厳選し、可塑剤及び分散剤をビヒクルとしています。樹脂への分散性が良好で、色ムラや顔料の凝集が少なく、鮮明な色調が得られます。

## 不飽和ポリエステル樹脂用着色剤 ST

ノンステレンタイプのポリエステル系ビヒクルを主体とした着色剤です。樹脂への相溶性が良く、分散性に優れているため安定した発色が得られます。

FRP用着色剤としてはSMC<sup>\*1</sup>、BMC<sup>\*2</sup>などのプレス成形品のほか、引き抜き成形、FW<sup>\*3</sup>成形などの特殊成形品に使用されています。

## エポキシ樹脂用着色剤 ET

エポキシ樹脂主体で開発された、低粘度着色剤です。温度変化に対する粘度変化が小さく、あらゆる環境下で優れた色再現性を発揮します。

## 2液型ウレタン樹脂用着色剤 FTR

特殊ポリオールをビヒクルに開発された、低粘度2液型ウレタン樹脂用ペースト状着色剤です。軟質フォームから硬質フォーム、エラストマー、塗り床材、RIM<sup>\*4</sup>成形材など広範囲な分野に使用できるように設計されています。

\*1:シート・モールディング・コンパウンド

\*2:バルク・モールディング・コンパウンド

\*3:フィラメント・ワインディング

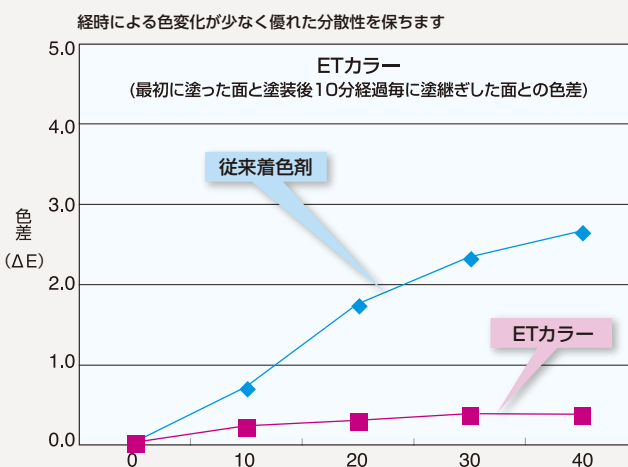
\*4:リアクション・インジェクション・モールディング

製品の形状

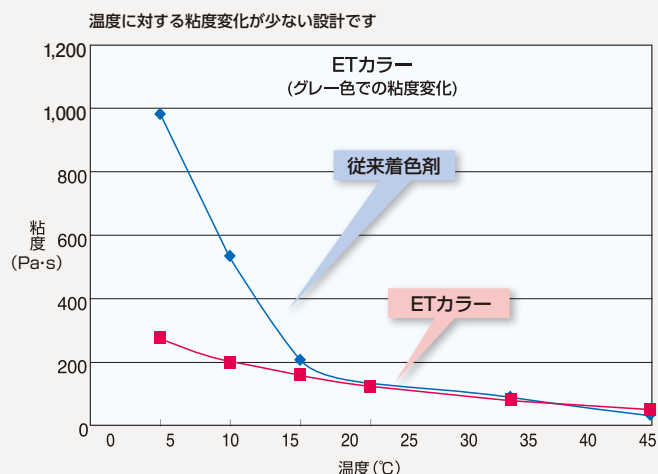


## 評価結果

## ■塗継ぎ試験による色差



## ■粘度の温度依存性



## 用途

フッ素樹脂電線被覆材の着色

銘柄	対応樹脂	特徴	用途
FCM H1300	FEP	高流動グレード	電線、通信ケーブル
FCM H2800		特殊グレード	LANケーブル
FCM H3300	PFA	高流動グレード	電線、通信ケーブル
FCM H3400		超高流動グレード	電線(極細)
FCM H5100	ETFE	標準グレード	電線、ロボットケーブル
FCM H5600		高流動グレード	電線、通信ケーブル

## 特徴

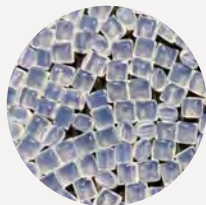
フッ素樹脂は、優れた耐熱性、耐候性、電気絶縁性、耐薬品性などを備えたスーパーエンジニアリングプラスチックです。

広い周波数で極めて低い誘電率・誘電正接をもつという特徴があり、特に、高周波帯域での電気特性が優れているため、高速・広帯域・高周波伝送電線用被覆材として、電子機器・医療機器・輸送機器・産業用ロボットなどに使用されています。

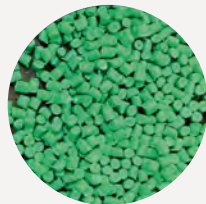
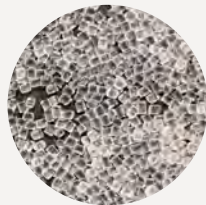
本製品は、優れた樹脂特性を損なわないよう開発したフッ素樹脂電線被覆用マスターバッチで、樹脂別(FEP、PFA、ETFE)に厳選した顔料で設計しています。

- ・電気特性、耐熱性などフッ素樹脂の優れた特徴を損なわずに着色製品が得られます。
- ・優れた分散性のため薄肉被覆用途にもお使いいただけます。
- ・色ごとの溶融特性が調整統一されているため、安定した加工を行うことができます。
- ・定量供給機を用いた自動計量に対応しています。
- ・各種フィラーの分散加工、液状物との混練や、極細用途向けペレット形状の小粒化(ミニペレット化)など、ご要望に応じたマスターバッチ、コンパウンド設計も承ります。

通常ペレット



ミニペレット(1mm)



## 代表銘柄

色	銘柄			主な使用顔料	濃色
	FEP	PFA	ETFE		
WHITE	○	○	○	酸化チタン(R)	
BLACK	○	○	○	カーボンブラック	
GRAY	○	○	○	酸化チタン(R) カーボンブラック	
RED	—	—	○	ペリレンスカーレット	
RED	○	○	○	ペリレンレッド	
ORANGE	○	○	○	焼成酸化鉄 ペリレンレッド	
ORANGE	○	○	—	Nbチタンイエロー ペリレンレッド	
YELLOW	—	—	○	バナジン酸ビスマス	
YELLOW	○	○	○	焼成酸化鉄	
YELLOW	○	○	—	Nbチタンイエロー	
GREEN	○	○	○	コバルトグリーン	
BLUE	—	—	○	シアニンプール	
BLUE	○	○	○	コバルトブルー	
BROWN	○	○	○	酸化鉄 カーボンブラック	
BROWN	○	○	—	ペリレンレッド Nbチタンイエロー カーボンブラック	
VIOLET	—	—	○	キナクリドン シアニンプール	
VIOLET	○	○	—	コバルトブルー ペリレンレッド	

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

# N-DYM(ニューダイミック)

## 用途

- ・ウレタン樹脂溶液タイプの着色…合成皮革(乾式・湿式)など
- ・アクリルゴム溶液の着色…タフタコート
- ・アクリル樹脂系接着・粘着剤、塗料の着色

## 特徴

- ・溶剤に可溶な潤性粉末状着色剤です。芳香族炭化水素、ケトン類、エステル系溶剤に溶解します。

### <溶剤選択性>

可溶：トルエン、キシレン、MEK、DMF、酢酸エチル

不溶：IPA、n-ヘキサン

※ソルベントショック防止のため、段階的な希釈でのご利用を推奨します。

- ・顔料が特殊な樹脂に微分散していますので、透明性の高い着色ができます。
- ・作業性や保存性に優れる粉末タイプです。

## 代表銘柄

銘柄	使用顔料	濃色
N-DYM 8054 ホワイト	酸化チタン	
N-DYM 8715 ブラック	カーボンブラック	
N-DYM 8173 スカーレット	縮合アゾレッド	
N-DYM 8191 マゼンタ	キナクリドンレッド	
N-DYM 8200 レッド	モノアゾレッド	
N-DYM 8418 イエロー	アンスラキノイエロー	
N-DYM 8440 イエロー	縮合アゾイエロー	
N-DYM 8510 グリーン	フタロシアニングリーン	
N-DYM 8626 ブルー	フタロシアニンブルー	
N-DYM 8816 ブラウン	赤色酸化鉄	

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

# 特殊分散加工技術-ペリコン

## 特 徴

・最終製品の目的や用途に応じたさまざまな機能性の付与が可能です。

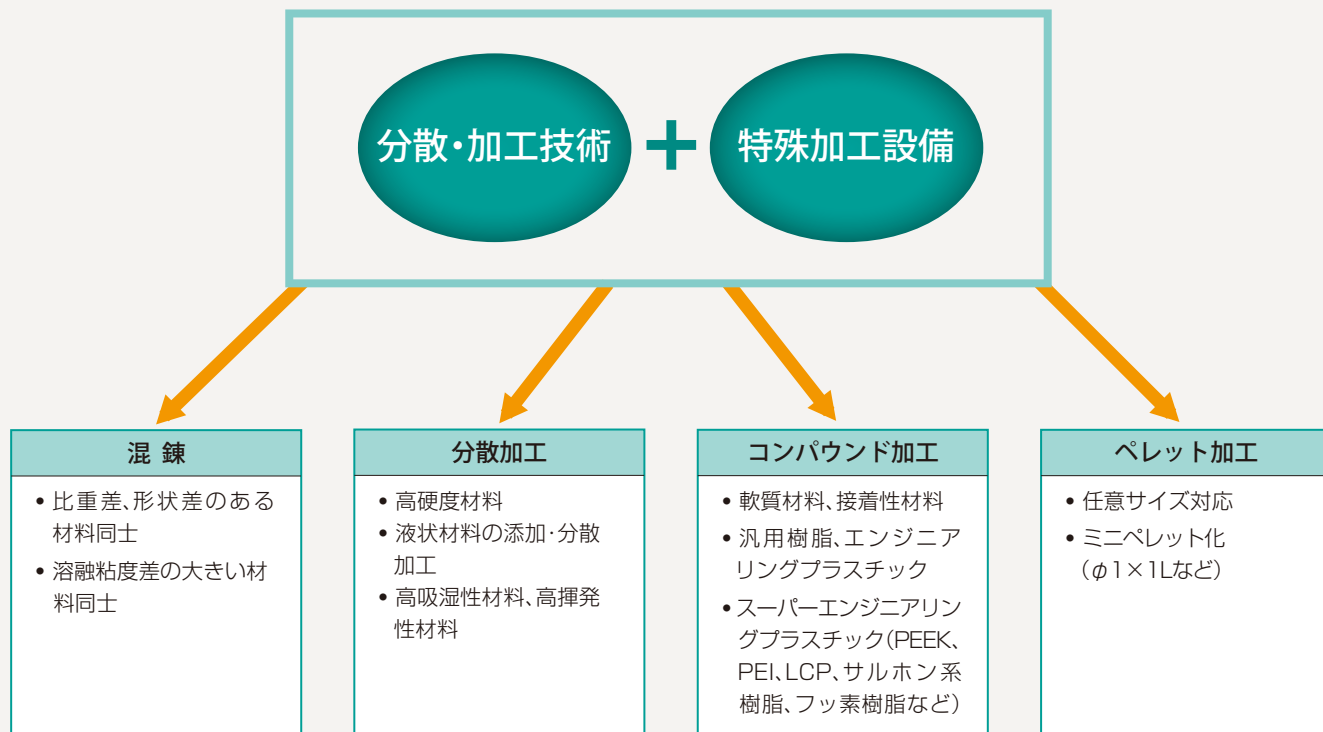
機能性付与	機械特性改良	二次加工性向上
<ul style="list-style-type: none"> <li>導電性</li> <li>帯電防止性</li> <li>熱伝導性</li> <li>高比重</li> <li>酸素吸収性</li> <li>吸湿・調湿性など</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>引張強度</li> <li>曲げ強度</li> <li>曲げ弾性率</li> <li>衝撃強度など</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>成型性</li> <li>寸法安定性</li> <li>流動性</li> <li>摺動性</li> <li>接着性など</li> </ul>

・長年の顔料分散などマスターバッチや樹脂コンパウンド加工で培われた配合・混練の分散・加工技術をもとに、特殊な加工設備と評価技術を駆使して、新たな付加価値・高機能性を付与した最適なプロセスで設計します。また、ご要望に応じた設計を承ります。

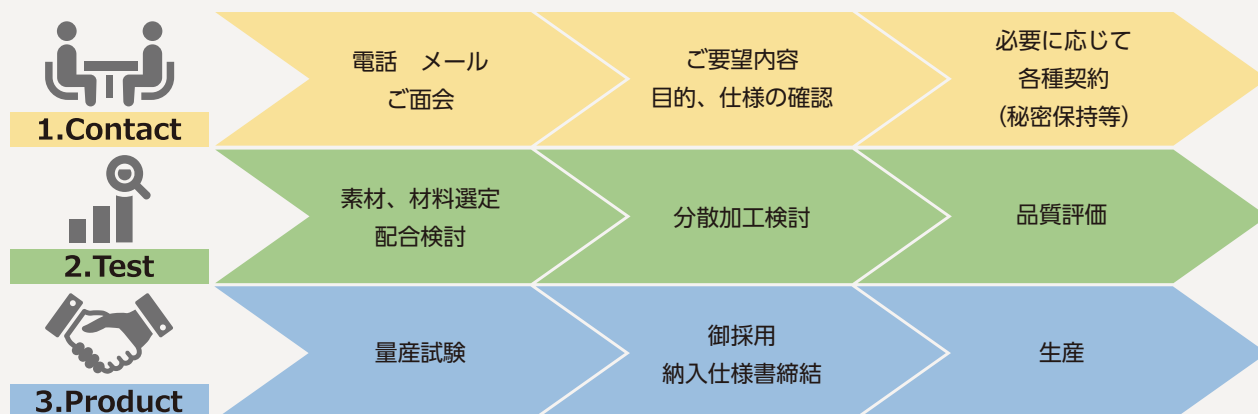
・取り扱いが困難な材料(高比重/摩耗材料、高吸湿性材料、液状材料や接着性材料など)の分散加工が可能です。

・さまざまな加工設備を活用し、最適な製造方法で材料の分散加工を実現し、目的となる機能性を付与できます。

## 加 工 事 例



## 製品化の流れ



# ラブコロール RUBCOULEUR

## 用途

### 塗料・インキ用着色剤

着色タイプをビヒクル中に添加することで、従来の塗料では再現できないソフトな質感や豊かな意匠性を付与できます。  
筆記用具用インキにも使用されています。

### 表面処理剤

塗膜表面の凹凸形成を制御し、耐久性に優れた艶消し効果を付与できます。

その他ブロッキング防止、耐汚染性などの効果やインクジェットプリンター用印刷紙への応用も期待できます。

### 光学的機能材料

クリアタイプは透明性が高く、屈折率の調整により高透過性、高ヘイズ機能を付与できることから、コーティング、練り込みなどにより、光拡散性能が要求される用途に適用できます。

### 化粧品材料

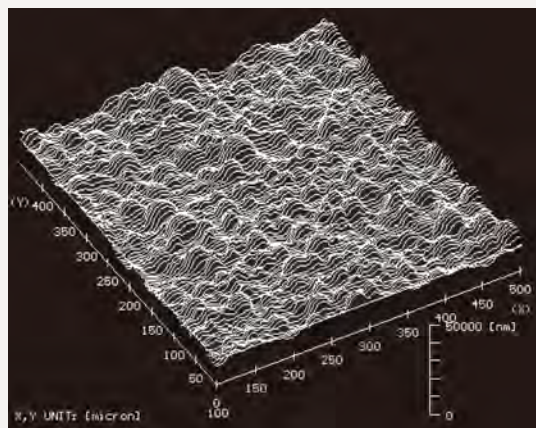
伸展性、使用感、分散性向上を付与できます。また、機能性材料を内包させた複合微粒子は新規化粧品原料として期待できます。  
ご要望に応じた製品開発も承ります。

## 特徴

- ・当社独自の樹脂合成技術で開発した真球状アクリル系ポリマー微粒子で、クリアタイプと顔料着色タイプがあります。
- ・粒度の異なる(SMD)、(MD)、(F)、(X)タイプの銘柄を取り揃えています。
- ・ポリマーは架橋構造のため、耐溶剤性、耐熱性、耐候性、機械的強度に優れています。

## 評価結果

### ■ 塗膜表面鳥瞰図(200倍)

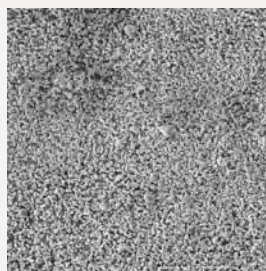


[ラブコロール平均粒子径18μ 最大塗膜高低差25μ]

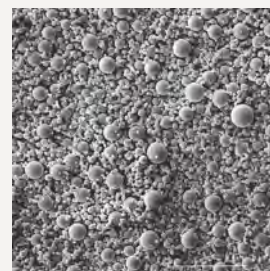
## 代表銘柄

銘柄	使用顔料	C.I. Name	平均粒子径 (μm)
ラブコロール 224(SMD)ブラック	カーボンブラック	PBk-7	2~3
ラブコロール 230(SMD)クリアー	—	—	
ラブコロール 030(10MD)クリアー	—	—	7~9
ラブコロール 230(MD)クリアー	—	—	
ラブコロール KL501クリアー	—	—	8~10
ラブコロール 224(11F)ブラック	カーボンブラック	PBk-7	10~12
ラブコロール 010(F)ホワイト	酸化チタン	PW-6	17~20
ラブコロール 020(F)ブラック	カーボンブラック	PBk-7	
ラブコロール 030(F)クリアー	—	—	
ラブコロール 230(F)クリアー	—	—	
ラブコロール 020(IWA)ブラック	カーボンブラック	PBk-7	34~42
ラブコロール 030(X)クリアー	—	—	

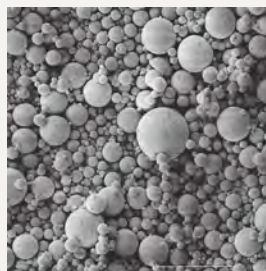
### ■ 電子顕微鏡写真(500倍)



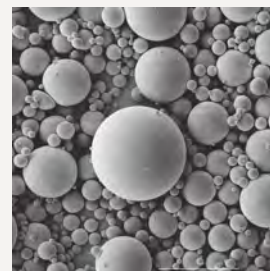
230 (SMD) クリアー



230 (MD) クリアー



030 (F) クリアー



030 (X) クリアー



# ウェブレックス インパクト Web Rex IMPACT

## 用途

広告、書籍、カタログ、雑誌などの印刷物

## 特徴

- ・更紙から厚手のコート紙まで幅広い用紙に対応しています。
- ・インキの乳化適正幅が広いため、用紙の吸水性に影響を受けにくく、安定した印刷が可能です。
- ・ブランケットのバイリングトラブルや紙むけトラブルが低減します。
- ・インキに起因する断紙トラブルも低減できます。

## ■適用範囲

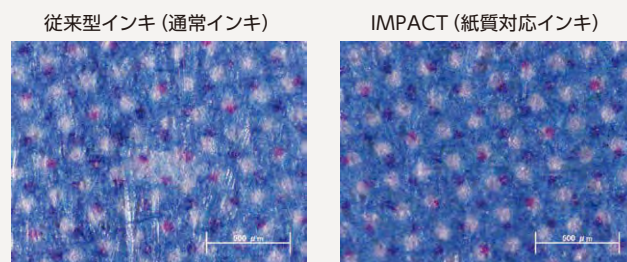


## 代表銘柄

黄、紅、藍、墨の4色  
各用紙に対する適性を高めたタイプも用意  
ウェブレックス インパクト：標準インキ  
ウェブレックス インパクト V：高濃度タイプ  
ウェブレックス インパクト HP：低温乾燥・高耐摩擦タイプ

## 評価結果

### ■非塗工紙への印刷結果



非塗工紙に印刷した時の拡大写真。  
IMPACTは紙への着肉性が良好で、網点形状もしっかりしています。

## オフセット印刷用湿し水原液

# DOT (ドット) 液

## 用途

- ・水有オフセット印刷用補助剤
- ・広告、書籍印刷物全般

## 特長

- ・オフセット輪転、枚葉の各種印刷機メーカー毎の幅広い給水機構に対応しています。
- ・卓越した印刷安定性と優れた印刷適性を有しています。
- ・増加するUV印刷機において優れた性能を発揮し、印刷トラブルを抑制します。
- ・**【新製品】** 印刷環境改善と印刷適性保持の両立を可能にします。

## 代表銘柄

銘柄	特徴	消防法	GP認定*
DOT液 VT	界面制御・乳化制御に優れ、安定した印刷作業性を実現	第4類 第3石油類	○
DOT液 N-UV	UVインキ構成素材への適合性を最大化 省電力高感度UV印刷用	第4類 第3石油類	○
DOT液 N-UV+ (プラス)	UV無処理版対応強化 H-UV、ECO-UV、LED-UV対応力強化	第4類 第3石油類	○
DOT液 N-UV (E)	リン成分、窒素成分（硝安）非含有 水質関連法規対策に対応	第4類 第3石油類	○
<b>【新製品】</b> DOT液 R-CH (E)	印刷環境対策進化型新製品 オフセット輪転印刷全般に対応	非該当	○
<b>【新製品】</b> DOT液 L-GR (E)	印刷環境対策進化型新製品 オフセット枚葉・UV印刷全般に対応	非該当	○

\*グリーンプリンティング(GP)資機材認定  
一般社団法人 日本印刷産業連合会による環境に配慮した印刷の総合認定制度

# リソレックス エクシー LITHO REX EXI

## 用途

書籍、広告、包装紙

## 代表銘柄

幅広い用途に対応したインキです。

リソレックス エクシー NPⅡ PLUS	<ul style="list-style-type: none"> <li>・新標準・高精細印刷対応</li> <li>・ノンスキニングと機上安定性が向上</li> <li>・片面機と両面機での併用可能</li> <li>・セット性の向上で、様々な用紙へ幅広く対応</li> </ul>
-------------------------	--

## 特徴

- ・高い印刷品質とノンスキニング、印刷安定性を両立した汎用インキです。
- ・新規高機能樹脂の採用により、従来品に比べて品質が向上しました。

## 評価結果

### ■物性表

	(従来品) リソレックス エクシー NPⅡ	リソレックス エクシー NPⅡ PLUS
ノンスキニング	3	3-4
セット性	3	4
紙上乾燥性	3	3-4
耐摩擦性	3	3
機上安定性	3	3-4

※5段階評価(当社従来品比) 1(劣) ----- 3(標準) ----- 5(優)

## 高輝度 油性・UVメタリックインキ

# LR 輝(かがやき)・UV REX 輝(かがやき)

## 用途

書籍装丁、書籍本文、広告印刷物、パッケージ、包装紙

## 特徴

- ・当社独自の顔料表面処理技術と分散・加工技術により、格調高い光輝性・着色力と印刷適性を両立しました。
- ・コート紙、上質紙、マットコート紙、ラフグロス紙、ファンシーペーパーなど様々な印刷用紙にメタリック感と用紙の風合いを生かした表現が可能です。
- ・フィルム加工、ニス加工など後加工後も良好な輝度感を発揮します。
- ・一般UV用、H-UV用、LED-UV用インキも取り揃えています。

## 代表銘柄

用途	銘柄	色相	光輝性*
油性枚葉インキ	リソレックス 輝 ゴールド	純金(ピュアゴールド)	4
	リソレックス 輝 シルバー	白金(プラチナシルバー)	4
	リソレックス 輝 ブロンズ	純銅(ピュアカッパー)	4
	リソレックス 輝 ピンクゴールド	赤金(ピンクゴールド)	4
UV枚葉インキ	UVレックス SOP 輝 ゴールド	純金(ピュアゴールド)	3~4
	UVレックス SOP 輝 シルバー	白金(プラチナシルバー)	3~4
	UVレックス SOP 輝 ブロンズ	純銅(ピュアカッパー)	3~4
	UVレックス SOP 輝 ピンクゴールド	赤金(ピンクゴールド)	3~4
オフ輪インキ	UEブレックス 輝 ゴールド	純金(ピュアゴールド)	4
	UEブレックス 輝 シルバー	白金(プラチナシルバー)	4
	UEブレックス 輝 ブロンズ	純銅(ピュアカッパー)	4
	UEブレックス 輝 ピンクゴールド	赤金(ピンクゴールド)	4

\*5段階評価 雅(みやび)を3(標準)とした場合の当社比。 1(劣)---3(標準)---5(優)



水性コーティングニス（グロスタイプ）

# グロスレックス

水性コーティングニス（マットタイプ）

# マットレックス

## 用途

パッケージ

## 特徴

- ・水性のため、VOC低減に寄与します。
- ・耐摩擦性、後加工性に優れています。
- ・グロス(光沢)タイプとマット(艶消し)タイプの2種類を取り揃えています。

## 代表銘柄

用途	銘柄	タイプ	特徴
オフラインコーター用	グロスレックスOPW-100	グロス(光沢)タイプ	エンドレスプレス機でのプレス加工が可能
インラインコーター用	グロスレックスOPW-200		速乾タイプ、耐摩擦性タイプなど様々なラインナップが充実
インライン、プレス兼用	マットレックスOPW-300		エンドレスプレス加工用、高光沢ニス引き用としての兼用も可能
オフライン、インライン兼用	マットレックスOPW-M	マット(艶消し)タイプ	優れた艶消し効果 高耐摩擦性

筆記性付与UVニス（マットタイプ）

# UV REX BB マット OPニス

筆記性付与UVニス（グロスタイプ） 撥水性・耐摩擦性UVニス（グロスタイプ）

# UV REX WB グロス OPニス

## 用途

パッケージ、シール、ラベル

## 特徴

- ・独特のUVインキ臭の低減により、作業環境の改善や印刷物の残留臭の抑制が可能です。
- ・高意匠性、高機能性を付与できます。
- ・耐光性に優れた原材料を使用しました。
- ・オーバーコート(グロスニス、マットニス)に対応しています。

## 代表銘柄

印刷方式	用途	銘柄	色相・タイプ	特徴
オフセット	筆記用	UV REX BB マット OPニス	マット(艶消し)タイプ	マット性、筆記、消去性、撥水性
		UV REX WB グロス OPニス	グロス(光沢)タイプ	光沢、筆記、消去性、撥水性

抗菌・抗ウイルス性付与 UVニス

# UV REX SEALS (シールズ)

## 用途

パッケージ、衛生用品、文具、書籍、日用品

## 特徴

- ・抗菌・抗ウイルス性機能を付与できます。
- ・独特のUVインキ臭の低減により、作業環境の改善や印刷物の残留臭の抑制が可能です。

## 代表銘柄

用途	銘柄	タイプ
抗菌・抗ウイルス兼用	UV REX SEALS	グロスタイプ



SIAAマークは、抗菌製品技術協議会ガイドラインで品質管理・情報公開された製品に表示されています。



SIAAマークは、抗菌製品技術協議会ガイドラインで品質管理・情報公開された製品に表示されています。

- 製品上の特定ウイルスの数を減少させます。
- 抗ウイルス加工は、病気の治療や予防を目的とするものではありません。
- SIAAの安全性基準に適合しています。

お問い合わせ先／オフセットインキ事業部 e-mail : offset@daicolor.co.jp

■東日本支社 TEL:03(3662)0687 FAX:03(3669)3908 ■中部支社 TEL:052(559)5403 FAX:052(559)5404

顔料・カラーベース

繊維用着色剤・染料

プラスチック用着色剤・機能材

印刷インキ・ニス

コーティング剤

ウレタン樹脂

天然物由来高分子

色彩管理システム

# ハイドリック FC HYDRIC

## 用途

### フィルム用

- ・食品包装(ラミネートパウチ、ノンラミ包装材、飲料ボトルラベル)、日用品・雑貨または包装材料
- ・プラスチック封筒、サニタリー製品、産業資材または包装材料、重袋など

### 紙用

一般包装紙、ショッピングバッグ、紙器(容器・液体容器)、角底袋、ラベル、レーヨン紙包材、段ボール など

## 特徴

- ・包材の残留溶剤低減や印刷作業環境の改善を考慮した水性フレキシインキです。
- ・水性インキでのハイクオリティな印刷物の提供をコンセプトとした製品を取り揃えています。
- ・出荷時および印刷作業時において消防法の危険物に該当しません\*1,\*2。
- ・ハイドリック FCS (Bio) はインキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。

\*1:印刷作業時において、アルコールによる希釈を行った場合、危険物に該当する場合があります。

\*2:金・銀色など一部の品番で危険物に該当する製品があります。

■(一社)日本有機資源協会  
バイオマスマーク



## 代表銘柄

### ■インキ

用 途		銘 柄	特 徴	使用基材
フィルム用	表刷リ (ノンラミ)	ハイドリック FCG	処理PP・PE・PS、レーヨン不織布、アルミ箔などに使用できるハイグロスインキで、密着性・耐摩擦性・耐水性などに優れています。	処理PP・PE・PS、不織布、アルミ箔
		ハイドリック FCG K-206	サニタリー製品用途に高い適性があります。	処理PE、透湿性フィルム
	裏刷リ (ラミネート、ノンラミ)	ハイドリック FCF	ウレタン・アクリルタイプのインキで処理OPP・PET・NYなどのラミネート強度に優れ、ポイル適性を備えています*3。	処理OPP・PET・NY
紙 用	紙器	ハイドリック FCG	印刷適性が良好なハイグロスインキで、耐摩擦性・耐水性・耐熱性などに優れています。フィルム用と兼用でご使用いただけます。	上質紙、カルトン紙、コートボール紙
	包装紙	ハイドリック FCS(NS) FCS(Bio)	印刷適性が良好な耐摩擦性・耐水性・耐熱性・コルゲーター適性に優れています。ダンボールにも使用可能です。	上質紙、カルトン紙、ライナー紙、薄葉紙

\*3:耐熱水ブリード性良好な色相の使用、硬化剤の併用、専用の白インキの使用などが必要となります。

### ■機能性ニス

用途	銘柄	特徴	使用基材
フィルム用・紙用	ハイドリック FCG OPニス	耐熱性・耐摩擦性良好でハイクロス・透明性のフィルム、紙基材に兼用できるOPニスです。高スリップタイプ低スリップタイプなどを取り揃えています。	処理PP・PE・PS、不織布、アルミ箔、上質紙、カルトン紙、コートボール紙、ライナー紙
	ハイドリック FCF マット	マット感付与・防滑性付与が可能なコーティング剤です。	処理OPP・PE・PET・NY、各種紙原紙
	ハイドリック FCG 抗菌ニス	抗菌性付与が可能なオーバーコートニスです。	処理PE・PP・PS、各種紙原紙
紙用	ハイドリック 撥水コート剤	塗布面に撥水性・耐水性を付与する機能性コーティング剤です。厚生省告示第370号に合格しています。	コート紙、ライナー紙、片艶紙

# ラミック SR-BP LAMIC / NB300 BP

## 用途

フレキシブル包装材料全般



## 特徴

製品名	特徴
ラミック SR-BP	フィルム基材への密着性に優れ、印刷適性が良好なバイオマスインキです。
NB300 BP	耐熱性・耐薬品性が良好なNB300シリーズをベースとしたバイオマスインキです。

・インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。

■(一社)日本有機資源協会  
バイオマスマーク

ラミックBP



NB300 BP



## 代表銘柄

### ■ラミック SR-BP

ラミネート構成 単位=N/15mm		OPP/LLDPE	PET/ CPP	NY/LLDPE
銘柄				
石化品	ラミック SR SCR白 LS	2.6 fi	3.4 fi	4.6 ii
バイオマス	ラミック SR-BP SCR白 (K)	2.6 fi	3.4 fi	5.1 ii
石化品	ラミック SR R×デウム F-4	3.2 fi	2.8 fi	6.2 fi
バイオマス	ラミック SR-BP R×デウム K-2	3.2 fi	2.7 fi	6.1 fi
石化品	ラミック SR 723B黄 F-2	2.9 fi	2.6 fi	4.6 ii
バイオマス	ラミック SR-BP 723B黄 K-2	3.0 fi	2.5 fi	4.8 ii
石化品	ラミック SR 915R紅 F-2	3.0 fi	3.2 fi	4.3 ii
バイオマス	ラミック SR-BP 915R紅 K-2	2.9 fi	3.3 fi	4.2 ii
石化品	ラミック SR 739R藍 F-3	2.9 fi	2.6 fi	6.1 is
バイオマス	ラミック SR-BP 739R藍 K-2	2.8 fi	2.7 fi	6.1 is
石化品	ラミック SR 795R墨 F-3	3.0 fi	3.2 fi	8.5 ii
バイオマス	ラミック SR-BP 795R墨 K-2	2.9 fi	3.2 fi	8.5 ii

剥離界面 fi: フィルム/インキ間 ii: インキ層間 is: インキ/シーラント間

## 評価方法

試料: OPP, PET, NYに各インキをヘリオ175線で1回刷り。その後ドライラミネート接着剤をインキ面に塗布し、各種シーラントと貼り合わせてラミネート物を作製。貼り合わせた後、40℃×48時間エージングを実施。

ドライラミネート接着剤: セイカボンドE-263/ C-75N 塗布量3.0g/m<sup>2</sup>dry

ラミネート強度測: 15mm幅のラミネート物を300mm/minにてT字剥離

### ■NB300 BP

項目		密着性 初期/エージング後	耐熱性	ブロッキング性	耐摩擦性	
銘柄					乾摩擦	湿摩擦
従来品	NB300 701白 (A)	5/5	5	5	5	4
バイオマス	NB300 BP 701白 (LH) NT	5/5	5	5	4	4
従来品	NB300 723黄 (A)	5/5	5	5	4	4
バイオマス	NB300 BP 723黄 (A)	5/5	5	5	4	4
従来品	NB300 911紅 (A)	3/5	5	5	4	2
バイオマス	NB300 BP 911紅 (LH)	3/5	5	5	4	2
従来品	NB300 739藍 (A)	5/5	5	5	3	4
バイオマス	NB300 BP 739藍 (LH)	5/5	5	5	4	4
従来品	NB300 805墨 (S)	2/5	5	5	4	4
バイオマス	NB300 BP 805墨 (LH) NT	5/5	5	5	4	4

## 評価方法

試料: 易接着処理PETにヘリオ175線で1回刷りにて作成

密着性: 硬化剤配合時の初期及び40℃×48Hrエージング後にセロテープ剥離試験

耐熱性: 塗工面とアルミ面を合わせて120℃~240℃×2kgf / cm<sup>2</sup>×2sec後の外観確認

ブロッキング性: 塗工面合わせで40℃×4kgf / cm<sup>2</sup>×24Hr後に剥離度合いを確認

耐摩擦性: 学振型摩擦試験機、金巾3号、布の水ありなし、荷重500g×50回往復後の外観確認

※上記は当社実験データであり、これを保証するものではありません。

判定: 優5>>>1劣

# ハイドリック PRP-500 HYDRIC

## 用途

- ・食品、日用品、産業資材などのラミネート包装材料
- ・ラミネートによる食品用トレ

## 特徴

- ・印刷時の有機溶剤臭の低減・排出有機溶剤量の低減による大気汚染対策を考慮した、残留溶剤が極めて少ない水性インキです。
  - ・スナック包装からボイル・レトルト殺菌用包材に対応できます。
  - ・アルコール希釈性が良く乾燥速度が速いため、印刷効率が向上します。
  - ・版かぶりがおきにくく、安定した印刷が可能です。
  - ・ラミネート適性が優れています。PE溶融押し出しラミネート(PE-EL)、油性及び水性ドライラミネート(DL)、無溶剤型ドライラミネート(NS-DL)が可能です。
- (適用フィルム) 処理PET、処理ナイロン、処理OPP、処理PE、アルミ蒸着、アルミ箔など  
※事前に物性確認の上、ご使用ください。

## 代表銘柄

701白	703赤	722黄	723黄
739藍	779草	795墨	915紅
950朱	983紫	金	銀
メデウム			

## ■適用フィルムと使用範囲

用途	ラミネート方法	基 材		
		OPP	PET	ONY
レトルト殺菌包材	DL	×	○	○*
ボイル殺菌包材	DL	×	○	○
一般用途	DL	○	○	○
	NS-DL	○	○	○
	PE-EL(イソシアネートAC)	○	○	○
スナック・乾燥食品	PE-EL(イミンAC)	○	○	×

○:優 ×:不適

PE-EL : ポリエチレン溶融押し出しラミネート

DL : ドライラミネート

NS-DL : ノンソルラミネート

\*:硬化剤を使用

## ラミック F220 LAMIC

## 特 徴

- ・二液型ラミネート用インキで、OPP、PET、NYなど適用フィルムが幅広く、高性能でスナック食品からハイレトルト分野まで使用できます。
- ・ラミネート適性も良好で、PE溶融押し出しラミネートやドライラミネート、ノンソルラミネートに使用できます。
- ・粘着剤適性が優れており、各種テープ用途に使用することが可能です。
- ・ハロゲン(塩素、臭素)を意図的に使用していないグレードもあります。

## ラミック NA LAMIC

## 特 徴

- ・PPフィルム専用インキで、ドライラミネート、PPダイレクトラミネートが可能です。
- ・主にスナック、トレー用途に使用されています。
- ・未処理PPフィルムにも使用でき、シュリンクラップの裏刷りへの対応が可能です。

## ハイパックNT

## 用 途

PPシュリンクフィルム

## 特 徴

- ・シュリンク適性に優れています。
- ・未処理PPフィルムにも十分な密着性を有します。
- ・トルエン使用のインキと同等の印刷適性です。
- ・印刷物の残留溶剤を低減できます。

## 代 表 銘 柄

701白A	703赤A	711紅A	716紅A
722黄A	723黄A	739藍A	779草A
795墨S	983紫S	耐摩白A	HC白
メヂウムA			

## 評 価 結 果

## ■ 残留溶剤測定結果

	ラミックNA	ハイパックNT
希釈溶剤	ラミックNA No. 2溶剤	ハイパックNT No. 20溶剤
合 計	3.59mg/m <sup>2</sup>	2.93mg/m <sup>2</sup>

基 材：PPシュリンクフィルム

印刷速度：150m/min

色 相：墨／藍／紅／黄／白

印刷粘度：ザーンカップ#3にて15秒

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

# NB300

## 特徴

- ・二液型高物性インキで、耐熱性、耐油性、耐薬品性(例:防虫剤)、耐内容物性に優れています。
- ・ハロゲン(塩素、臭素)を意図的に使用していないグレードもあります。

# NB500

## 特徴

- ・完全二液反応型です。高い塗膜性能が求められる分野に使用できます。
- ・処理PPへの密着性に優れています。

# TRISURF

## 用途

- ・表刷り印刷全般にご使用いただけます。
- ・適応フィルム:処理および未処理オレフィンフィルム  
※未処理PEには適用していません。

他にも防曇フィルム、ひねり包材用HDPE、蒸着フィルム、PVDCコート防湿セロファンなどにご使用いただけます。

※上記以外の防湿セロファンにお使いの際は、必ず事前にテストを実施のうえご使用ください。

## 代表銘柄

701白	703赤	711紅	722黄
金用722黄	723黄	739藍	779草
794墨	911紅	923黄	957牡丹
983紫	12銀	120銀	16青金
160青金	18赤金	メデウム	金用メデウム

## 【使用方法】

- ・当社推奨溶剤にてザーンカップ#3:15~20秒の粘度でご使用ください。
  - ・乾燥による印刷不良の際は、遅口溶剤を併用して調整ください。
- ※高温多湿や印刷速度が遅めの場合、ブラッシングや版詰まり等の印刷不良を起こすことがあります。

## 特徴

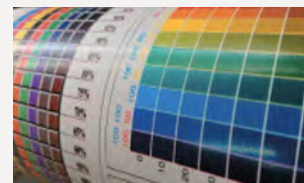
- ・表刷り印刷用ノントルエン・ノンMEK型バイオマスインキです。
- ・従来品から3つの性能を刷新しました。

### 高物性



- ・耐ブロッキング性良好
- ・印刷物加工時のエラー低減
- ・ドクター切れ良好

### 高意匠性



- ・プロセス再現性や高速印刷適性が良好

### 高バイオマス

インキ塗膜固形分中  
カラーインキ:40%以上  
シリーズ全体:30%以上  
がバイオマス材料

■(一社)日本有機資源協会  
バイオマスマーク



包装用表刷りグラビアインキ

# ハイプリントJ

## 特徴

- ・ノントルエンタイプの処理フィルム用ウレタン系表刷りインキです。
- ・耐油・耐熱性に優れており、光沢も良好です。
- ・溶剤離れが良く、高速印刷が可能です。

包装用表刷りグラビアインキ

# UNIC160

## 特徴

- ・未処理および処理フィルム用の汎用表刷りインキです。
- ・印刷適性が良好で、優れた光沢と密着性を有し、耐ブロッキング性も良好です。

包装用表刷りグラビアインキ

# GPマスター

## 特徴

- ・処理ポリオレフィン専用インキで、有機肥料など耐薬品性が必要な重袋用に使用されています。
- ・防滑性を付与しています。

顔料・カラーベース

繊維用着色剤・捺染剤

プラスチック用着色剤・機能材

印刷インキ・ニス

コーティング剤

ウレタン樹脂

天然物由来高分子

色彩管理システム



## セイカダイネ SEIKADYNE / ハイドリック FC HYDRIC

## 用途

フィルム・アルミ箔の接着

## 特徴

## [熱圧着型接着剤]

・グラビア印刷機で塗工できます。パターンコートが可能のため、全面塗工に比べてコストメリットがあり、残留溶剤が少なくなります。

・イーザーオープン性があります。

・フィルムに直接塗工できます。

## [収縮フィルム回転防止用パートコート剤]

・シュリンクの際のラベルの回転防止を目的としています。

・シュリンクフィルムに裏印刷します。

## [ポリエチレン溶融押し出しラミネート用アンカーコート剤]

・PT\*<sup>1</sup>、OPP、PET、ONY、PVDCコートフィルム、MST\*<sup>2</sup>、透明蒸着フィルムなど、多くの基材に塗布することができます。

構成：フィルム/インキ(または無地)/アンカーコート剤/  
溶融押し出しポリエチレン

\*1:普通セロファン

\*2:防湿セロファン

## 代表銘柄

## ■ 熱圧着型接着剤

銘柄	成分	用途
セイカダイネ 1001 B シリーズ	EVA/塩素化PP系	OPP/OPP 熱圧着用
セイカダイネ 1001 NT-S	EVA/塩素化PP系 (ノントルエンタイプ)	OPP/OPP 熱圧着用
セイカダイネ 1900W	EVA/塩素化PP系 (水性タイプ)	OPP/OPP 熱圧着用 PET/PET 熱圧着用 など
ハイドリック FC-1900K	EVA/塩素化PP系 (水性タイプ)	OPP/OPP、紙/紙、PET/PETなどの熱圧着 水性フレキシコレーティング可能
セイカダイネ T シリーズ	ポリエステル系	PET/PET 熱圧着用 NY/NY 熱圧着用 など
セイカダイネ OPS	アクリル系	OPP、CPP/発泡PS 熱圧着用

## ■ 収縮フィルム回転防止用パートコート剤

銘柄	成分	用途
セイカダイネ S シール剤 (NT)	EVA系 (ノントルエンタイプ)	シュリンクの際のラベルの回転防止 フィルム：PET、PS ボトル：PP、PET

## ■ ポリエチレン溶融押し出しラミネート用アンカーコート剤

## 溶剤系

タイプ	銘柄			用途・特徴
	硬化剤	樹脂	添加剤	
2液	セイカダイネ 2710A(K)	セイカダイネ 2710C	—	フィルム・アルミ箔兼用 ノントルエン系
2液	セイカダイネ 2710A(K)	セイカダイネ 2810C(T) (K)	—	フィルム・アルミ箔兼用 高硬化 ノントルエン単一溶剤系 (酢酸エチル)
3液	セイカダイネ 2730A(K)	セイカダイネ 2730B	DEW-i添加剤	フィルム・アルミ箔兼用 包材カット性良好 ノントルエン系

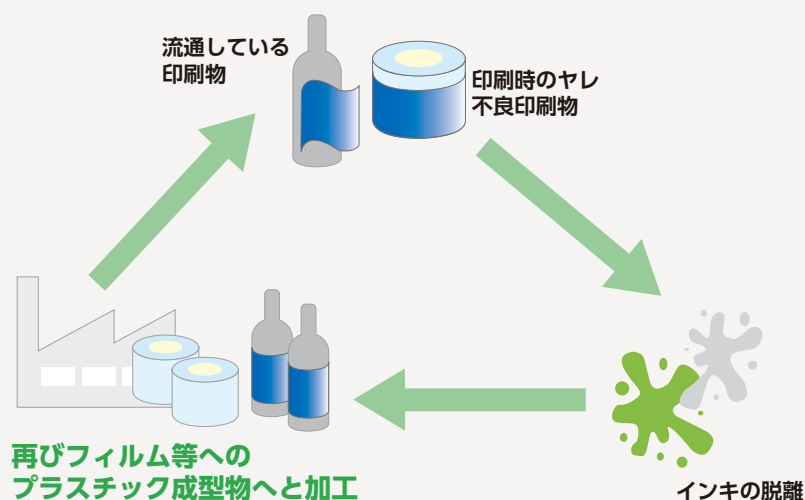
## 水系

タイプ	銘柄	成分	用途・特徴
1液	セイカダイネ 4100	ポリエチレンイミン系	フィルム用 非危険物 エージング不要
1液	セイカダイネ 4300 (A)	ポリブタジエン系	フィルム用 イミン系よりも耐湿性良好 エージング不要

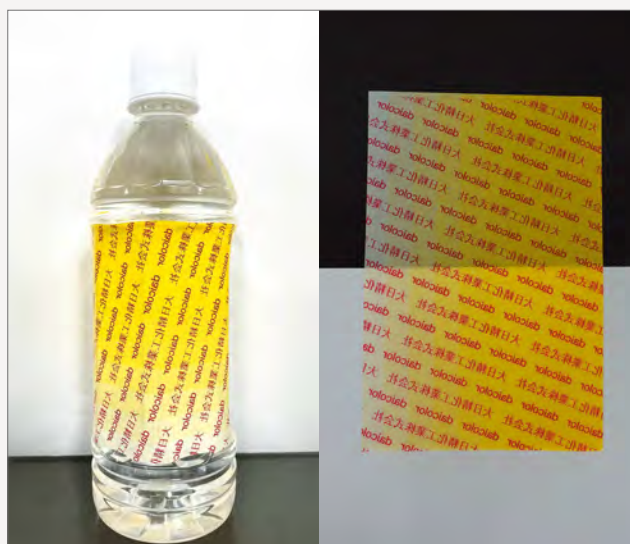
# CycleFine シリーズ

## 特徴

- ・印刷物のリサイクル純度を高めるために、脱離性を付与したインキです。
- ・再生プラスチックの商品価値を高め、省資源による環境負荷低減に貢献します。
- ・加温アルカリ条件下で、フィルムから脱離できます。
- ・脱離性を有しながら、既存インキと同等の性能を有しています。



## ■ アルカリ脱離前



## ■ アルカリ脱離後



80℃、1.5wt%、NaOH水溶液にて20分攪拌後水洗(フィルム粉碎後の洗浄工程を想定)

※上記は当社実験データであり、これを保証するものではありません。

■ 印刷インキ工業連合会  
バイオフィーストインキマーク



## 脱離インキマーク

- アルカリ脱離性を有するインキのシンボルとして「脱離インキマーク」を作成いたしました。
- 脱離インキを使用した印刷物には、当社オリジナルマークである「脱離インキマーク」を使用することができ、環境配慮のアピールが可能です。
- 零型はインキをイメージし、左上でインキが脱離している様子を表現しています。



## 代表銘柄・用途

- ・CycleFine：裏刷りシュリンクPET用バイオマスインキ  
(インキ塗膜固形分中の10%以上がバイオマス材料)
- ・CycleFine シート用：A-PETシート用インキ
- ・CycleFine (SP)：表刷り印刷用ノントルエン・ノンMEK型バイオマスインキ  
(インキ塗膜固形分中の30%以上がバイオマス材料)

※適用基材の範囲が広く、さまざまな基材にご使用いただけます。

## 使用方法

- ・当社推奨溶剤にてザーンカップ#3：15~20秒の粘度でご使用ください。

顔料・カラーベース

アルミ・透明蒸着用インキ

# VM-AL

## 特徴

- ・汎用性の高い二液反応型のフィルム蒸着用アンカーコート剤およびカラーです。
- ・耐熱性、耐シンナー性、ラミネート適性に優れています。
- ・カラーは透明性、光沢に優れ、ダイレクト蒸着が可能です。
- ・アルミホイル、アルミ蒸着への接着性も優れています。

繊維用着色剤・捺染剤

アルミ・透明蒸着用インキ

# VM-PEARL (NT-1)

## 特徴

- ・一般タイプの酸・アルカリ抜き加工適性が特に優れたインキです。
- ・低残留溶剂量、ドライラミネート適性に優れています。

プラスチック用着色剤・機能材

アルミ・透明蒸着用インキ

# VM-D

## 特徴

- ・汎用性の高い二液反応型のフィルム蒸着用アンカーコート剤およびカラーです。
- ・耐シンナー性・透明性が良く、PET・PPへの接着に優れています。

印刷インキ・ニス

アルミ・透明蒸着用インキ

# VM-FIT

## 特徴

- ・二液反応型の酸・アルカリ抜き加工適性が特に優れたインキです。
- ・透明性・印刷適性・ドライラミネート適性に優れています。

コーティング剤

アルミ・透明蒸着用インキ

# VM-FIT

ウレタン樹脂

お問い合わせ先／グラビアインキ事業部 e-mail : gravure@daicolor.co.jp

■東日本支社 TEL:03(3662)0688 FAX:03(3664)4077 ■西日本支社 TEL:06(6455)9085 FAX:06(6455)9484 ■中部支社 TEL:052(559)5409 FAX:052(559)5410

アルミ箔用インキ

# AVCカラー

## 特徴

- ・塩酢ビをベースとしたメヂウム用の顔料タイプ着色剤です。
- ・透明性・接着性に優れています。

アルミ箔用インキ

# NCDカラー

## 特徴

- ・硝化綿をベースとしたメヂウム用の顔料タイプ着色剤です。

アルミ箔用インキ

# GEH-EX (K-1)

## 特徴

- ・焼付型のインキです。
- ・PTP用カラー、OP-VC面兼用タイプです。

アルミ箔用インキ

# アルミラー／アルミック NB

## 特徴

- ・プライマーを必要としない透明タイプのインキです。
- ・耐水性、耐油性、PEラミネート適性の優れたノントルエンタイプで、食品包装用に適しています。
- ・軟質アルミホイル、蒸着フィルムに使用できます。

アルミ箔用インキ

# アルミック V

## 特徴

- ・プライマーを必要としないインキです。
- ・耐水性・耐油性・耐アルコール性に優れ、印刷面へのオフセット印刷・グラビア印刷適性を有しています。
- ・OPニスを併用することにより、耐熱性を必要とする用途にも使用できます。

顔料・カラーベース

繊維用着色剤・捺染剤

プラスチック用着色剤・機能材

印刷インキ・ニス

コーティング剤

ウレタン樹脂

天然物由来高分子

色彩管理システム

# TFG (BP) / OS-M (BP)

## 特 徴

- ・他の汎用インキと同等の作業性を有しています。
- ・インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。

■ (一社) 日本有機資源協会  
バイオマスマーク



## 代 表 銘 柄

### ■ シュリンクPET用 TFG (BP)

701白	702C金赤	722黄	723黄(K)
739C藍(K)	779草(K)	795K2墨	915紅
983紫	メデウム		

### ■ シュリンクPS用 OS-M (BP)

701白	702金赤	711紅
722黄	723黄	739藍
779草	795墨(K)	

## 使用 方法

- ・TFG (BP) 希釈溶剤: MEK/NPAC/IPA=45/35/20
- ・OS-M (BP) 希釈溶剤: IPA/酢酸エチル(EA)=60/40

※TFG (BP) と OS-M (BP) は相溶しません。使用するフィルムによって使い分けてください。

## 評 価 結 果

銘 柄	密着性	折割性	ブロッキング性	シュリンク適性
TFG (BP)	○	○	○	○
OS-M (BP)	○	○	○	○

○:優 △:可 ×:不可

構 成: 原反/カラー/白  
密 着 性: セロテープ12mmφにて剥離試験  
折 割 性: フィルムを折り曲げて、指で擦る  
ブロッキング性: 40℃×4Kgf/cm<sup>2</sup>×24Hr後に剥離具合を確認  
シュリンク適性: 温水85℃×20secにてシュリンクして目視確認

※上記は当社実験データであり、これを保証するものではありません。

シュリンクラベル用インキ

## SS-LB

### 特徴

・被膜強度の向上を目的とした2液使用でもご使用いただけます。

シュリンクラベル用インキ

## シュリンクFINE／BPシュリンク D

### 特徴

・兼用インキで印刷適性、耐ブラッシング性に優れます。

胴巻きラベル用インキ

## RHJ／SS-RL

### 特徴

・耐傷性、滑り性、ホットメルト適性を有します。  
・ノントルエンの二液反応型です。

熱ラミネート用インキ

## OS-M (NL)

### 特徴

・熱ラミネート加工用インキです。  
・PSシートでのラミネート適性に優れています。

熱ラミネート用インキ

## ハイパックKK

### 特徴

・発泡PPシートの熱ラミネート用インキです。  
・PPトレイ成型に適しています。

顔料・カラーベース

繊維用着色剤・捺染剤

プラスチック用着色剤・機能材

印刷インキ・ニス

コーティング剤

ウレタン樹脂

天然物由来高分子

色彩管理システム



## GFPカラー／LSカラー

## 用途

- ・段ボール用プレプリント印刷
- ・ショッピングバッグ、一般包装紙、食品包装などの紙・レーヨン紙印刷

## 特徴

## GFPカラー

- ・プロセス印刷適性(特に重ね印刷時の階調再現性)が非常に良好なため、高精細な印刷が可能です。
- ・インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。
- ・耐熱性も良好なため、従来の段ボール印刷にも対応できます。

## LSカラー

- ・特に印刷後の残留溶剤を低減できます。耐熱性も良好なため、従来の段ボール印刷にも対応できます。
- ・インキ塗膜固形分の15%以上がバイオマス材料で構成されています。

## ■(一社)日本有機資源協会バイオマスマーク



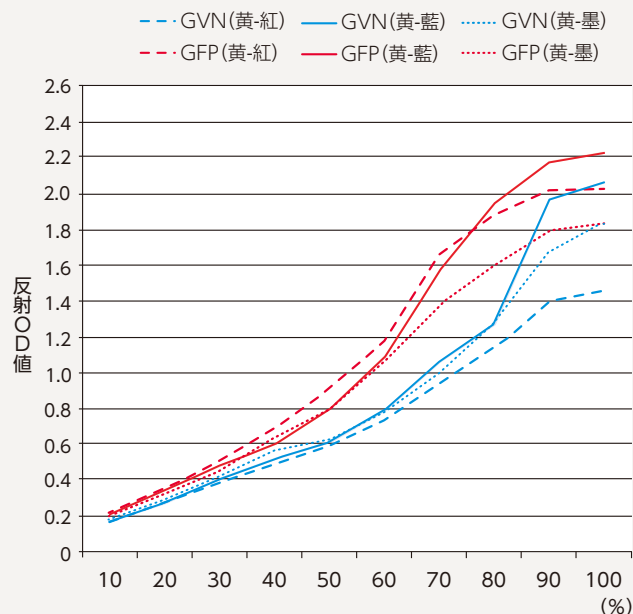
## 代表銘柄

GFPカラー	LSカラー
701白	701白
702金赤	701ハイコンク白
711紅	702金赤
716紅	711紅
722黄	716紅赤
723黄	722透明黄
739藍	723黄
779草	739藍
ハイコンク779草	779草
785紫	785紫
795墨	795ハイコンク墨
957牡丹	メゾウム
メゾウム	

## 評価結果

## ■重ね印刷時の階調再現性比較データ

10%～100%までの反射濃度比較表  
 網グラ、175線、28 $\mu$ m、グラデーション版  
 赤:GFPカラー 青:GVN(旧製品)



## ■残留溶剤測定結果

使用色(各タイプとも739藍)

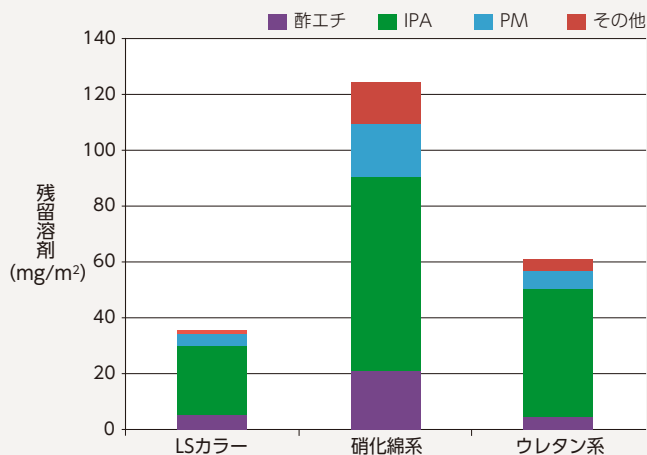
LSカラー(紙用)

硝化綿系フィルム用表刷りインキ

ウレタン系フィルム用裏刷りインキ

下記条件にて16秒(ザーンカップ#3)に調整したインキを、バーコーター#6にてアート紙に塗工後乾燥機にて80℃×5sec乾燥させ、残留溶剤を測定する(20cm×8cm×3枚)。

インキタイプ	希釈溶剤				
	酢エチ	NPAC	IPA	NPA	PM
LSカラー	50		40		10
硝化綿系フィルム用表刷りインキ	50		40		10
ウレタン系フィルム用裏刷りインキ		20	40	40	



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

紙器用・包装紙用・段ボール用インキ

# GFPカラー (T)

## 特徴

- ・高濃度でハイグロスタイプです。
- ・耐熱性に優れるため、コルゲーター加工適性があります。

紙器用・包装紙用・段ボール用インキ

# ハイドリック SG (BI)

## 特徴

- ・バイオマス原料を使用したバイオマスマーク認定商品です。
- ・耐熱性に優れるため、コルゲーター加工適性があります。
- ・階調再現性が高いため、一般包装紙・コート紙・アート紙への印刷に適しています。

段ボール用インキ

# ハイドリック GPP

## 特徴

- ・耐熱性に優れるため、コルゲーター加工適性があります。
- ・原紙の種類を問わずベタ印刷適性が良好なため、段ボール用の印刷に適しています。

塩ビレザー・シート・フィルム用インキ

# VS/VSA/VSF

## 特徴

- ・軟質塩ビフィルム、硬質塩ビフィルムの表刷り汎用インキです。
- ・塩ビレザー、シート、塩ビ壁紙への印刷や塩ビ電線のマーキングにも適しています。

塩ビ壁紙用インキ

# ハイドリック VS/ハイドリック WP

## 特徴

- ・塩ビ・非塩ビ壁紙用水性インキです。

顔料・カラーベース

繊維用着色剤・捺染剤

プラスチック用着色剤・機能材

印刷インキ・ニス

コーティング剤

ウレタン樹脂

天然物由来高分子

色彩管理システム

顔料・カラーベース

塩ビ床材用インキ

V12-NT

特徴

・ノントルエンタイプの半硬質塩ビフィルムのダブリング専用インキです。

繊維用着色剤・捺染剤

薄紙用インキ

KKB／KKB-W

特徴

・薄紙用盛り上げインキです。油性タイプ、水性タイプがあります。

プラスチック用着色剤・機能材

印刷インキ・ニス

薄紙用インキ

TH-NT／SPT(NT)／D-2

特徴

・薄紙用インキです。一般紙用、紙間強化紙用などのラインナップがあります。

コーティング剤

化粧紙用インキ

PIO-W／ハイドリック T

特徴

・水性タイプの化粧紙用インキです。

ウレタン樹脂

化粧紙用インキ

HL／HLK

特徴

・化粧紙用のインキです。メラミン加工適性に優れています。

天然物由来高分子

色彩管理システム

# PTC-NT

## 用途

- ・建材用薄紙シート(一般紙、強化紙、含浸紙)の表面保護、意匠性付与
- ・建材用フィルム(オレフィン、PET、塩化ビニルなど)の表面保護、意匠性付与

## 特徴

- ・グラビアコーティングタイプの建材用トップコーティング剤です。
- ・各種基材(紙用・フィルム用)や要求物性に応じた製品を取り揃えています。

## 代表銘柄

銘柄	基材	特徴
PTC-NT U-45	薄紙	一般用
PTC-NT パワー	薄紙	耐傷性
PTC-NT FRS	薄紙	耐摩耗性
PTC-NT リコート用	薄紙	リコート性
PTC-NT RUB203	薄紙	触感
PTC-NT U-273	フィルム	一般用
PTC-NT F パワー	フィルム	耐傷性
PTC-NT 6083NK	フィルム	高密着性
PTC-NT RUB273	フィルム	触感
PTC-NT ANV 添加剤	—	抗ウイルス性付与

各製品には艶調整用にマットタイプとグロスタイプを取り揃えています。

## 評価結果

### ■ 物性試験例

(基材:30g強化紙、PTC-NT/パワーマット;Dry塗布量6g/m<sup>2</sup>コートの場合)

試験項目	条件	判定基準	判定
艶	グロスメーター	60度角グロス値	2.7
耐スチールウール性	荷重100g/cm <sup>2</sup> 往復3回	傷が付かないこと	○
	荷重100g/cm <sup>2</sup> 往復10回	傷が付かないこと	○ー
耐セロテープ性	貼りっぱなし50℃×1日	柄の取られが無いこと	○
	同一箇所剥離	柄の取られが無いこと	10回<
JAS摩耗C試験	摩耗輪CS-17 総荷重1,000g	100回転以上で柄残存率50%以上	200回<
		判定	合格
JAS耐酸試験	5%酢酸6Hr	著しい変化がないこと	合格
JAS耐アルカリ試験	1%炭酸ナトリウム6Hr	著しい変化がないこと	合格
JAS耐シンナー試験	シンナー6Hr	著しい変化がないこと	合格
JAS耐汚染A試験	マジック4Hr	著しい変化がないこと	合格
	赤クレヨン4Hr	著しい変化がないこと	合格
	水性青インク4Hr	著しい変化がないこと	合格

○:傷なし、○ー:かすかに傷が見える程度

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

# SBM-NT

## 用途

建材用フィルム(処理OPP、処理PE、処理PET、アクリルなど)への印刷  
※事前に物性確認の上、ご使用ください。

## 特徴

- ・調色時の色分かれが少なく、再溶解性に優れているため、版詰まりも起こしにくく、扱いやすいインキです。
- ・ラミネート適性に優れています(ドライラミネート、ヒートシール)。
- ・陽の当たりやすい条件下での耐変退色性や密着強度に優れています。

## 評価結果

### ■耐光性試験

超促進耐候性試験機(アイ スーパー UVテスター)、試料面放射照度1,000W/m<sup>2</sup>による評価  
(白色合成紙にヘリオ版(175線/インチ)で印刷 D65光源、視野角2°で印刷面から測色)

#### ●一般色

銘柄	試験時間	
	48時間 色差ΔE*ab	96時間 色差ΔE*ab
SBM-NT 14赤(M)	0.68	0.50
SBM-NT 422黄(M)	1.18	2.06
SBM-NT 64青(M)	0.65	1.11
SBM-NT 95墨(M)	0.42	0.47

#### ●透明色

銘柄	試験時間	
	48時間 色差ΔE*ab	96時間 色差ΔE*ab
SBM-NT クリヤー赤(K)	1.34	2.41
SBM-NT クリヤー黄(K)	0.62	0.69
SBM-NT クリヤー青(K)	0.91	1.89
SBM-NT クリヤー墨(K)	0.65	0.64

### ■木目柄印刷での比較

#### ●一般の建材フィルム用インキ



#### ●SBM-NT

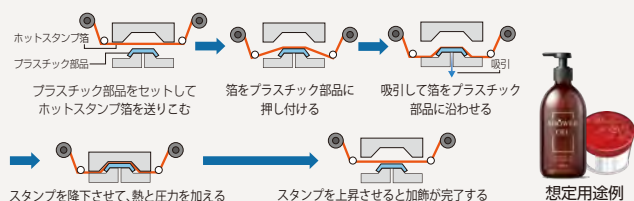


※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

## 用途

### 【二次加飾】成型された物品に対する転写加飾

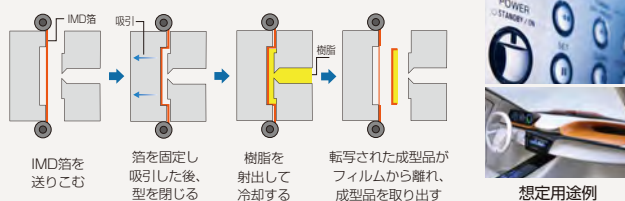
- ・**ホットスタンプ転写** 対象：弁当箱などの平面やなだらかな曲面
- ・**ロール転写** 対象：ガラス瓶、ペンなどの円柱状の物品



★耐アルコール性、耐薬品性が必要な用途にも対応可能です。真空転写対応製品についてもお問い合わせください。

### 【一次加飾】物品の成型と同時に転写加飾

- ・**インモールド転写** 対象：金型成型による立体的な形状の物品



## 特徴

- ・直接印刷することが困難な立体成型物に対して柄付けが可能です。
- ・グラビア方式による印刷に適しています。
- ・トップコートから接着剤まで、トータルでの提案が可能です。
- ・食器から車両用途まで幅広い用途で実績があります。

## 使用方法

- ・(積層例) 未処理PET / 剥離剤 / 加飾(カラー、蒸着、プライマー等) / 接着剤
- ・200℃程度で転写
- ・剥離が難しいトップコート(UV硬化系など)を使用する際は離型剤を使用

## 代表銘柄

### ■ 離型剤

EX-115 シリーズ	ハードコート(UV/EB)や2液硬化型インキの剥離性良好
TM-REX(TA-M1) WAX	延伸性良好、真空圧空転写向け

### ■ 剥離剤

TM-R 600 剥離剤(改)	原反(未処理PET等)からの剥離性・耐摩擦性良好
TM-TP1 剥離剤(K)	耐摩擦性・耐熱性良好

### ■ ハードコート(UV等)

セイカビーム シリーズ	耐薬品性・耐摩擦性・延伸性に優れる
-------------	-------------------

### ■ UVアンカー

TM-VMAC	UVハードコートへの密着良好
TM-REX(UV50) メedium	延伸性・アフターキュアUVへの密着良好

### ■ カラーインキ

NB300 シリーズ	密着性・延伸性良好。2液硬化時の耐熱・耐薬品性に優れる
TM-KR(A) シリーズ	耐熱性・透明性良好

### ■ 蒸着アンカー

VE-D メedium(K)	耐熱性良好で成形時の白化が起こりにくい
TM-REX(VM-50) MAC剤	延伸性良好でクラックの発生を抑える

### ■ 蒸着保護コート

VE-FIT メedium(K)	アルミ蒸着への密着性良好
TM-REX(SN-03) プライマー	スズ蒸着への密着性良好

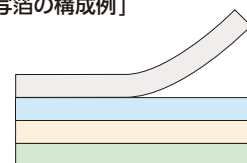
### ■ 接着剤

TM-REX シリーズ	各種基材(PE、PP、アクリル、PS、ABS、PC)向けヒートシール剤
-------------	-------------------------------------

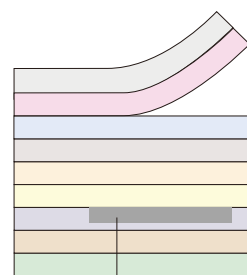
### ■ その他機能材

VM 水抜き用プライマー NO79	アルミ部分蒸着向け水抜き用プライマー温水洗浄性良好
TM-REX SS TCプライマー	耐候性保護コーティング剤。硬化剤使用でUVアンカーとしても使用可能

### 【転写箔の構成例】



- ベースフィルム
- 剥離剤
- カラーインキ
- 接着剤(ヒートシール層)



- ベースフィルム
- 剥離剤
- ハードコート(UV等)
- UVアンカー
- カラーインキ
- 蒸着アンカー
- 蒸着
- 蒸着保護コート
- 接着剤(ヒートシール層)



# RB-FIT

## 用途

紙用：一般包装紙、ショッピングバッグ、紙器（容器・液体容器）、角底袋、ラベル、レーヨン紙包材、段ボールなど

### ■ RB-FIT OPニス (W-3) の使用例



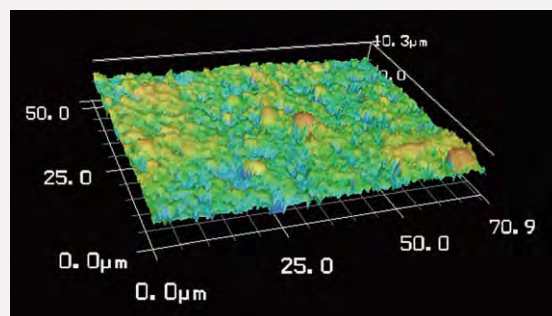
赤ちゃんにのみ本ニスを塗工することで赤ちゃんの肌の柔らかな質感を際立たせた化粧箱。

## 特徴

- ・マットな意匠性とソフトフィール触感を付与できる水性OPニスです。
- ・フレキソ、グラビア、オフセットのインラインコーターなど多様な印刷方式で塗工可能です。
- ・箔押し、糊付け、UV盛り上げニスなど後加工適性を有しています。
- ・出荷時および印刷作業時において消防法の危険物に該当しません\*。

\* 印刷作業時において、アルコールによる希釈を行った場合、危険物に該当する場合があります。

### ■ 塗膜表面のレーザー顕微鏡写真



# KR-V マット (NT)

## 用途

・フレキシブル包装材料全般

[適用フィルム] OPP, PET, NY等のコロナ処理面

## 代表銘柄

銘柄	インキタイプ	60°グロス値
KR-V 01 マット(NT)	ハイマットタイプ	5
KR-V 02 ハーフマット(NT)	通常マットタイプ	12
KR-V 03 メデウム(NT)	調整用メデウム	—

## 特徴

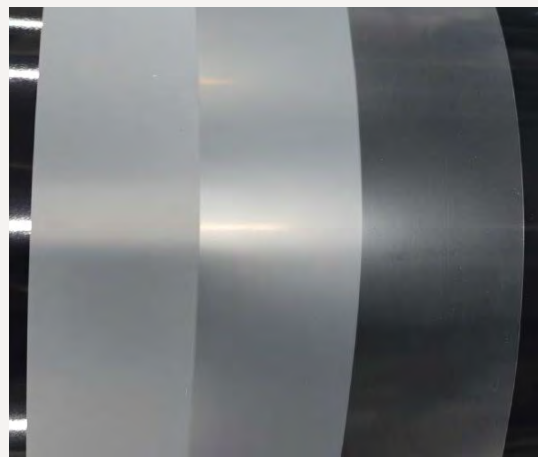
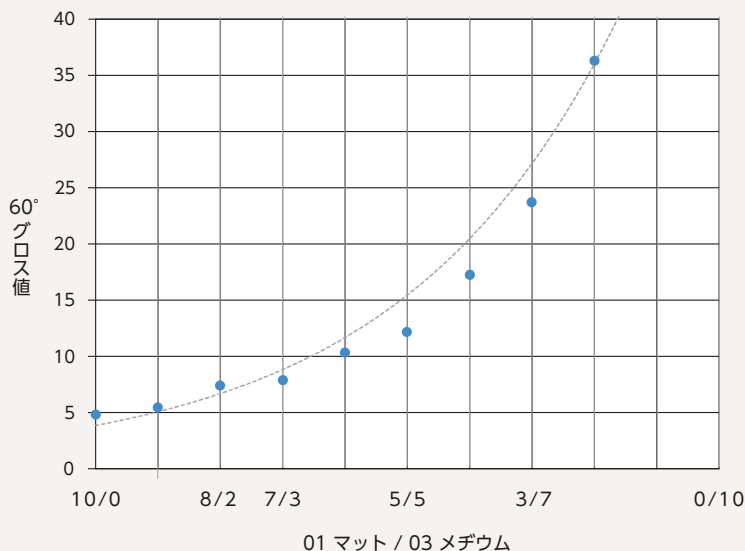
- ・トルエンを含まないインキです。
- ・マット感調整用メデウムにより、高い意匠性を実現することができます。
- ・耐艶戻り性・耐摩耗性に優れたインキです。

## 使用方法

希釈溶剤: MEK / 酢酸エチル / IPA = 40 / 40 / 20

硬化剤: VM-D 硬化剤 5%

■ マット／メデウム比率－グロス値の関係



01 マット(NT) 02 ハーフマット(NT) 03 メデウム(NT)

# NB300 (BP) EGマット NT

## 用途

・フレキシブル包装材料全般  
[適応フィルム] PET、NY(処理/未処理)  
OPP、PE(処理)

## 使用方法

・希釈溶剤：酢酸エチル / NPAC / IPA = 60 / 20 / 20  
・硬化剤：EGハードナー 5%

## 特徴

- ・トルエン、MEKを含まないインキです。
- ・インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。
- ・マット感調整用メデウムにより、高い意匠性を実現することができます。

■(一社)日本有機資源協会  
バイオマスマーク

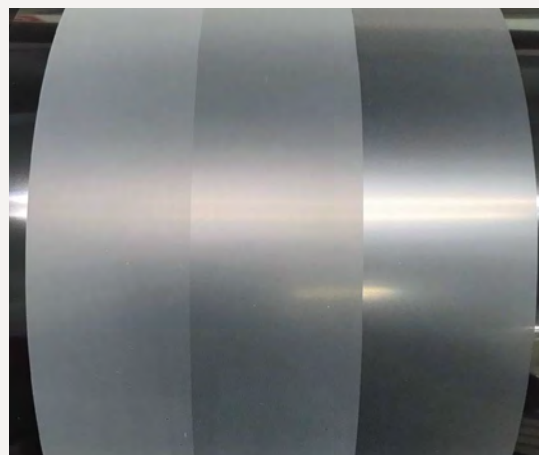
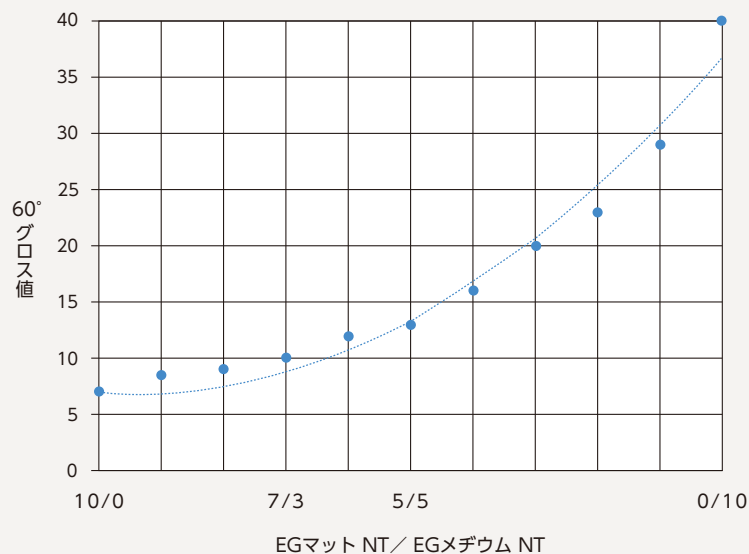


## 代表銘柄

銘柄	EGマット NT / EGメデウム NT	60°グロス値
NB300 (BP) EGマット NT	10/0	7
NB300 (BP) EGハーフマット NT	7/3	10
NB300 (BP) EGメデウム NT	0/10	40

※原反：PET 25 $\mu$ m 印刷粘度：ザーンカップ#3にて18秒 印刷版：ヘリオ175線

## ■マット／メデウム比率－グロス値の関係



EGマット NT    EGハーフマット NT    EGメデウム NT

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

# クールライフSP COOLLIFE

## 用途

工場・住宅などの鋼板屋根、スレート屋根および外壁の遮熱

## 特徴

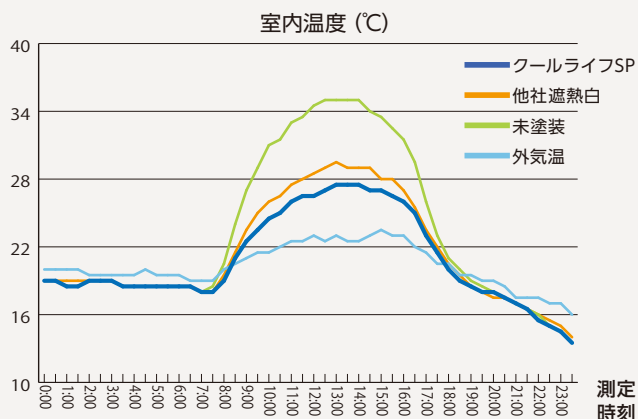
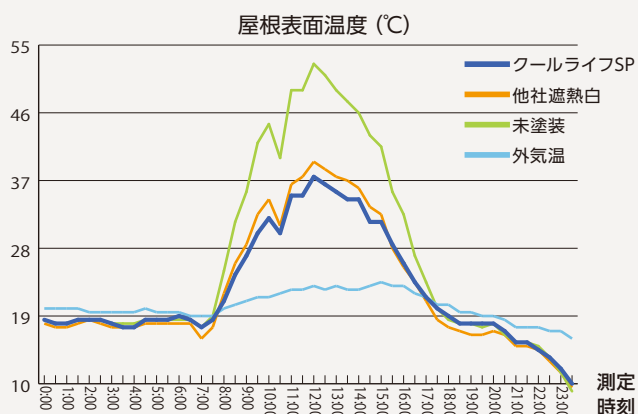
- ・遮熱用特殊顔料の採用により優れた遮熱効果があります。
- ・反応硬化型アクリルシリコン樹脂の使用により高耐候性、耐汚染性を実現します。
- ・水性タイプの低VOCコーティング剤です。
- ・刷毛、ローラー、スプレーなどで塗工できます。
- ・ご要望に応じた調色設定も承ります。



## 評価結果

### ■導入効果例

プレハブ倉庫鋼板屋根への施工データ(2010年10月測定)



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

## 色設定

### ■ベース顔料



ホワイト

### ■カスタムカラーの例



ブラウン



ダークブラウン



クリーム



イエローオーカー



グリーン39-80H



グリーン



ライトグリーン



ライトブルー



スカイブルー



コンクブルー

### ■施工実績



施工前



施工後



# ローンコート LAWNCOAT

## 用途

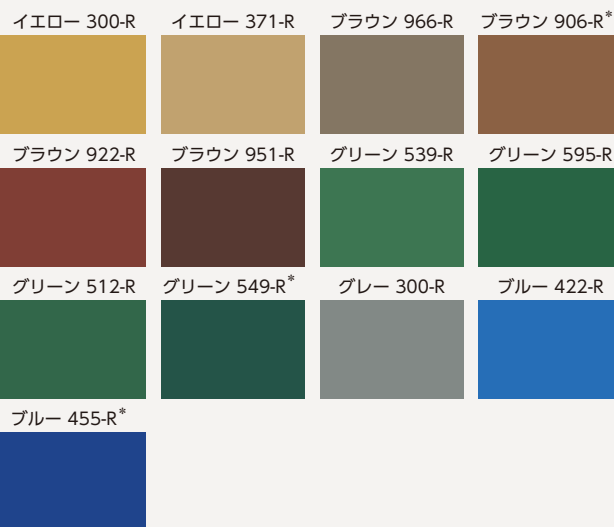
- ・コンクリート及びアスコン床面のカラー舗装
- ・テニスコートなどの全天候型カラー舗装



## 特徴

- ・無機・有機の高耐光性顔料とアクリル樹脂の特性をプラスしたアクリルエマルジョン塗料です。
- ・30年以上の実績があります。
- ・透湿性が高いため、フクレが発生しにくい塗料です(ただし、改修塗り重ねなどは問題を起こす可能性があります)。
- ・ハードタイプ、ソフトタイプの他、ハードタイプでは冬季低温時用として速乾タイプも取り揃えています。

## 標準色



ブラック及びホワイトもご用意しています。

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

\*は受注生産品です。

## 自然石調塗料

# サンディーフェース

## 用途

- ・公園の遊歩道、通学路、商店街歩道、プールサイド、ジョギングコース、フェリーターミナルなど
- ・コンクリートブロック、セメント成形物への塗装



## 特徴

自然石調仕上げのカラー舗装材で、周辺と調和したデザインを可能にします。

- ・単色の顔料着色ではありませんので、仕上がりが特徴的です。
- ・歩道などの曲面や縁石の立ち上がり面もきれいに仕上がります。
- ・シームレス塗装が可能なので、歩行性も良好です。
- ・細かい粗面の仕上がりのため、雨天でも滑りにくい塗膜です。
- ・耐候性に優れています。

## 評価結果

### 塗膜性能

項目	試験方法	結果
耐摩耗性	JIS K5665 (CS-17, 9.8N 1,000回転)	110mg
耐酸性	JIS K5600 (2%硫酸 48Hr浸漬)	異常なし
耐アルカリ性	JIS K5600 (飽和消石灰水 1ヶ月浸漬)	異常なし
温冷繰返し	JIS A6909 10サイクル	異常なし
促進耐候性	サンシャインウエザオメーター 2,000Hr	異常なし
	UVテスター 200Hr	

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。



# ダイスコート DAISCOAT

## 用途

### ■ダイスコート800P

- ・河川敷や遊水地など、透湿性が特に要求される箇所
- ・プールサイドなどノンスリップ性が要求される箇所

## 特徴

- ・水性1液タイプで扱いやすく設計しています。
- ・通気性や透湿性、耐久性など優れた塗膜性能を有しています。
- ・ノンスリップ性が高く、雨天時でも効果を発揮します。
- ・アスコン塗装時にフクレの問題を起こしません。

## 代表 銘柄

### ■ダイスコート800P

標準10色に加え、ホワイト・ブラックの計12色を用意しています。

ブラウンA



ブラウンB



イエロー



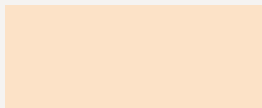
グレー



グリーンC



ベージュ



グリーンB



ペールグリーン



ブルー



ペールブルー



※ご要望に応じた調色設定も承ります。

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

## 施工実績



## 工 法

### [A-1]

アスコン向け耐摩耗性仕様、3回塗り

### [A-3]

アスコン向け超耐久仕様、4回塗り  
特殊骨材を使用し、ローラースケート等に最適

### [C-5]

コンクリート向け耐摩耗性仕様、3回塗り  
強固なコンクリート密着性能



顔料・カラーベース

コンクリート・アスファルト用塗料

# ニューダイスコート FS NEW DAISCOAT

## 用途

・コンクリート及びアスコン床面用のカラー舗装

## 特徴

水性ポリエステル樹脂系のカラー舗装材であり、耐摩耗性、耐滑り性、硬化性に優れ、施工後の早期開放が可能です。

※耐摩耗性試験結果(JIS K 5600-5-9)

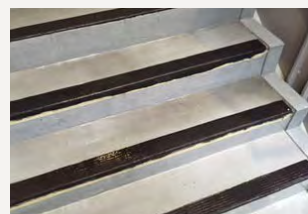
摩耗輪CS-17 荷重9.8N(1kgf) 1,000回転 摩耗減量 26mg

※耐滑り性能試験結果(JIS A 1407)

DRY条件0.96、WET条件0.89

■主剤・硬化剤の2液塗料であり、混合後に硬化促進が開始されます。

主 剤	NEW DAISCOAT FS Color
硬化剤	NEW DAISCOAT FS HARDENER



顔料・カラーベース

コンクリート・アスファルト用塗料

# ローンコート EX LAWNCOAT

## 用途

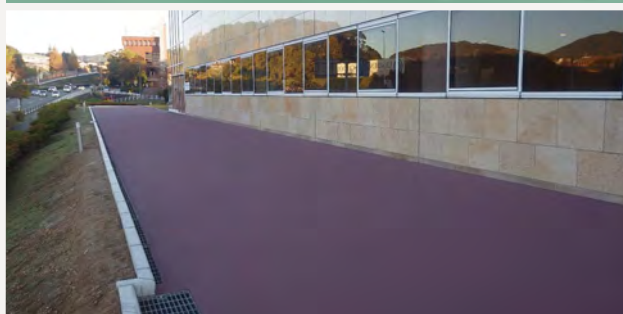
・コンクリート及びアスコン床面用のカラー舗装

## 特徴

・「ローンコートEX」は常温硬化型の水性エポキシ樹脂をベースとしたマット調の床用塗工材で優れた耐摩耗性、耐薬品性、接着性などの特性を持つ水性2液硬化型塗料です。

■主剤・硬化剤の2液塗料

主 剤	ローンコート EX740R
硬化剤	ローンコート EX740Hカラー



●「ニューダイスコート FS」お問い合わせ先／化成品事業部 e-mail : kaseihin@daicolor.co.jp ■東日本支社 TEL:03(3662)4610 FAX:03(3669)3950

●「ローンコート EX」お問い合わせ先／九州大日精化工業(株) http://kyushu-daicolor.co.jp/publics/index/1/ ■化成品事業部 TEL:092(411)2020 FAX:092(473)1573

# ダイステンダー

## 用途

打ち放しコンクリート面(塗装合板型枠使用)の保護

## 特徴

打ち放しコンクリートの素材感を活かしながら、素材を保護する透湿・撥水性クリア塗料です。

・浸透性の助剤100Rを添加して塗布することで、す穴・セパ穴密着性を保持したまま雨天時の濡れ色を防止します。

### ■水濡れ試験



[100R未添加]



[100R添加]

- ・クリア塗膜がコンクリート自体の表面風化を抑制するため、浸透型撥水剤のみ使用する仕上げと異なり、降雨時に表面が濡れ色になるのを長期間防止します。
- ・耐候性に優れた樹脂と顔料を使用しています。
- ・クリア塗料としては優れた透湿性から、塗膜のフクレを防ぐことができます。

## 代表銘柄

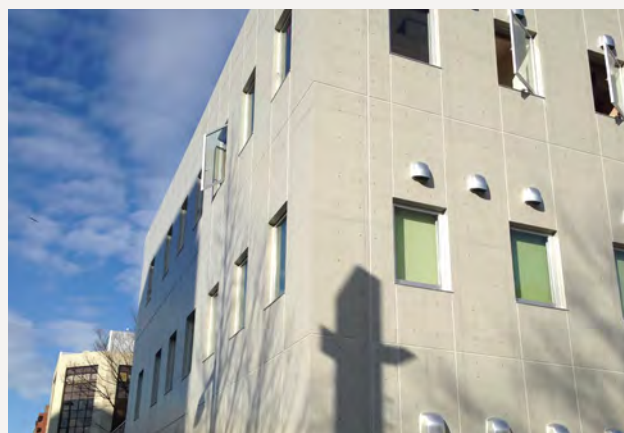
銘柄	特徴
ダイステンダー2000	水性アクリルシリコン樹脂系、汎用タイプ
ダイステンダー3000	水性フッ素樹脂系2回上塗り、高級タイプ
ダイステンダー3000R	水性フッ素樹脂トップコート仕上げ

### ■カラー

標準6色(ホワイト、グレー系)を用意しています。  
下地の色により発色は異なります。



### ■施工実績



## セイカビーム

## 用途

- ・建材用(耐傷性・耐汚染性・耐候性コーティング剤)
- ・加飾用(インモールド転写・フィルムインサートなどの貼るコーティング剤)
- ・光学・電子用(防眩性コーティング剤、粘着剤)

※お客様の各種ご要望に合わせた塗料設計を検討します。



## 特徴

基材の表面改質や保護を目的に開発されたコーティング剤です。紫外線・電子線の照射で瞬時に硬化し、その塗膜により各種物性を付与することが出来ます。

- ・3次元架橋した硬化塗膜により、汚染性や傷付き性などの基材の持つ弱点を改善します。
- ・常温で硬化できるため、熱に弱いプラスチック・紙などにも機能を付与した保護膜を形成できます。
- ・電子線硬化型では紫外線硬化型では困難であった耐候性を付与でき、紫外線透過しない機能性材料も使用できます。
- ・無溶剤設計が可能のため、環境への影響が少ない製品設計に貢献ができます。
- ・塗工方法はグラビア、ロール、ダイ、シルクスクリーン、スプレー、ディッピング、カーテンフローなどの各種コーターに対応できます。



## ダイプラコート

## 用途

- ・パソコンおよび事務機器用部材
- ・床、壁材などの建築用部材
- ・金属製トレイ、テーブルクロスなど日用雑貨品

## 特徴

当社独自の技術による意匠性・触感性、機能性を付与することのできるコーティング剤です。目的別に、「意匠性コーティング剤」と「機能性コーティング剤」があります。

- ・スプレー、ロールコートなど様々な塗工方法に対応できます。
- ・機能性付与では導電性、潤滑性に長年の技術蓄積があります。

# レザミンME、NE、CU、UD RESAMINE

## 用途

- ・人工皮革、合成皮革用素材(車両シート、家具、衣料、靴など)
- ・産業資材(マーキングフィルム、研磨パッドなど)

## 特徴

- ・離型紙にコーティングし、溶剤を乾燥することで、薄く(～数十μm)、柔軟でかつ強靱なフィルムが得られます。
- ・樹脂組成で耐久性や硬さなどの性能のコントロールが可能で、用途に合わせたグレード設定です。
- ・レザミンMEシリーズは、難黄変型PUで、薄膜形成に適し、主に表皮材用として使われます。
- ・レザミンNEシリーズは、無黄変型PUで、薄膜形成に適し、主に表皮材として耐変色性を要する用途に適しています。
- ・レザミンCUシリーズは、湿式加工用です。
- ・レザミンUDシリーズは、レザミンME / NE専用接着剤です。

## ■ポリオール組成と諸性能

ウレタン樹脂(PU)の諸性能は、原材料ポリオール組成に影響を受けます。

下表は、当社黄変・難黄変型ウレタン樹脂での性能比較です。無黄変型PUの場合は、耐油性が劣る傾向となります。

ポリオール系	耐熱性	耐油性	耐寒性	耐屈曲性	耐加水分解性	耐薬品性
ポリエステル系	○	○	○	○	△	×
ポリエーテル系	△	△	◎	◎	◎	○
ポリカーボネート系	◎	○	△	○	◎	○

## 代表銘柄

用途	タイプ	樹脂系	銘柄
スキン層 (1液型フィルム用素材)	黄変・難黄変型	ポリエステル系	レザミン ME-3134LPNS
			レザミン ME-3612NS
		ポリエーテル系	レザミン ME-8105LP
			レザミン ME-8115LP
		ポリカーボネート系	レザミン ME-8210NS
			レザミン ME-8220NS
	無黄変型	ポリエステル系	レザミン NE-302HV
			レザミン NE-308
		ポリエーテル／カーボネート系	レザミン NE-8855-20N
			レザミン NE-8883HV
		ポリカーボネート系	レザミン NE-8811
			レザミン NE-8850
湿式加工用(多孔層形成)素材 (1液型フィルム用素材)	黄変・難黄変型	ポリエステル系	レザミン CU-4104E
			レザミン CU-4340NS
		ポリエーテル系	レザミン CU-8438NS
			レザミン CU-8511NS
		ポリエーテル／カーボネート系	レザミン CUS-1500
			レザミン CU-8614
		ポリカーボネート系	レザミン CU-9443KNS
接着剤 (1液型ホットメルト用素材)	黄変型	ポリエステル系	レザミン UD-1305NS
接着剤 (2液型硬化型フィルム用素材)	黄変型	ポリエステル系	レザミン UD-660SA レザミン UD-750SA
		ポリエーテル系	レザミン UD-8310NTT
		ポリエーテル／カーボネート系	レザミン UD-8373BL

※バイオマスウレタン樹脂の設計も可能です。

# レザミンD RESAMINE

## 用途

合成皮革材料、天然皮革用コーティング剤、建材用コーティング剤、マーキングフィルムなど

## 特徴

- ・界面活性剤を使用しない自己乳化型アニオン系ポリウレタンデイスパーション(PUD)です。
- ・耐久性(耐候性、耐加水分解性、耐熱性)に優れ、車両等の耐久性を要する用途に使用できます。
- ・粒径が0.1  $\mu\text{m}$ と超微粒子として設計されており、皮膜形成能に優れ、透明度の高いフィルムが得られます。
- ・皮膜は耐水性に優れ、塗膜の白化、溶解などの現象は見られません(当社煮沸試験 沸騰水中30分放置後の目視確認)。
- ・樹脂組成で耐久性や硬さをソフトからハードまで性能コントロールが可能で、用途に合わせたグレード設定を行っています。
- ・消防法上の非危険物のため、取扱いが容易です。

## 代表銘柄

用途	タイプ	樹脂系	銘柄
接着剤 (2液型硬化型フィルム用素材)	無黄変型	ポリエーテル／カーボネート系	レザミン D-1063
スキン層 (1液型フィルム用素材)	無黄変型	ポリエーテル系	レザミン D-2040
		ポリエーテル／カーボネート系	レザミン D-4080
			レザミン D-4200
		ポリカーボネート系	レザミン D-6065NP
			レザミン D-6300



# ハイムレン<sup>®</sup> HIMURENT

## 用途

スポーツ衣料分野、絆創膏、ラベルステッカー類、合成皮革用素材（家具、衣類、靴など）

## 特徴

本品で作られる塗膜は、水蒸気を透過させますが、水滴は通さず、主に透湿防水布として用いられます。

### ハイムレンXタイプ（微多孔型）

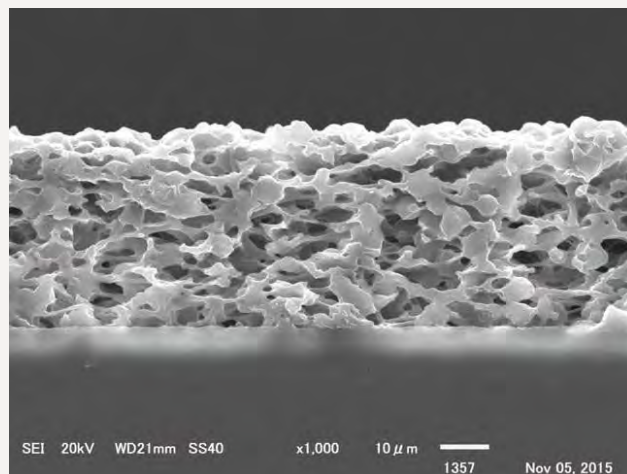
- ・溶剤重合型のウレタン樹脂です。
- ・塗布後乾燥させるだけで数 $\mu\text{m}$ の連続微多孔フォームを形成します。

### ハイムレンYタイプ（無孔型）

- ・溶剤重合型のウレタン樹脂です。
- ・ウレタン樹脂の構造中に親水基を導入し、透湿機能を付与させた無孔型ウレタン樹脂です。
- ・離型紙にコーティング後、溶剤乾燥をすることで、透湿防水フィルムを形成します。

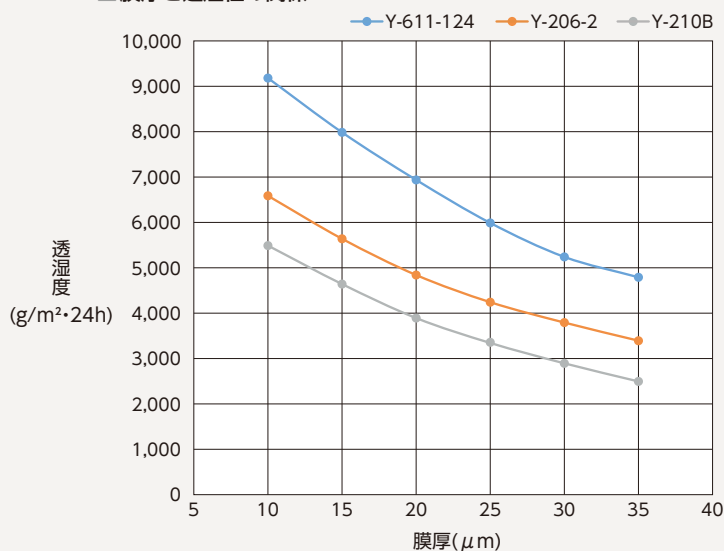
## 評価結果

### 電子顕微鏡写真



Xタイプポラス皮膜断面図

### 膜厚と透湿性の関係



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

## 代表銘柄

用途	タイプ	樹脂系	銘柄
多孔層形成型透湿性素材 (1液型フィルム用素材)	難黄変型	ポリエーテル系	ハイムレン ATX-10 (HU-1110NS)
無孔膜型透湿性スキン層 (1液型フィルム用素材)	難黄変型	ポリエーテル系	ハイムレン Y-206-2
			ハイムレン Y-210BNS
			ハイムレン Y-237NS
			ハイムレン Y-611-124
無孔膜型透湿性接着剤 (2液硬化型フィルム用素材)	黄変型	ポリエーテル／エステル系	ハイムレン Y-119ENS
			ハイムレン Y-173
		ポリエーテル系	ハイムレン Y-128NS

※バイオマスウレタン樹脂の設計も可能です。



# レザロイド LU

## 用途

- ・車両シート用表面処理剤
- ・車両ドアトリムPVCまたはTPO表皮材用表面処理剤
- ・車両インストルメントパネルPVCまたはTPO表皮材用表面処理剤
- ・家具、雑貨レザー用表面処理剤

※自動車メーカーの現地調達要求に応えるため、アメリカ、中国での製品生産も開始しています。

※自動車用途では国内はもとより、北米、アジア地域、欧州でも採用されています。

## 特徴

- ・耐久性を必要とする車両内装材用表面処理剤として開発した製品です。
- ・PVC車両内装材用表面処理剤として開発されましたが、専用プライマーの併用でオレフィン素材(TPO)用としても十分な性能を発揮します。
- ・密着性及び耐表面傷付き性に優れています。
- ・ソフトな表面タッチ、艶調整が可能です。
- ・グラビアコーターによる塗工向けで設計していますが、スプレー塗装も可能です。
- ・BTXフリーグレードを取り揃えています(一部グレードを除く)。

## 代表銘柄

グレード	銘柄	グロス	マット	ハイマット	備考
標準グレード	レザロイド LU-760SPL-NT		○		
	レザロイド LU-840SPL-NT			○	
ドライタッチグレード	レザロイド LU-313SP	○			
	レザロイド LU-304SP		○		
ソフトタッチグレード	レザロイド LU-391SP-NTT	○			
	レザロイド LU-356SP-ANT			○	耐光性良好
耐スクラッチ性向上グレード	レザロイド LU-313SP	○			
	レザロイド LU-376SP		○		
	レザロイド LU-377SP			○	
低温成形対応グレード	レザロイド LU-313SP	○			
	レザロイド LU-325SP(HM-1)			○	耐光性良好
TPO用2液プライマー	レザロイド LU-4338-2	○			
	レザロイド LU-4304NT		○		
	レザロイド LU-3017(C)NT				架橋剤
TPO用1液プライマー	レザロイド LU-236		○		

※水系製品の設計も可能です。

## レザロイドD

## 用途

- ・車両シート用表面処理剤
- ・車両ドアトリムPVCまたはTPO表皮材用表面処理剤
- ・車両インストルメントパネルPVCまたはTPO表皮材用表面処理剤
- ・家具、雑貨レザー用表面処理剤

※自動車メーカーの現地調達要求に応えるため、アメリカ、中国での製品生産も開始しています。

※自動車用途では国内はもとより、北米、アジア地域、欧州でも採用されています。

## 代表銘柄

グレード	銘柄	グロス	マット	ハイマット	備考
標準グレード	レザロイドD-5505G	○			
	レザロイドD-5506HM			○	
ドライタッチグレード	レザロイドD-8060G	○			
	レザロイドD-8041M			○	
ソフトタッチグレード	レザロイドD-8060G	○			
	レザロイドD-8065M			○	
PVCレザー用	レザロイドD-7229G	○			
	レザロイドD-7226M			○	摩耗性良好
	レザロイドD-7510M		○		PVC密着良好
TPO用2液プライマー	レザロイドD-707TPM(J)		○		
	レザロイドD-2306M		○		成型性良好

※架橋剤、レベリング剤、消泡剤など各種添加剤も取り揃えています。

※補助溶媒としてアルコール系、グリコール系を数%含有しています。

## 特徴

- ・自己乳化型アニオン系ポリウレタンディスパージョン(PUD)を主体に、耐久性を必要とする車両内装材用表面処理剤として設計した製品です。
- ・専用プライマーの併用でオレフィン素材(TPO)用としても十分な性能を発揮します。
- ・密着性、表面傷付き性、薬品性に優れています。
- ・ソフトな表面タッチ、艶調整が可能です。
- ・グラビアコーターによる塗工向けに設計しています。

# セイカボンド SEIKABOND

## 用途

### 軟包材向け

プラスチックフィルム（食品包材用、軟包材用）

### 産業材向け

プラスチックフィルム・シート、金属箔、合成皮革（TPU・PVC）、ターポリン、TPUベルト

## 特徴

### 軟包材向け

・プラスチックフィルムへの濡れ性に優れ、グラビアコーターでの薄膜塗工が可能です。アルミ箔や透明蒸着フィルムに適用できるグレード等を取り揃えています。

### 産業材向け

・軟質PVCやTPU等のプラスチックフィルムとの密着性に優れ、グラビアコーターでの薄膜塗工やロールコーターやナイフコーター等の厚膜塗工等各種塗工方法に適したグレードを取り揃えています。  
・ポリオールおよび硬化剤の選択によって、耐熱性や耐久性、黄変性等の特徴を出すことができます。

## 代表銘柄

### ■主剤

銘 柄	不揮発分 (%)	粘度 (mPa・s/25℃)	溶剤組成	推奨硬化剤	配合比(比重比) 主剤：硬化剤	用途及び特徴
軟包材						
A-154-2	70	4,000～6,000	EA	C-88	18：18	汎用、速硬化型
A-159	60	600～1,000	EA	C-89(F)	18：18	汎用、透明蒸着適性
A-348	50	900～2,200	IPA、EA	C-93	15：1.1	アルコール希釈型
E-263	63	2,500～4,000	EA	C-26	15：3	ボイル、透明レトリルト適性
E-372	65	3,500～6,500	EA	C-76	17：2	プラスチックフィルム、金属箔用
				C-84	17：3	プラスチックフィルム、金属箔用、難黄変タイプ
A-601E	60	1,400～3,000	EA	C-76	18：2	プラスチックフィルム、金属箔用
				C-83	18：1	プラスチックフィルム、金属箔用、無黄変タイプ
産業材						
E-256-40	40	1,000～2,000	TOL、MEK	C-76	100：3.2	PET密着性、高Tg
E-295NT	60	3,500～5,000	EA	C-75N	100：10	PETフィルム用、ノントルエンタイプ
U-507EA	45	100,000～150,000	EA	UD-C	100：6	PVC/織布用、高結晶性、ノントルエンタイプ
U-588NT-1	30	600～1,500	EA、MEK	UD-C	100：6	U-507EAの高耐久グレード
U-845	45	80,000～120,000	TOL、EA	C-75N	100：6	U-507EAの難黄変グレード
T-619(B)	22	6,000～20,000	THF、DMF、Ace	UD-C	100：5	搬送ベルト用、高耐久グレード
T-729	30	3,000～6,000	EA	C-18	100：10	PVC/PEF用、標準グレード、ノントルエンタイプ
T-744	25	6,000～12,000	THF、DMF、Ace	UD-C	100：5	搬送ベルト用、エステルウレタンタイプ
DUX-1020	50	700～1,800	EA	C-99	30：1	湿熱耐久性、耐薬品性、耐光変色性
DUX-210-5	50	200～500	EA	C-99	30：1	湿熱耐久性、耐薬品性、耐光変色性、低粘度

### ■硬化剤

銘柄	不揮発分 (%)	粘度 (mPa・s/25℃)	溶剤組成	用途及び特徴
C-18	100	100~300	—	耐熱性、室温硬化良好
C-26	40	1~30	EA	標準
C-75N	75	100~600	EA	無黄変型
C-76	75	500~2,000	EA	標準
C-83	100	1,500~3,000	—	無黄変
C-84	60	20~100	EA	難黄変
C-88	80	1,000~4,000	EA	A-154-2専用
C-93	93	500~1,000	EA、Ace、EtOH	A-348専用
C-99	100	200~400	—	無黄変
C-89(F)	80	1,000~4,000	EA	A-159専用
UD-C	75	1,000~2,000	EA	標準

# ノンソルボンド NONSOLBOND

## 用途

- ・プラスチックフィルムの食品包材用接着剤
- ・プラスチックフィルムの軟包材用接着剤

## 特徴

### ノンソルボンドWA(水性分散タイプ)

- ・自己乳化型ポリウレタンディスパーション(PUD)であるため、安定性が高く、分散のための界面活性剤などを必要とせず、耐熱性、耐熱水性に優れています。
- ・2液反応硬化型です(用途により3液仕様もあります)。
- ・プラスチックフィルムや発泡体の接着へ適用できます(アルミ箔を除く)。

### ノンソルボンドX(樹脂100%タイプ)

- ・ラミネート加工用に開発された2液反応硬化型接着剤です。
- ・乾燥工程を必要としません。
- ・2液(または3液)反応硬化型接着剤は、食品衛生法に適合可能なグレードです。
- ・プラスチックフィルムへの濡れ性に優れており、ロールコーターでの薄膜塗工が可能です。
- ・室温では高粘度(または固形)のため、使用時には専用ラミネート設備(ノンソルラミネーター)と指定の配合比で混合する供給機が必要です。
- ・WAシリーズ、Xシリーズとも、ラミネート設備との適合性がポイントです。装置に適合する製品化が必要な場合はご相談ください。

## 代表銘柄

### ■水系接着剤 主剤

銘柄	不揮発分(%)	粘度(mPa・s/25℃)	推奨硬化剤	配合比(比重比) 主剤：硬化剤	用途及び特徴
ノンソルボンドWA					
WA-377-2	40	5~200	C-96	18:1	産業資材用
			C-24	18:1:1	産業資材用
			C-96		
WA-568	40	10~1,000	C-24	100:5	産業資材用、高結晶性タイプ
WA-470-2	50	100~6,000	C-24	100:5.5	ノンVOC仕様、軟質性

### 硬化剤

銘柄	不揮発分(%)	粘度(mPa・s/25℃)	用途及び特徴
ノンソルボンドWA			
C-24	100	2,000~3,000	イソシアネートタイプ
C-96	100	400~1,000	非イソシアネートタイプ

### ■無溶剤接着剤

主剤(NCO)	粘度(mPa・s)	硬化剤(OH)	粘度(mPa・s)	配合比(比重比) 主剤：硬化剤	用途及び特徴
ノンソルボンドX					
XC-235	700~1,400 (80℃)	XA-129	100~300 (40℃)	10:4	軟包材、汎用、高シール強度
XC-238	500~1,500 (80℃)	XA-128	50~200 (60℃)	10:4	軟包材、汎用、透明蒸着適性

※上記数値は代表値であり、規格値ではありません。

## 着色剤

# セイカセブン

## 用途

- ・合成皮革用溶剤型ウレタン樹脂の着色
- ・合成皮革の表面仕上げ
- ・溶液型ウレタン樹脂の着色

## 特徴

- ・溶液型ウレタン樹脂用着色剤として長年にわたる実績を持っており、広範なウレタン樹脂のタイプ・加工方法に適用できます。
- ・自動車内装材など高い耐久性レベルを要求される用途や、幅広い用途に適した耐候性などの諸特性を備えた製品を取り揃えています。
- ・市場で求められる色調に調色可能な原色を取り揃えています。

## 代表銘柄

銘柄	対象ウレタン樹脂タイプ
溶液重合ウレタン樹脂用 溶剤系着色剤	
セイカセブンBS #100(S)シリーズ	高耐久性ポリカーボネート系
セイカセブンBS #1000シリーズ	湿式難黄変型ポリエステル系
セイカセブンALT #8000シリーズ	乾式難黄変型ポリエステル系
セイカセブンMA #8000シリーズ	2液型難黄変型ポリエステル系
セイカセブンDUT #4000シリーズ	難黄変型ポリエーテル系
水系ポリウレタンディスパーション用 水性着色剤	
セイカセブンDW #1000シリーズ	水系ウレタンディスパーション全般

### ■機能性コーティング剤



## 導電塗料

# セイカセブンCD

## 用途

- ・溶液型ウレタン樹脂へ導電性を付与することができます。
- ・帯電防止やセンサーなど高抵抗値の電気特性を持ちます。

## 特徴

- ・カーボン系フィラーを均一分散したウレタン系導電性塗料です。
- ・ウレタン樹脂とのブレンドにより任意に抵抗値の調整ができます。
- ・主に導電～帯電防止領域への調整が可能です。
- ・フィラーの沈降がなく貯蔵安定性に優れています。

## 代表銘柄

銘柄	対象ウレタン樹脂タイプ
溶液型ウレタン樹脂用 導電塗料	
セイカセブンCDシリーズ	ポリエステル系、ポリカーボネート系
水性ポリウレタンディスパーション用 導電塗料	
セイカセブンCDWシリーズ	水性ウレタンディスパーション全般

### ■その他機能性塗料

様々な機能をウレタン塗料に付与することができます。お気軽にご相談ください。



# ダイアロマーSP DAI-ALLOMER

## 用途

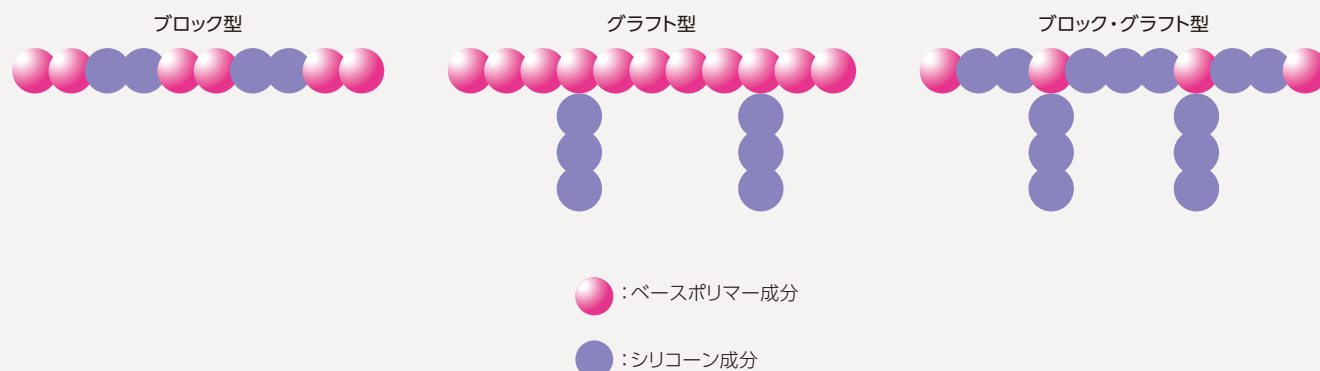
- ・機能性フィルム用コーティング剤
- ・表面特性付与コーティング剤
- ・離型・剥離剤
- ・撥水剤

## 特徴

- ・ダイアロマー SPはシリコン共重合体です。
- ・汎用溶剤で構成された溶液を、塗布・乾燥・硬化することで、シリコンの表面性質を強調した塗膜を得ることが可能です。
- ・非粘着性・低摩擦係数・耐薬品性・電気絶縁性・撥水性・耐熱・耐寒性・撥油性などの諸物性を有しています。
- ・ベースポリマーに由来する機械的強度の向上が期待でき、共重合のためブリードの懸念が少なくなります。
- ・シリコンの含有量および共重合させる樹脂を任意に選択することができます。目的・用途に応じた樹脂設計が可能です。

## 構造

ダイアロマーは下記のような3種類の構造を持っています。



## 代表銘柄

銘柄	固形分 (%)	粘度 (mPa・S)	溶剤組成	表面滑り性 (μk)	仕様 (架橋剤)
ダイアロマーSP-2105	20.0±1.5	2,000~5,000	MEK/トルエン	0.030	併用タイプ
ダイアロマーSP-2420	20.0±1.5	2,000~5,000	MEK/シクロヘキサノン	0.080	準1液タイプ※

※架橋剤不使用でも強靱な被膜は形成しますが、使用することでさらなる硬化が期待できます。

## 専用架橋剤

銘柄	固形分 (%)	粘度 (mPa・S)	溶剤組成	内容	備考
クロスネートD-70	50.5±1.5	50~300	酢酸エチル	ポリイソシアネート	超速乾タイプ



# ダイフェラミン MAU DAIFERAMINE

## 用途

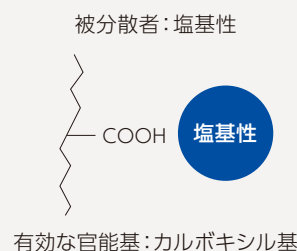
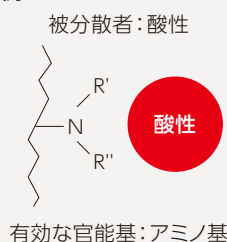
- ・磁気テープ用、研磨テープ用バインダー
- ・記録媒体用バインダー
- ・マーキングフィルム
- ・架橋用樹脂
- ・紫外線・電子線硬化、熱硬化用樹脂

## 特徴

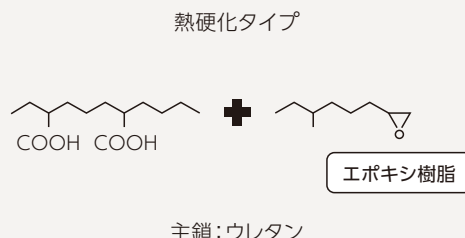
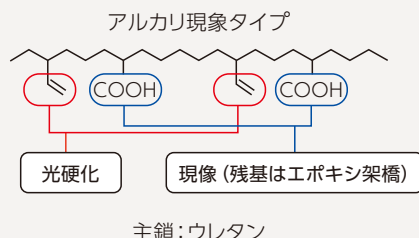
- ・分子構造中に極性基を導入し、特殊な機能を付与している高分子です。
- ・当社の樹脂合成技術により、研磨材などのフィラーや顔料の分散性の向上など、ニーズに合わせたウレタン樹脂の設計ができます。
- ・耐摩耗性、接着性及び官能基を利用した架橋密度の向上ができます。

- ・分散性が良く、短時間での塗料化が可能です。また、分散体の表面性に応じて官能基の選択ができます。
- ・塩酢ビ、ニトロセルロースなど各種バインダーと自由にブレンドして使えます。

### ■分散物用樹脂への展開例



### ■紫外線・電子線硬化&熱硬化樹脂への展開例



## 代表銘柄

銘柄	固形分 (%)	溶剤	分子量 (Mn)	官能基	100%Mod. (MPa)	破断強度 (MPa)	破断伸度 (%)	熱軟化点 (°C)	備考
ダイフェラミン MAU-5000	30	TOL/IPA	約4万	カルボキシル	5.5	60	400	130	無黄変型
ダイフェラミン MAU-5022	35	MEK/TOL	約1.5万	カルボキシル	1.3	17	690	65	黄変型
ダイフェラミン MAU-8288	35	ANO	約2万	(ウレタン)	12	58	370	90	無黄変型
ダイフェラミン MAU-9022	30	MEK/ANO	約4万	(ウレタン)	2.7	60	400	95	黄変型

TOL=トルエン、ANO=アノン  
※上記数値は代表値であり、規格値ではありません。

## レザミンP、PH、PS RESAMINE

## 用途

成形方法		使用例
射出成形	自動車部品	ボールジョイント、ダストカバー、タイヤチェーン、サイドモールド
	機械・工業部品	Oリング、シール材、ギヤー、コネクタ
	スポーツ用品	スポーツシューズ、フィン、ゴーグル
	その他	時計バンド、キャスト、ローラー、靴のヒールトップ
押出成形	ホース・チューブ	耐圧ホース、チューブ、消防ホースのインナー
	ベルト	コンベアベルト、エアーマット、ターボリン、駆動ベルト、丸ベルト
	電線・ケーブル	電線・ケーブル被覆、コンピュータ配線、カーコード
	その他	ロープ、医療用途のディスポーサブル品
カレンダー成形		コンベアベルト、フィルム、フレキシブルコンテナ

## 代表銘柄

## ■標準グレード

銘柄	タイプ	特徴
レザミン P-1000	エステル系	汎用グレード
レザミン P-7000		低温特性向上
レザミン P-2000	エーテル系	耐加水分解性、耐菌性
レザミン P-4000	カプロラクトン系	射出成型良好
レザミン P-800	ポリカーボネート系	耐加水分解性、耐菌性、耐熱性

## 特徴

当社の独自技術で開発した成形用の熱可塑性ポリウレタンエラストマー（TPU）です。

- ・ポリエステルやポリオレフィン、ポリスチレンなどのエラストマーと比較し、耐摩耗性は最良、強度・伸度も最高のレベルです。
- ・硬度設定は広い範囲をカバーしています。
- ・加硫工程は不要です。
- ・スクラップの回収・再利用が可能です。
- ・耐寒性、耐油性などバランスのとれた特性を有しています。
- ・レザミンCPシリーズでの樹脂着色が可能です。
- ・高い軟化点を有する耐熱グレード（レザミンPH）やシリコーン共重合グレード（レザミンPS）といった高機能グレードを取り揃えております。

## ■高機能グレード

銘柄	特徴
レザミンPH (耐熱性グレード)	従来TPUの1ランク上の耐熱特性を追求したグレードです。 <ul style="list-style-type: none"> <li>・高温化でも圧縮歪が少ないうえ、軟化温度が高い設計です。</li> <li>・耐熱オイル、グリース抵抗性を有しています。</li> <li>・高低温度域での物性変化が少ないため、幅広い用途に適用できます。</li> </ul>
レザミンPS (非粘着グレード)	シリコーンとTPUの特徴を持つグレードです。 <ul style="list-style-type: none"> <li>・低粘着性で離型性が良好です。</li> <li>・高温で弾性率低下が少なく、低温での硬度変化が少ないため、幅広い用途に適用できます。</li> </ul>

## レザミンPB RESAMINE

## 用途

雑貨やコンベアベルトなど一般熱可塑性ポリウレタンエラストマー(TPU)と同じ用途で使用できます。

■日本バイオプラスチック協会  
(JBPA) 認定商品



## 特徴

- ・バイオマス\*<sup>1</sup>由来のエーテル系原材料を使用したカーボンニュートラル\*<sup>2</sup>な熱可塑性ポリウレタンエラストマー(TPU)です。
- ・当社の樹脂合成技術により、従来の熱可塑性ポリウレタンと同等の加工性を保持し、優れた耐加水分解性、耐菌性、耐摩耗性を有します。

\*1: 活用できる生物由来の再生可能な有機資源。

\*2: 焼却処分をした場合、原料植物由来成分相当分が吸収する二酸化炭素量と、その植物自体を焼却処分した場合の二酸化炭素量は同じとなり、新たな二酸化炭素は発生しないことを指しています。

## 代表銘柄

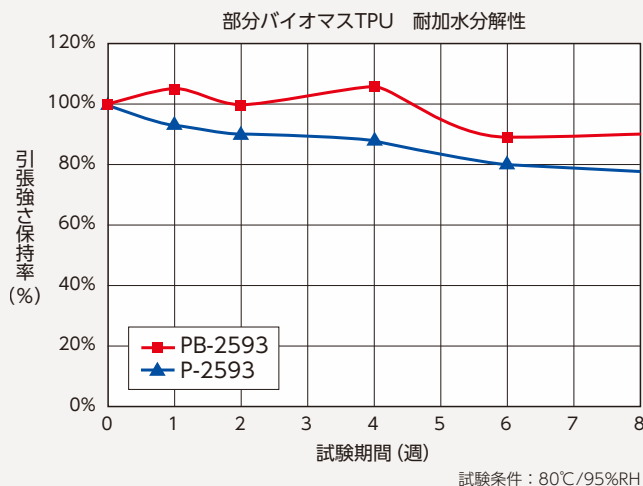
銘柄	バイオマス比率 (%)	硬さ (JIS A)	100%モジュラス (MPa)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	引裂強さ (kN/m)
レザミンPB-2285	55	A85±2	5.0±1.0	25.0以上	500以上	50.0以上
レザミンPB-2288	50	A88±2	5.4±1.5	30.0以上	450以上	88.0以上
レザミンPB-2294	45	A94±2	9.0±1.5	30.0以上	400以上	98.0以上
レザミンPB-2297	40	A97±2	11.0±1.0	30.0以上	350以上	98.0以上
レザミンPB-2593※	50	A92±2	6.9±1.0	30.0以上	400以上	88.0以上
レザミンPB-2597※	40	A97±2	11.0±1.0	30.0以上	350以上	108.0以上

(※) 射出成形用グレード

## 評価結果

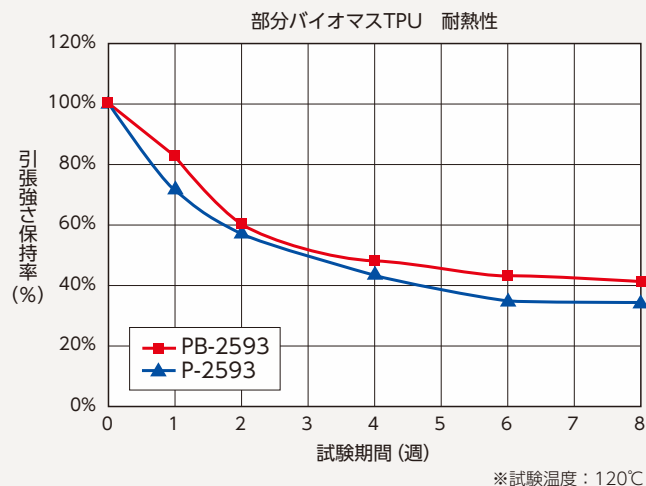
## ■耐加水分解性

本製品はエーテル系TPUの特徴である優れた耐加水分解性を示します。現行のエーテル系TPU(P-2593)と比較し、同等の耐加水分解性があります。



## ■耐熱性

本製品は現行のエーテル系TPU(P-2593)と比較し、同程度の耐熱性があります。エーテル系TPUは耐熱性がやや劣りますので、常時熱がかかる用途でのご使用の際は確認試験をお勧めします。



※ 上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

## レザミンCP／CPE、CPL、EC、FG RESAMINE クロスネットEM

## 用途

成形方法		使用例
射出成形	自動車部品	ボールジョイント、ダストカバー、タイヤチェーン、サイドモールド
	機械・工業部品	Oリング、シール材、ギヤー、コネクタ
	スポーツ用品	スポーツシューズ、フィン、ゴーグル
	その他	時計バンド、キャスト、ローラー、靴のヒールトップ
押出成形	ホース・チューブ	耐圧ホース、チューブ、消防ホースのインナー
	ベルト	コンベアベルト、エアーマット、ターボリン、駆動ベルト、丸ベルト
	ケーブル	電線・ケーブル被覆、コンピュータ配線、カールコード
	その他	ロープ、メディカル用途のディスプレイサブル品
カレンダー成形		コンベアベルト、フィルム、フレキシブルコンテナ

## 特徴

- ・諸特性にバランスのとれた熱可塑性ポリウレタンエラストマー（TPU）で、TPU用着色剤（レザミンCP/CPE）や下記の機能性TPUコンパウンドがあります。
- ・TPUに添加する架橋剤（クロスネットEM）や導電グレード（レザミンEC）、難燃グレード（レザミンFG）を取り揃えています。その他、防カビ・抗菌性グレード、電子線硬化グレードなどの機能性グレードも取り揃えております。

## 代表銘柄

銘柄	特徴
レザミンCP/CPE（着色剤）	熱可塑性ポリウレタンの着色に適しています。 ・顔料分散性が良好で、安定した発色が得られます。 ・ご要望に応じた調色設定も承ります。
レザミンCPL（レーザーマーキング）	優れた機械的特性と加工性ととも、レーザーによるマーキング性を有しています。 ・1,060nm～1,070nmのマーキング用レーザーに対応しています。 ・調色対応も可能です。
レザミンEC（導電性）	優れた機械的特性と加工性を有しています。 ・抵抗率 $10^2 \sim 10^{10} \Omega$ と幅広い導電領域の発現ができます。 ・透明帯電防止グレードや低硬度導電グレードも取り揃えています。
レザミンFG（難燃性）	優れた機械的特性と加工性を有しています。 ・高難燃UL-94V-0対応も可能です。 ・ハロゲンフリー型も取り揃えています。
クロスネットEM（架橋剤）	熱可塑性ポリウレタンの耐摩耗性、耐熱性、耐薬品性、圧縮永久歪を改良する架橋剤です。 ・TPUとブレンドし成形後に熱処理することで、樹脂中に網目構造を生成します。 ・各種特性を向上することができます。

# ダイミックビーズ DAIMICBEAZ

## 用途

各種塗料、エレクトロニクス関連部材、接着剤用添加剤

## 特徴

- ・無黄変型ウレタン樹脂の真球状架橋微粒子です。
- ・当社独自の樹脂合成技術により、ウレタン樹脂の組成、粒子径(数～数十 $\mu\text{m}$ 程度)などのコントロールが可能な機能性素材です。
- ・ソフトで弾力性に富んだ分子設計であり、硬さ調節が可能です(JIS A = 50～100程度)。
- ・ウレタン系架橋粒子のため、機械強度やゴム弾性、耐屈曲性、耐寒性、耐摩耗性及び耐油性に優れています。また、無黄変型ポリウレタン骨格のため、耐熱・耐光性に優れています。

・各種用途に対して、以下の効果が期待できます。

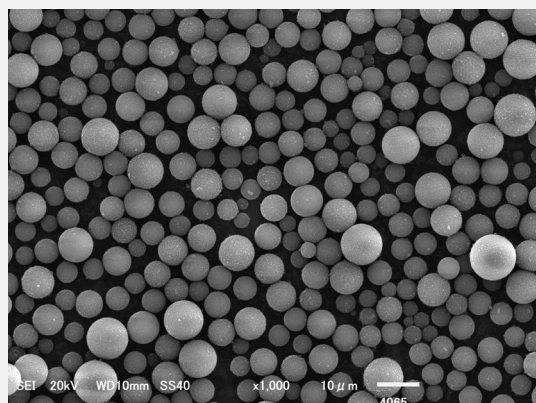
- (1) エレクトロニクス関連部材:エポキシ樹脂等の硬質樹脂の柔軟・強靱化(低反り、クラック防止)
- (2) 塗料:しっとりとした触感の付与、艶消し性
- (3) 接着剤:柔軟性、耐熱性

## 代表銘柄

評価項目	品番	UCN-5030D クリアー	UCN-5050D クリアー	UCN-5070D クリアー	UCN-5150D クリアー	測定方法
平均粒子径		3	5	7	15	レーザー回折
円形度		0.96	0.96	0.96	0.96	粒子形状解析
真比重		1.15	1.15	1.15	1.15	JIS K7112
かさ比重		0.25	0.32	0.4	0.48	JIS K6720
不揮発分		99%以上	99%以上	99%以上	99%以上	赤外線水分計
融点		250℃以上	250℃以上	250℃以上	250℃以上	熱機械分析(TMA)
ガラス転移点		-34℃	-34℃	-34℃	-34℃	示差走査熱量計(DSC)
屈折率		1.5	1.5	1.5	1.5	屈折率計
硬度(JIS-A)		74	74	74	74	JIS K7215 (モデル樹脂測定)

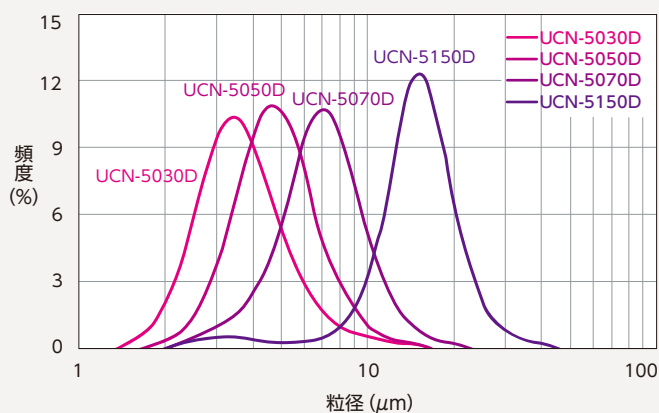
## 評価結果

### 電子顕微鏡写真



ダイミックビーズ UCN-5070D クリアー

### 粒度分布図



※上記データは、代表値となります。

## HPU-B

## HPU-C

## HPU-W

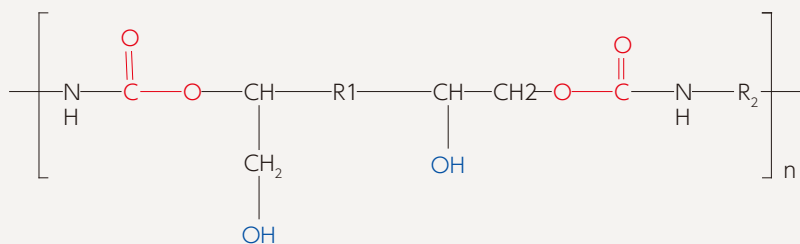
## 用途

バインダーや添加剤、バリア性コーティング剤、接着剤など従来のウレタン樹脂と同様に広範囲の用途に使用できます。

## 特徴

- ・ウレタン系の新規樹脂で、ウレタン結合と共に水酸基を有することが特徴です。
- ・架橋が容易であり、硬化後の物性に優れています。
- ・無機材料に対して優れた密着力を有しています。
- ・ガスや化学物質のバリア性に優れています。
- ・水酸基の存在に由来した機能性を発揮するグレードを開発しています。

## ■ HPUの化学構造






強度

密着力

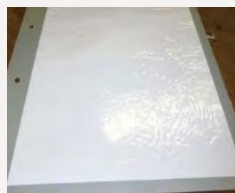
バリア

反応性

## 代表銘柄

銘柄	HPU-A シリーズ	HPU-B シリーズ、HPU-C シリーズ	HPU-W シリーズ
タイプ	無溶剤	溶液	水系
性状	ペレット、塊状	樹脂溶液 (固形分～40%) 溶剤 (THF、PGM、DMF、EtAC)	液状
用途	成形材料、添加剤、樹脂改質剤 	バリア性コーティング剤、接着剤、バインダー 	バリア性コーティング剤、添加剤 

## ■ フィルム加工例





# ダイキトサン DAICHITOSAN

## 用途

- ・化粧品・塗料・紙・繊維・農業・排水浄化・水処理剤用途など。
- ・物質表面にユニークな機能を付与する各種コーティング剤、化粧品原料などのパーソナルケア用途。

## 特徴

- ・キトサンは、分子内に反応性に富むアミノ基を持ち、各種の酸と塩を形成して水に溶解するとカチオン性を示します。このカチオン性を活かし、食品工業における清澄、沈降、濾過促進、一般廃水処理用カチオン系凝集剤として長年使用されています。
- ・近年では、生体適合性やその安全性、抗菌性、保湿性、成膜性、吸放湿性、消臭性などの機能を活かした、応用製品の開発が活発に行われています。
- ・カニ殻からキトサンまで一貫生産できる体制を整備しており、高品質な製品を提供できます。また、お客様のニーズに合わせてカスタマイズできます。
- ・ご要望に応じた各種キチン・キトサン誘導体の開発も承ります。

## 代表銘柄

分類	銘柄	グレード	粘度(mPa・s)
キトサン	ダイキトサンH ダイキトサンM ダイキトサンPVL ダイキトサンVLA	高粘度品 中粘度品 低粘度品 極低粘度品	600以上* <sup>1</sup> 200~600* <sup>1</sup> 7±2* <sup>2</sup> 5±1* <sup>2</sup>
高脱アセチル化キトサン	ダイキトサン100D ダイキトサン100D(VL)	中粘度品 低粘度品	25~100* <sup>1</sup> 5~10* <sup>2</sup>
キトサン粉碎品	ダイキトサン80M ダイキトサン325M ダイキトサンFP	80メッシュパス粉碎品 325メッシュパス粉碎品 超微粒子パウダー品	— — —
キチン	キチンDS キチンP-DL	標準品 精製品	— —
キトサン水溶液	ダイキトサンW-10 ダイキトサンW-3	高濃度品 (10%水溶液) 中濃度品 (3%水溶液)	100~5,000 —
キチン・キトサン誘導体	ピロリドンカルボン酸塩 カチオン化キトサン カルボキシメチルキチン キトサン乳酸塩	誘導体	—
農業用種子着色剤	キトシードカラー	赤・緑	—

\* 1: キトサン純分0.5wt%、酢酸0.5wt%水溶液、20℃、B型粘度計により測定。

\* 2: キトサン純分1wt%、酢酸1wt%水溶液、20℃、B型粘度計により測定。

# 化粧品用成形体

## 用途

機能性化粧品、薬用化粧品などパーソナルケア用品の素材としてご利用できます。

## 特徴

- ・多糖類・タンパク質などの材料を基材とした固形化粧品として提供します。
- ・天然物由来高分子100%品あるいはその有効成分を配合したフィルムや凍結乾燥スポンジなどに加工のうえ、提供できます。



スポンジ



フィルムロール

- ・速溶性、皮膜形成性、不溶性などの特性を持つように設計できます。
- ・乾燥品ですので、防腐剤・保存剤を配合する必要がありません。

### ■ フィルムの製品規格例

規格項目	規格値	試験方法
性状	無色透明なフィルム	—
厚さ	20～25um	—
寸法	400mm×10m	—
pH	6～8	1%水溶液
含水率	15%以下	105℃、3時間
重金属 (Pb)	20ppm以下	医薬部外品原料規格に準拠
ヒ素	2ppm以下	
一般生菌数	100cfu/g以下	

# 化粧品原料用成分抽出加工

## 用途

- ・化粧品製造業認可を取得しています。受託製造のほか、ラボ試験や共同開発にも対応可能です。
- ・天然素材、特に天然物由来高分子の開発に以前より取り組んでおり、誘導体開発など、合成技術を有しています。
- ・分散技術や濾過除菌技術、抽出技術を有し、幅広いパーソナルケア製品に対応可能です。
- ・クリーンエリア内で液体製品の分注・ボトル詰め作業が可能です。



調液混合機



1,000L反応釜

## 設備詳細

### 化粧品製造設備

クリーン室(クラス10万)、クリーンブース(クラス1,000)、充填機(5g~300kg対応)、調液混合機・1,000L加圧釜(ミキサー攪拌ユニット・200~1,000L溶解・高粘度溶液対応・ジャケット付)、1,000L反応釜(ジャケット付)、300L反応釜(ジャケット付)、超遠心分離機、オートクレーブ、乾熱滅菌器、低温保管庫、包装室、純水装置(イオン交換除菌水)

### 化粧品原料製造設備

クリーン室(クラス10万・防爆仕様)、攪拌機、移動型攪拌機、1,000L反応釜(ジャケット付)、低温室(防爆仕様)、純水装置(イオン交換除菌水)

## カラコム COLORCOM

## 用途

プラスチック着色、塗料、印刷インキ(グラビア、フレキソ各印刷)、合成繊維原液着色、顔料捺染などの新規色CCM、生産補正、色彩管理などで効果を発揮します。

## 特徴

- ・カラコム[COLORCOM]は当社で開発されたCCM及び各種色彩管理アプリケーションです。
- ・新色調色、生産補正、残回収、色彩計測などにおいて、調色時間短縮、調色回数削減、調色員短期育成、正確な検査、材料削減などに多大な効果を発揮します。

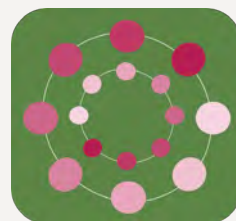
## ラインナップ

## ■デスクトップアプリ

様々な用途、機能に適したシステムをご提供できます。

プラスチック着色用CCM	塗料用CCM
透明プラスチック用CCM	原液着色繊維用CCM
半透明プラスチック用CCM	混紡繊維用CCM
印刷インキ用CCM	

※各ラインナップに新色調色(CM)と生産管理(PM)があり、それぞれに応じた各種オプションソフトがございます。



## ■Webアプリ

- ・インターネットを利用したCCMサービスです。
- ・導入コストも低く世界中で使用が可能であるため、海外の調色作業効率化にも力を発揮します。
- ・データは全てサーバに保存されているため、トラブルに対しても迅速に対応することができます。
- ・プラスチック着色剤、塗料、顔料捺染用システムがあり、日本語と英語の言語選択も可能です。
- ・IDとパスワードで管理されたグループ内の複数ユーザーでデータの共有が簡単にできます。



詳細は <https://www.daicolor.com/ccm/> をご覧ください。

# COLORCOM.Vision

## 用途

調色品の評価、技術データの蓄積など

## 特徴

- ・豊富な経験を基に設計された色彩計測～色彩管理を行うアプリです。
- ・多くの市販分光光度計に対応できますが、用途により適性がありますのでご相談ください。

2025年現在以下の分光光度計に対応しております。

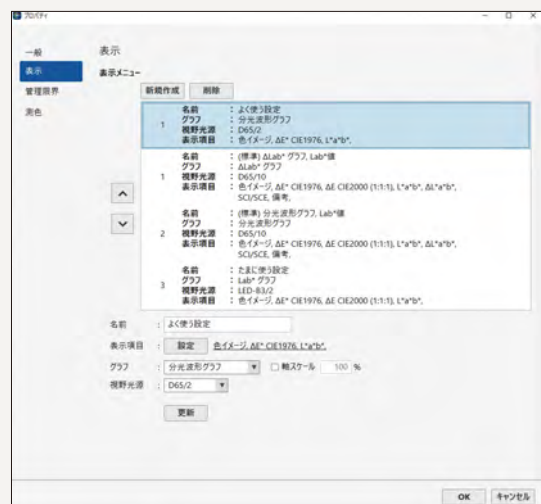
■ コニカミノルタ製

CM-3600A, CM-3700A, CM-25cG, CM-26d, CM-26dG, CM-M6, CM-36d, CM-36dG, CM-36dGV, MYIRO-1

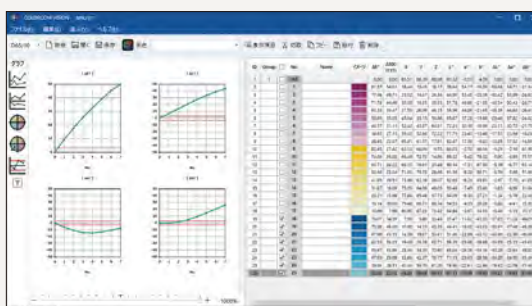
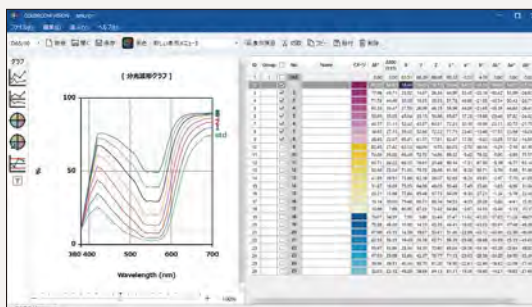
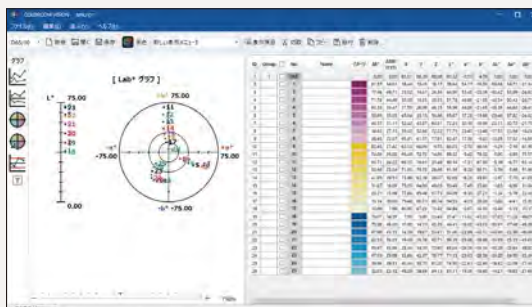


各種分光光度計で測色、データ表示・保存が可能であり、技術・調色・製造部門などで実績があります。

- ・ユーザーに合わせた色彩値の表示を行うことが可能です。



- ・グラフやカラーイメージの表示
- ・各種表色系・色差の計算
- ・表計算ソフトデータへの出力
- ・各種光源、視野のデータを標準装備





## 会社概要

■ 会社名	大日精化工業株式会社 Dainichiseika Color & Chemicals Mfg. Co., Ltd.
■ 本社所在地	〒103-8383 東京都中央区日本橋馬喰町一丁目7番6号
■ 事業内容	無機・有機顔料及び加工顔料、プラスチック用着色剤、繊維用着色剤、印刷インキ・コーティング剤及び関連機材、合成皮革材料などウレタン樹脂、天然物由来高分子、機能性付与材料、CCMシステムの製造及び販売
■ 創業	1931年10月16日
■ 代表者	代表取締役社長 高橋 弘二
■ 資本金	100億39百万円 (東京証券取引所 プライム市場上場)
■ 従業員数	単体1,437名 連結3,634名 (2024年3月31日現在)



### 沿革

1931年 (昭和6年) 彩華顔料合資会社として創業	1984年 (昭和59年) DAICOLOR ITALY S.R.L.設立
1938年 (昭和13年) 紺青・黄鉛・染付顔料・アゾ系顔料の本格生産開始	1985年 (昭和60年) 天然物由来高分子事業に参入
1939年 (昭和14年) 彩華色素工業(株)に改称	1988年 (昭和63年) HI-TECH COLOR, INC.設立
1944年 (昭和19年) 同業2社を吸収合併し、大日精化工業株式会社に改称 オフセットインキ事業に参入	1989年 (平成元年) DAINICHI COLOR (THAILAND) LTD.設立 PLALLOY MTD B.V.設立
1948年 (昭和23年) 塩化ビニール用着色剤「ビニールトナーカラー」を開発・上市、プラスチック用着色剤事業に参入	1994年 (平成6年) 上海三井複合塑料有限公司設立
1950年 (昭和25年) 塩化ビニール用グラビアインキ「ビニールシートインキ」を開発・上市、グラビアインキ事業に参入	1995年 (平成7年) P.T. HI-TECH INK INDONESIA設立 東莞大日化工廠有限公司設立
1953年 (昭和28年) ビニロン・レイヨン繊維用原液着色剤、 織布用捺染着色剤事業に参入	1997年 (平成9年) DAINICHISEIKA (HK) COLOURING CO., LTD.設立
1955年 (昭和30年) オレフィン樹脂用をはじめ各種樹脂用着色剤 の開発・上市	2003年 (平成15年) 大日精化(上海)化工有限公司設立
1962年 (昭和37年) 大日精化(香港)有限公司設立	2005年 (平成17年) 大日精化貿易(深圳)有限公司設立
1967年 (昭和42年) ウレタン樹脂事業に参入	2006年 (平成18年) DAINICHI COLOR VIETNAM CO., LTD. 設立
1973年 (昭和48年) TAI CHIN CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD. 設立	2008年 (平成20年) DAINICHI COLOR INDIA PRIVATE LTD. 設立
1975年 (昭和50年) プラスチック用コンピュータカラーマッチン グシステムを発表	2016年 (平成28年) 亞祿股份有限公司を子会社化
1976年 (昭和51年) 紫外線硬化型コーティング剤事業に参入	2021年 (令和3年) 佐倉テクノロジー・イノベーションセンター (STIC)開設
1977年 (昭和52年) 三宝精密化学工業(株)設立	2022年 (令和4年) 東京証券取引所の市場区分見直しにより、 東京証券取引所市場第一部からプライム市場 へ移行



## 国内

### 営業拠点 計9拠点

- ① 東日本支社
- ② 北海道支店
- ③ 静岡営業所
- ④ 中部支社
- ⑤ 北陸支店
- ⑥ 西日本支社
- ⑦ 岡山支店
- ⑧ 広島支店
- ⑨ 四国支店

### ■グループ会社 1拠点

- ⑩ 九州大日精化工業(株)

### 生産拠点 計6拠点

- ① 北海道支店
- ② 坂東製造事業所
- ③ 東京製造事業所
- ④ 東海製造事業所
- ⑤ 大阪製造事業所
- ⑥ 滋賀製造所

### ■グループ会社 計5社7拠点

- ⑦ 浮間合成(株) 佐倉製造事業所
- ⑧ ハイテックケミ(株)
- ⑨ 大日カラー・コンポジット(株) 加須製造事業所
- ⑩ 大日カラー・コンポジット(株) 東郷製造事業所
- ⑪ 大日カラー・コンポジット(株) 交野製造事業所
- ⑫ 九州大日精化工業(株)
- ⑬ 九州化工(株)



## 海外 グループ会社

### アジア 計13拠点

大日精化(香港)有限公司  
DAINICHISEIKA (HK) COLOURING CO., LTD.  
大日精化貿易(深圳)有限公司  
東莞大日化工廠有限公司  
大日精化(上海)化工有限公司  
上海三井複合塑料有限公司  
TAI CHIN CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD.

亞祿股份有限公司  
三宝精密化学工業(株)  
P.T. HI-TECH INK INDONESIA  
DAINICHI COLOR VIETNAM CO., LTD.  
DAINICHI COLOR(THAILAND) LTD.  
DAINICHI COLOR INDIA PRIVATE LTD.

### アメリカ 計1拠点

HI-TECH COLOR, INC.

### ヨーロッパ 計1拠点

DAICOLOR ITALY S.R.L.



## 大日精化工業株式会社

東京都中央区日本橋馬喰町1-7-6

Tel.03-3662-7111

<https://www.daicolor.co.jp>